SMART
HEATER & COOLER



USER MANUAL

BATTERY POWERED PLASTIC STRAPPING TOOL

JD-13/16

SMART HEATER & COOLER

Content

NO.	CHAPTER TITLE	SUBCHAPTER TITLE	PAGE
1.	Safety instructions	1.1 Battery operation	6
		1.2 Eye injury hazard	6
		1.3 Operate	6
		1.4 Grip position	7
		1.5 Band distribution	7
		1.6 Lane warning	7
		1.7 Danger of tape breakage	7
		1.8 Shearing of tensioned strips	8
		1.9 Fall hazard	8
		1.10 Danger associated with the tying device	8

2.	Technical parameters	2.1 Description	9
		2.2 Battery binding device dimensions	9
		2.3 Tape material	9
		2.4 Band resistance	9
		2.5 Working temperature	10
3.	Accessory	3.1 Battery binding device	10
		3.2 Battery charger	10
		3.3. Packaging	11
		3.4 Included accessories	11
		3.5 Suspension system (optional purchase)	11
4.	Operating elements		13

5.	Operate	5.1 Installation	14
		5.2 Adjusting the welding time and clamping force	15
		5.3 Wrapping the strips	15
		5.4 Inserting strips	16
		5.5 Tensioning t he belts	16
		5.6 Contact adhesion	17
		5.7 Removing the binding device	17
		5.8 Adhesion control	17
6.	Electrical connection		18
7.	Replacement of worn parts		19
8.	Common faults		21
9.	Worn parts replacement diagram		22

10.	Assembly part number table	24
11.	11. Exploded drawing of components	32

Chapter 1: Safety Instructions

1.1 Battery operation

- Use only batteries recommended by the manufacturer.
- Do not expose the battery to extreme temperatures or excessive humidity.
- Charge the battery using only the charger provided.
- Do not short-circuit the battery terminals.
- If the battery leaks, avoid contact with skin or eyes.

1.2 Eye injury hazard

- Always wear eye protection when using the device.
- Avoid pointing the device at other people.
- DANGER: Particles thrown during use can cause serious eye injuries.



1.3 Operate

- Use the device according to the manufacturer's instructions.
- Do not modify or disassemble the device components.
- Do not use the device in conditions of excessive humidity or dust.
- CAUTION: Incorrect use may result in damage to the device or injury.

1.4 Grip position

- Hold the device firmly with both hands for optimal control.
- Avoid using in an unstable position.
- WARNING: An incorrect position may result in loss of control over the device.

1.5 Band distribution

- Make sure the strip is placed correctly in the device.
- Do not use damaged strips or strips that do not meet the device specifications.
- DANGER: Using inappropriate straps can compromise the safety of the package.

1.6 Lane warning

- Do not use worn or damaged strips.
- Periodically check the integrity of the tapes used.
- CAUTION: Worn belts may break during use, causing accidents.

1.7 Danger of tape breakage

- Avoid excessive tension on the band.
- Do not use strips that do not meet the technical specifications of the device.
- DANGER: Overtensioned belts can suddenly fail, causing serious injury.

1.8 Shearing of tensioned strips

- Make sure the tensioning mechanism is working properly before use.
- Do not place hands or other objects in the belt tensioning area.
- WARNING: Risk of serious shear injury.

1.9 Fall hazard

- Use the device on a stable surface.
- Avoid use on high edges without proper safety precautions.
- DANGER: Incorrect handling can cause accidents by falling.

1.10 Danger associated with the tying device

- Always follow the manufacturer's instructions for safe use.
- Do not use the device if it has mechanical or electrical defects.
- Store the device in a safe place, away from children.
- WARNING: Any defect in the device must be repaired immediately to avoid the risk of injury.

Chapter 2: Technical parameters

2.1 Description

- The battery-powered strapping device is designed for securing straps used in packaging. It allows for automatic tensioning, sealing and cutting of straps, improving the efficiency and safety of packaging operations.

2.2 Battery binding device dimensions

- Length: 340mm
- Width: 130 mm
- Height: 118 mm
- Weight: 2.7 kg
- Battery weight: 0.35 kg

2.3 Tape material

- Compatible straps: PET and PP
- Strap width: 13 - 16 mm
- Strap thickness: 0.4 - 1.2 mm

2.4 Band resistance

- Tensile strength: adjustable between 60-2800N (The maximum value depends on the quality of the belts.)
- Tensioning speed: 100-200 mm/s
- Bonding strength: about 75% of the strength of plastic straps. (Depending on the quality of the straps.)

2.5 Working temperature

- Temperature range: 5°C - 45°C
- Optimum temperature: 15°C - 20°C
- CAUTION: Do not use the device in extreme temperature environments as this may affect its performance and durability.

Chapter 3: Accessories

3.1 Battery binding device

Some tethering devices may use NiCd (nickel-cadmium) or NiMH (nickel-metal-hydride) batteries. Please purchase the battery for this device according to the following parameters:

- Type: Lithium battery
- Voltage: 11.1V
- Capacity: 3.0A

3.2 Battery charger

Standard charger:

- Input voltage: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Output: DC12.6V-3.0A
- Charging time: Approximately 90 minutes for a 3.0Ah, 12V DC lithium battery

3.3 Packaging

- All models are equipped with cardboard packaging + pearl wool for protection

3.4 Included accessories

- Each binding device is equipped with a set of common operating tools

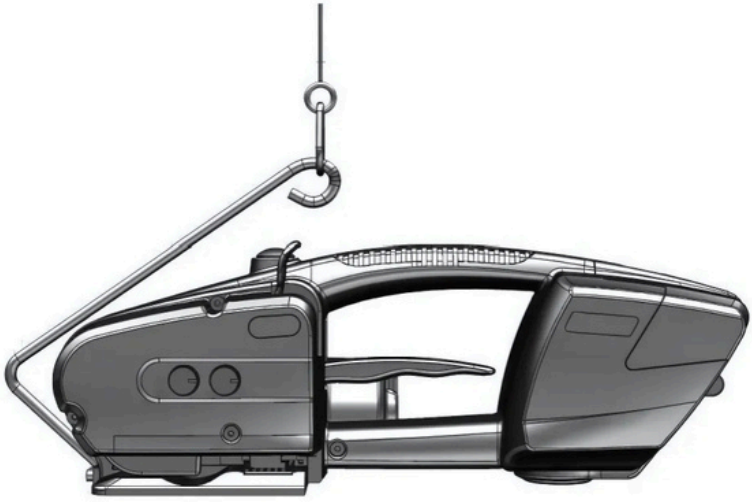
3.5 Suspension system (optional purchase)



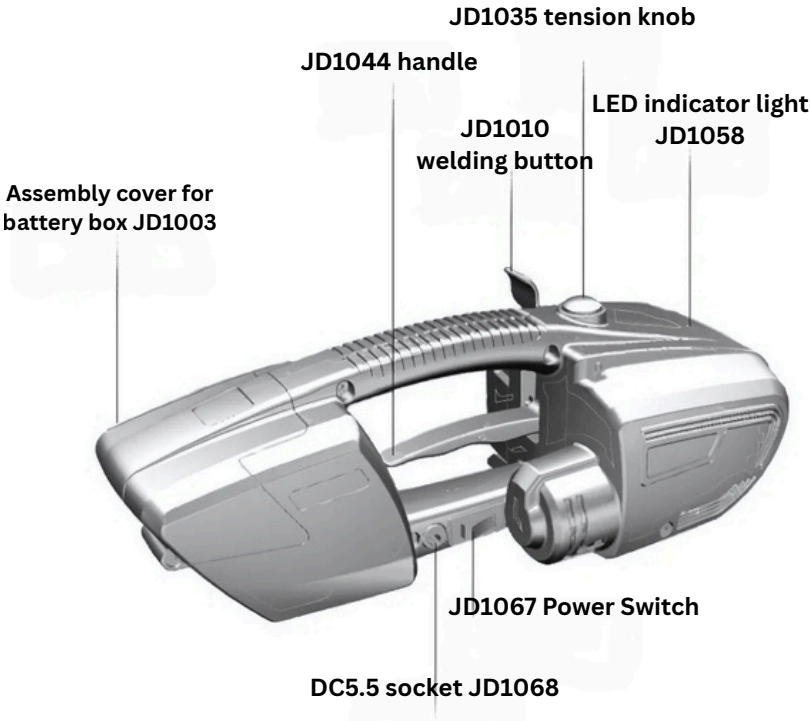
For the working suspension position, please see FIG. 1.



For the working suspension position, please see FIG. 2.



Chapter 4: Operating elements



Status indicator with diode Blue – Normal operation Flashing red – Battery low. Please charge Solid red – Machine malfunction, stop and check Solid purple – Job completed

Chapter 5: Operation

5.1 Installation

1. Please do not expose the tying tools to the rain!
2. For safety reasons, the battery is not charged upon delivery.
3. Before use, be sure to charge the battery. For detailed instructions, refer to the battery charger manual.

How to insert the battery:

1. Lift the battery box cover according to the arrow and insert the battery into the slot from top to bottom.
2. After inserting the battery, the battery charge status will appear briefly.
3. The battery charge status is displayed by the LED charging indicator.

Quantity indicator No load – Red light
1/4 – Flashing red light
1/2 – Blue light
3/4 – Blue light
5/6 – Blue Light Full – Blue Light



Removing the discharged battery

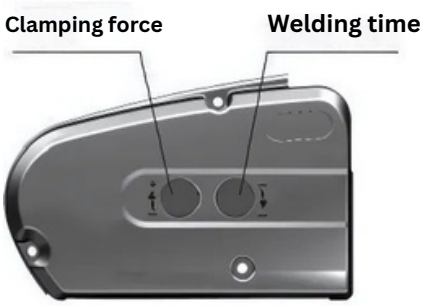
If the LED flashes red during voltage or welding, this indicates that the battery is low and all electrical functions will be turned off.

Insufficient adhesion

Attention: If the adhesion is insufficient, please remove the tapes!
The battery needs to be charged.

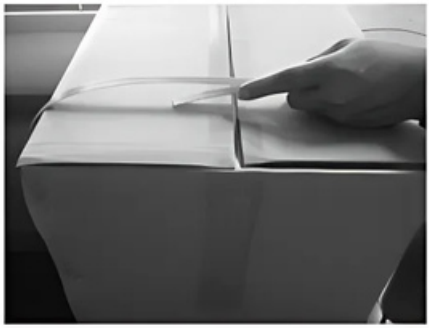
5.2 Adjusting the welding time and clamping force

- Choose the welding time and clamping force according to the size and quality of the strips. The buttons on the left and right allow you to adjust the welding time and clamping force.
- Turning clockwise increases the value, and turning counterclockwise decreases it.



5.3 Wrapping the strips

- Wrap the strips as shown in the figure.
- **Caution! Avoid contact with oil, grease and other impurities when welding plastic strips. Dirty strips cannot be welded.**



5.4 Inserting strips

- Lift the handle with your right hand, insert the strips with your left hand, ensuring that the two strips are placed parallel and one on top of the other, then release the handle.



5.5 Tensioning the belts

- Press the tension button; after the desired tension force of the bands is reached, release the adjustment button. The tension operation can be interrupted or resumed at any time. During the tension process, the LED will be blue.
- Once you have reached the desired tension, do not press the adjustment button again, as there is a risk that the bands will break.



NOTE:
Press the voltage button continuously until the LED turns purple. The clamping protection does not affect the next step.
Make sure that the binding tools are kept balanced during tensioning.
Do not block the direction of movement of the binding tools.

5.6 Contact adhesion



- Press the welding button and your hands should be removed immediately. The plastic strip will be welded and the excess strips will be cut off.
- During the welding process, the LED will be blue or purple. Welding is complete.

5.7 Removing the binding tool



- Lift the handle and release the bands, then pull the car to the right and away from the bands.

5.8 Adhesion control

- Regular adhesion control is necessary. You can check the quality of adhesion with the naked eye.
- As illustrated in the figure below:



Correct grip:
The weld should cover the entire width of the strip and the weld length will be approximately 19 mm. It is permissible for a small amount of molten plastic to slightly overflow over the edge.

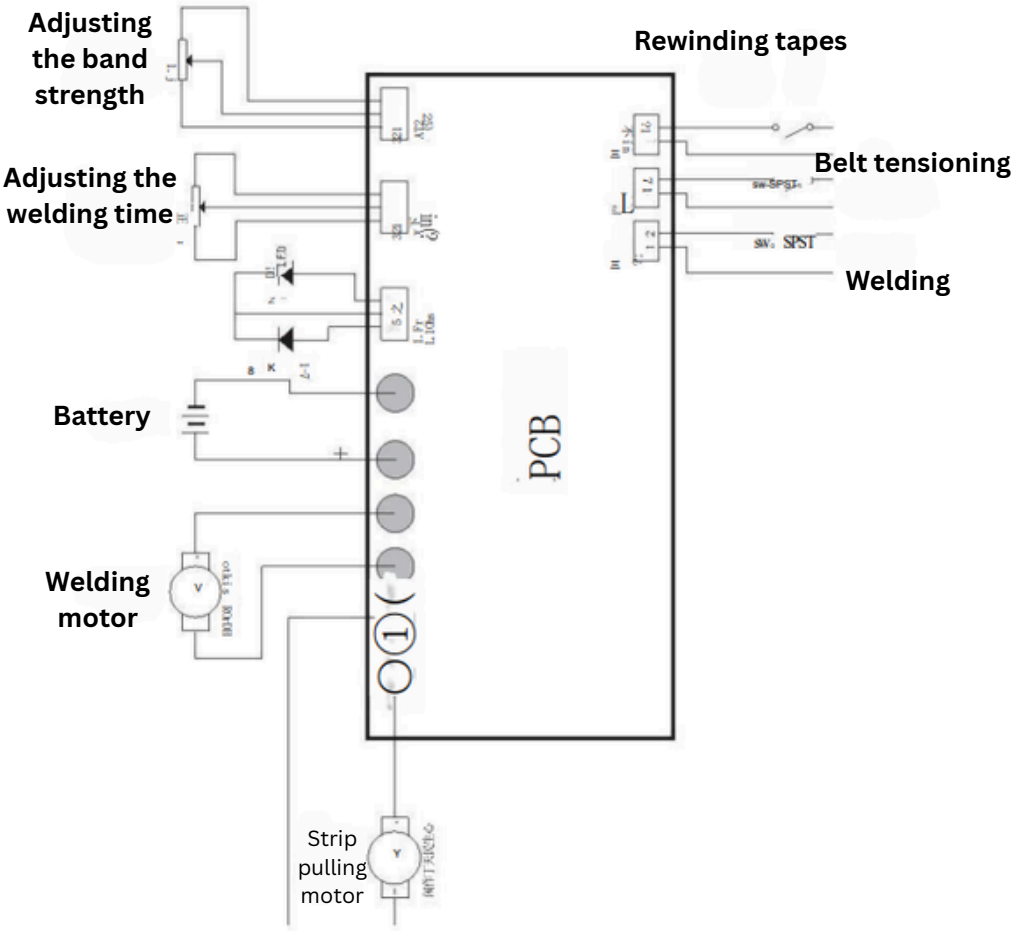


The welding time is too short:
The entire width of the strip is not welded and the adhesion is insufficient.



The welding time is too long:
If the welding time is too long, the strips will overheat and the molten plastic will flow out on both sides. This will affect the adhesion efficiency.

Chapter 6: Electrical connection



Chapter 7: Replacing worn parts

Every time you perform maintenance, please remove the battery.

Cutting blade (JD-1029):

1. Remove the screws of the left panel cover and remove it.
2. Remove the screws from the blade and remove it.
3. Replace the blade and assemble in reverse order.

Lower welding toothed plate (JD-1024):

1. Remove the screws securing the welding tooth plate (JD-1025) to the base and remove it.
2. Replace the upper plate of the toothed plate and assemble in reverse order.

Tension toothed plate (JD-1014):

1. Remove the screws securing the tension tooth plate to the base and remove it.
2. Replace the upper plate of the toothed plate and assemble in reverse order.

Tension wheel (JD-1013):

1. Remove the left and right covers and take them out.
2. Remove the pin connection shaft nut and remove it.
3. Remove the front panel and take it out.
4. Remove the tension wheel and assemble in reverse order.

Adjusting tension, grip and cut:

1. If there is tension slippage, remove the screws securing the tension toothed plate to the base and remove it.
2. Replace the upper plate of the toothed plate.
3. Place the appropriate factory gasket under the tension toothed plate and assemble in reverse order.

Careful:

- When using 0.5-1.2 mm strips, do not adjust the gap between the upper and lower welding toothed plates, as this may cause poor quality welding.
- Remove the left panel cover and remove it, then remove the screws from the welding button (JD-1010) and remove it.
- Adjust the M6 pivot shaft screws on the spring bracket to secure the pivot shaft.
- Adjust the spring clamping force by turning the M6 nut left or right and assemble in reverse order.
- The machine is already adjusted from the factory, but we recommend checking the welding time.

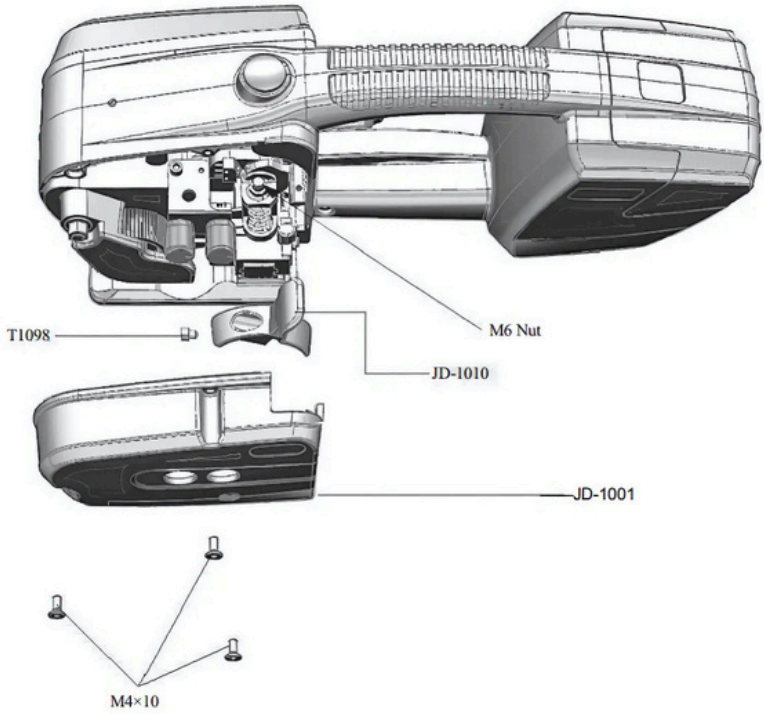
If the blade is not smooth:

- Replace the blade (JD-1029) or replace the blade compression arch (JD-1030), referring to the blade consumables to replace them.

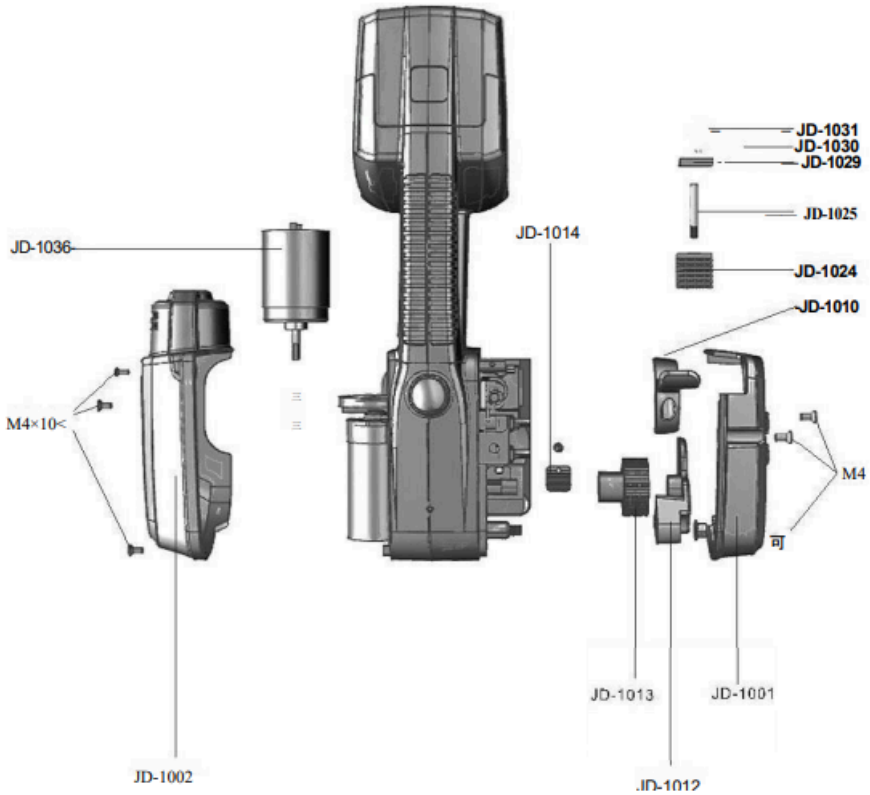
Chapter 8: Replacing worn parts

1.Special cause:
If the vibration rod gets stuck during the binding process (red LED on), which leads to the bands getting stuck in the machine and making it impossible to remove them, it is necessary to immediately turn off the power, cut the bands, remove the screws on the left and right panel covers and take them out. Then, remove the bands and check the machine. Check if the wires on the travel switch have come loose and replace the micro switch.

2.If you press the welding and voltage button and the motor does not rotate:
Check the motor and micro switch (T1099) and, if necessary, replace the motor and micro switch (T1111).


T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

Chapter 9: Wear parts replacement chart



Chapter 10: Assembly Part Number Table

Cod Material	No. Drawing Part	Component Name	Report
2010013534	JD1001	Left panel cover	1
2010013535	JD1002	Right panel cover	1
2010013536	JD1003	Battery box cover assembly (assembly unit)	1
1030113720	JD1003-1	Battery box cover	1
1030113721	JD1003-2	Battery	1
2010013667	JD1003-3	Connection board	1
1030114021	JD1004	Suspended lifting hook (optional)	1
2010013668	JD1008	Fixed potentiometer holder	1
2010013125	JD1009	Base	1
1030113668	JD1010	Welding button	1
2010013126	JD1012	Left side panel	1
2010013503	JD1013	Tension wheel	1
2010013127	JD1014	Tensioned toothed plate	1
2010013573	JD1015	Connecting shaft	1
1030113397	JD1016	Spring for connecting shaft	1
1030113524	JD1017	Welding stand arc	1
2010013129	JD1018	Welding stand	1
2010013143	JD1018-1	Roller support shaft nut	1

2010013144	JD1018-2	Roller support shaft	1
2010013145	JD1019	Locating pin for welding stand	1
2010013146	JD1020	Welding shaft	1
2010013128	JD1021	Welding lock block	1
2010013574	JD1022	Spring clamp	1
2010013130	JD1024	Welded toothed plate	1
2010013147	JD1025	Lower welding gear plate fixing nut	1
2010013131	JD1027	Sliding channel frame	1
2010013132	JD1028	Sliding gear block	1
2010013133	JD1029	Knife	1
1030113525	JD1030	Knife spring 16	1
1030113526	JD1030-1	Knife spring 13	1
2010013148	JD1031-2	Knife sleeve	1
1030113527	JD1032	Tension spring for sliding channel frame	1
2010013537	JD1033	Left housing	1
2010013538	JD1034	Straight housing	1
1020200900	JD1036	Welding motor	1

2010013539	JD1040	Eccentric shaft	1
2010013540	JD1041	Eccentric shaft belt pulley	1
2010013541	JD1042	Pulley motor	1
1021503506	JD1043	Transmission belt	1
2010013134	JD1044	Handle	1
2010013149	JD1044-1	Handle fixing pin	1
2010013150	JD1044-2	Handle fixing pin	
2010013151	JD1044-3	Handle touch pin	1
2010013152	JD1044-4	Pin spring handle	1
1030113673	JD1045	Handle tension spring	1
2010013153	JD1046	Fixed pin of the weld lock block	1
1020101250	JD1048	Voltage motor	1
2010013135	JD1049	Gear housing	1
2010013136	JD1050	Gear housing cover plate	1
2010013137	JD1051	Drive gear	1
2010013138	JD1052	Worm gear	1
1030102659	JD1053	Helical scraper φ5	1
1030102658	JD1054	Helical scraper φ4	1
2010013154	JD1055	Driven gear shaft	1

2010013139	JD1056	Reducer housing	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
2010013141	JD1059	Worm	1
20500100055	JD1060	Reducer housing bearing cover	1
2010013142	JD1066	Driven gear	1
2010013671	JD1069	Circuit board	1
1021000942	JD1069-1	Circuit board	1
1030113725	JD1070	Battery assembly	1
2010013672	JD1070-1	Battery insert	2
2010013543	JD1070-2	Battery plate	1
2010013673	JD1072	Wear-resistant anticollision block	1
2010013674	JD1073	Fixed steel ball block	2
2010013575	JD1074	Eccentric shaft spacer	2
2010013675	JD1075	Belt pulley spacer	1
2010013676	JD1082	Tension spacer	5
1021602954	JD1084	Battery	1

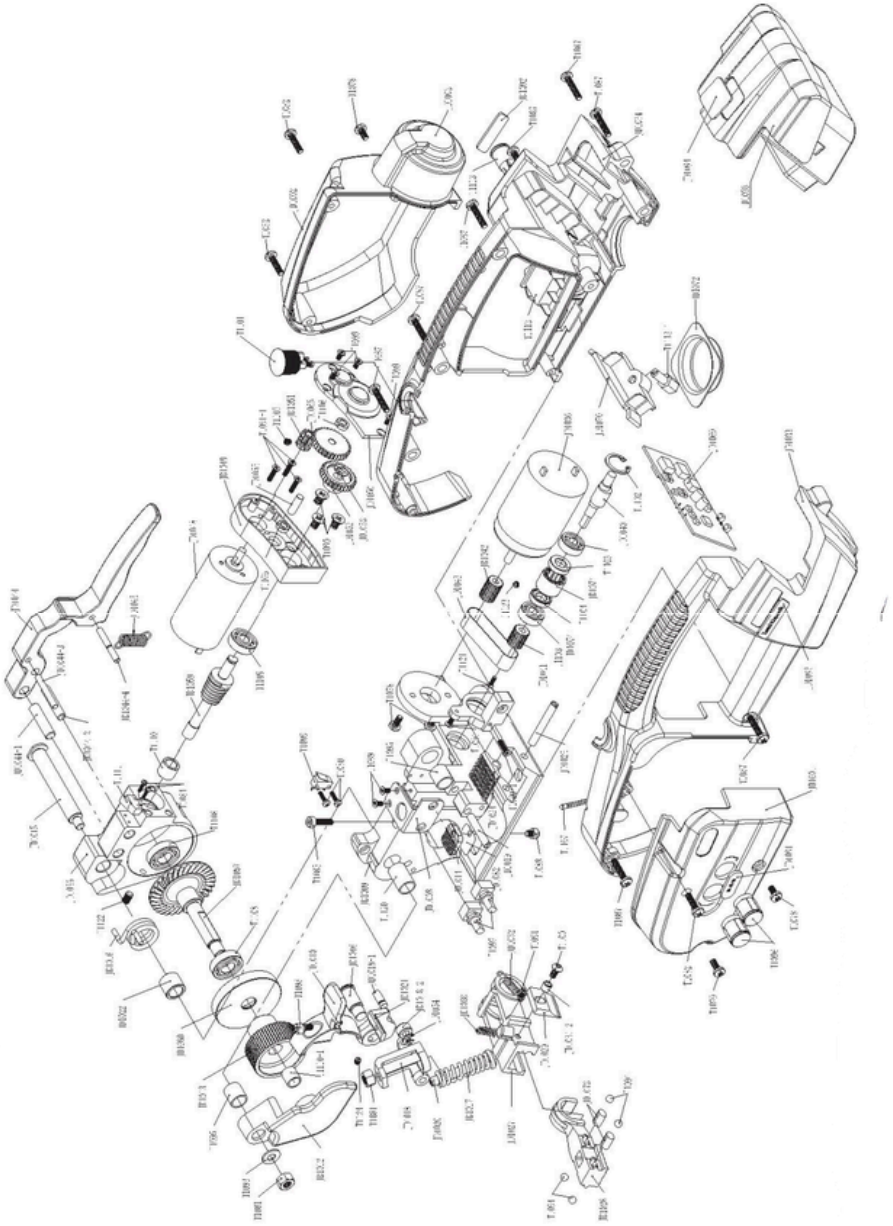
1030113793	JD1085	Charger	1
1030113747	JD1086	Inner packaging made of PE foam	1
1030113679	JD1087	Color box covering film	1
1030113680	JD1088	White Box Covering Film	1
1030114682	JD1091	JD model marking	1
1030114681	JD1092	JD mark in English right	1
1030114680	JD1093	JD mark in English left	1
1030114683	JD1094	Zhengpai figure mark	1
1030116576	T1078	Galvanized half round head screw M4X8	4
1030116577	T1079	Chrome plated round head screw M4X10	1
1030113532	T1080	Black semi-round head screw M2.5X10	2
1030113533	T1081	M6 galvanized stop nut	2
1030116578	T1082	Self-supporting round head screw M4X16 (colored steel tile)	4
1030116579	T1083	Galvanized self-supporting sc rew M3X10 (colored steel tile)	4
1030116580	T1084	Black semi-round head screw M2X8	5

1030114835	T1085	Black hexagon head screw M4X15	1
1030116581	T1087	Self-supporting round head screw M4X20 (BT type)	8
1030113539	T1088	Black Hex Head Screw M4X4	1
1030116582	T1089	Black Cone Head Screw M3X6	6
1030114837	T1090	Black Cone Head Screw M5X8	3
1030114836	T1090-1	Black Cone Head Screw M3X12	1
1030116583	T1091	Black Cone Head Screw M3X8	4
1030115440	T1091-1	Black Cone Head Screw M3X10	4
1030100081	T1093	Flat gasket c6	2
1030100433	T1094	Steel ball c5	4
1021400591	T1095	Composite bearing 12X10X12	2
104000444	T1096	Rotary knob	2
104000443	T1097	Potentiometer	2
1030105808	T1098	Black hexagon head screw M4X8	1
1020608828	T1099	Welding switch	1
1030116584	T1100	Black hexagon dome head screw M4X8	3
1020608830	T1101	Voltage button	1
1030113529	T1102	Inner retaining ring Φ17	1
1021401815	T1103	Bearing changed 606	2
1021401816	T1104	Needle roller bearing NK10/12	1

1030114857	T1105	Black M4*4 set screw	5
1021401583	T1106	Driven gear bearing WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Indicator light	1
1021400507	T1108	Bearing for reducer housing 6900	2
1021400711	T1109	Front worm bearing 607zz	1
1021401828	T1110	Rear worm bearing BK0810	1
1021401556	T1110-1	Oi Bearing BK0810	1
1020608827	T1111	D2F-01FL tape reload micro switch	1
1020608832	T1112	KOD3 rocker power switch	1
1020608871	T1113	Battery charging socket DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Non-adjustable open-end wrench 8-10mm	1
1030113572	T1115	Interchangeable straight or cross screwdriver 4cun	1
1030202263	T1116	Hex key S2.5	1
1030200298	T1117	S3 hex wrench	1

1030200299	T1118	S4 hex wrench	1
1030113448	T1119	Steel Prick	1
1021401629	T1120	Composite bearing with oil 10X12X18	2
1030114842	T1121	Black countersunk head screw M2.5X6	1
1030113851	T1122	Black setting screw M5*8	1
1030112364	T1123	Black M4*3 set screw	2
1030102639	T1124	Black M4*5 set screw	1
1030114367	JD	Strapping tool for 4 cartons	0.25
1020700344	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 1	1
1020700345	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 1	1
1020700346	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 0.5	1
1020700347	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 0.5	1
1030114019	T1119	Flag-shaped spring FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Heat shrink tube 0.4	1
1030100530	T1123	Heat shrink tube 0.3	1
1030113844	T1124	Heat shrink tube 0.3	1
1030113845	T1125	Heat-shrinkable tube 0.2	1
1030113665	English Manual	English manual	1
1030113808	Chinese textbook	Manual in Chinese	1
1030115274	T1130	Intersecting junction	4

Chapter 11: Assembly Part Number Table



SMART
HEATER & COOLER



MANUAL DE UTILIZARE

APARAT ELECTRIC DE LEGAT BANDA DIN PLASTIC

JD-13/16

CUPRINS

NR. CAPITOL	TITLU CAPITOL	TITLU SUBCAPITOL	PAGINA
1.	Instrucțiuni de siguranță	1.1 Funcționarea pe baterie	6
		1.2 Pericol de rănire a ochilor	6
		1.3 Operare	6
		1.4 Poziția de aderență	7
		1.5 Distribuția benzilor	7
		1.6 Atenționare legată de benzi	7
		1.7 Pericol de rupere a benzilor	7
		1.8 Forfecarea benzilor tensionate	8
		1.9 Pericol de cădere	8
		1.10 Pericol asociat cu dispozitivul de legare	8

2.	Parametri tehnici	2.1 Descriere	9
		2.2 Dimensiuni dispozitiv de legare cu baterie	9
		2.3 Material benzi	9
		2.4 Rezistența benzilor	9
		2.5 Temperatura de lucru	10
3.	Accesorii	3.1 Dispozitiv de legare cu baterie	10
		3.2 Încărcător de baterii	10
		3.3. Ambalare	11
		3.4 Accesorii incluse	11
		3.5 Sistem de suspendare (achiziție opțională)	11
4.	Elemente de operare		13

5.	Operare	5.1 Instalare	14
		5.2 Reglarea timpului de sudare și a forței de strângere	15
		5.3 Împachetarea benzilor	15
		5.4 Introducerea benzilor	16
		5.5 Tensionarea benzilor	16
		5.6 Aderența de contact	17
		5.7 Îndepărtarea dispozitivului de legare	17
		5.8 Controlul aderenței	17
6.	Conectare electrică		18
7.	Înlocuirea pieselor uzate		19
8.	Defecțiuni comune		21
9.	Diagrama înlocuirii pieselor uzate		22

10.	Tabel cu numerele pieselor ansamblului	24
11.	11. Desen explodat al componentelor	32

Capitolul 1: Instrucțiuni de siguranță

1.1 Funcționarea pe baterie

- Folosiți doar baterii recomandate de producător.
- Nu expuneți bateria la temperaturi extreme sau umiditate excesivă.
- Încărcați bateria folosind doar încărcătorul furnizat.
- Nu scurtcircuitați bornele bateriei.
- Dacă bateria prezintă scurgeri, evitați contactul cu pielea sau ochii.

1.2 Pericol de rănire a ochilor

- Purtați întotdeauna echipament de protecție a ochilor în timpul utilizării dispozitivului.
- Evitați îndreptarea dispozitivului către alte persoane.
- PERICOL: Particulele proiectate în timpul utilizării pot cauza răni grave la nivelul ochilor.



1.3 Operare

- Folosiți dispozitivul conform instrucțiunilor producătorului.
- Nu modificați sau demontați componentele dispozitivului.
- Nu utilizați dispozitivul în condiții de umiditate excesivă sau praf
- ATENȚIE: Utilizarea incorectă poate duce la deteriorarea dispozitivului sau la accidentări.

1.4 Poziția de aderență

- Țineți dispozitivul ferm, cu ambele mâini, pentru un control optim.
- Evitați utilizarea într-o poziție instabilă.
- ATENȚIE:O poziție incorectă poate duce la pierderea controlului asupra dispozitivului.

1.5 Distribuția benzilor

- Asigurați-vă că banda este așezată corect în dispozitiv.
- Nu utilizați benzi deteriorate sau neconforme cu specificațiile dispozitivului.
- PERICOL: Utilizarea benzilor neadecvate poate compromite siguranța ambalajului.

1.6 Atenționare legată de benzi

- Nu utilizați benzi uzate sau deteriorate.
- Verificați periodic integritatea benzilor utilizate.
- ATENȚIE: Benzile uzate se pot rupe în timpul utilizării, cauzând accidente.

1.7 Pericol de rupere a benzilor

- Evitați tensionarea excesivă a benzii.
- Nu utilizați benzi care nu corespund specificațiilor tehnice ale dispozitivului.
- PERICOL: Benzile supratensionate pot ceda brusc, provocând răni grave.

1.8 Forfecarea benzilor tensionate

- Asigurați-vă că mecanismul de tensionare funcționează corect înainte de utilizare.
- Nu plasați mâinile sau alte obiecte în zona de tensionare a benzii.
- ATENȚIE: Risc de accidentare gravă prin forfecare.

1.9 Pericol de cădere

- Utilizați dispozitivul pe o suprafață stabilă.
- Evitați utilizarea pe margini înalte fără măsuri de siguranță adecvate.
- PERICOL: Manipularea incorectă poate cauza accidente prin cădere.

1.10 Pericol asociat cu dispozitivul de legare

- Urmați întotdeauna instrucțiunile producătorului pentru utilizarea în siguranță.
- Nu utilizați dispozitivul dacă prezintă defecte mecanice sau electrice.
- Depozitați dispozitivul într-un loc sigur, departe de copii.
- ATENȚIONARE: Orice defect al dispozitivului trebuie remediat imediat pentru a evita riscurile de accidentare.

Capitolul 2: Parametri tehnici

2.1 Descriere

- Dispozitivul de legare cu baterie este proiectat pentru fixarea curelelor utilizate în ambalare. Acesta permite tensionarea, sigilarea și tăierea automată a curelelor, îmbunătățind eficiența și siguranța operațiunilor de ambalare.

2.2 Dimensiuni dispozitiv de legare cu baterie

- Lungime: 340 mm
- Lățime: 130 mm
- Înălțime: 118 mm
- Greutate: 2.7 kg
- Greutatea bateriei: 0.35 kg

2.3 Material benzi

- Curele compatibile: PET și PP
- Lățimea curelei: 13 - 16 mm
- Grosimea curelei: 0.4 - 1.2 mm

2.4 Rezistența benzilor

- Rezistența la tracțiune: ajustabilă între 60-2800N (Valoarea maximă depinde de calitatea curelelor.)
- Viteza de tensionare: 100-200 mm/s
- Rezistența lipiturii: aproximativ 75% din rezistența curelelor de plastic. (În funcție de calitatea curelelor.)

2.5 Temperatura de lucru

- Interval de temperatură: 5°C - 45°C
- Temperatura optima: 15°C - 20°C
- ATENȚIE: Nu utilizați dispozitivul în medii cu temperaturi extreme, deoarece acest lucru poate afecta performanța și durabilitatea acestuia.

Capitolul 3: Accesorii

3.1 Dispozitiv de legare cu baterie

Unele dispozitive de legare pot folosi baterii NiCd (nichel-cadmiu) sau NiMH (nichel-metal-hidrid). Vă rugăm să achiziționați bateria pentru acest dispozitiv conform următorilor parametri:

- Tip: Baterie litiu
- Tensiune: 11.1V
- Capacitate: 3.0A

3.2 Încărcător de baterie

Încărcător standard:

- Tensiune de intrare: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Ieșire: DC12.6V-3.0A
- Timp de încărcare: Aproximativ 90 de minute pentru o baterie litiu de 3.0Ah, 12V DC

3.3 Ambalare

- Toate modelele sunt echipate cu ambalaj din carton + lână de perlă pentru protecție

3.4 Accesorii incluse

- Fiecare dispozitiv de legare este echipat cu un set de unelte de operare comune

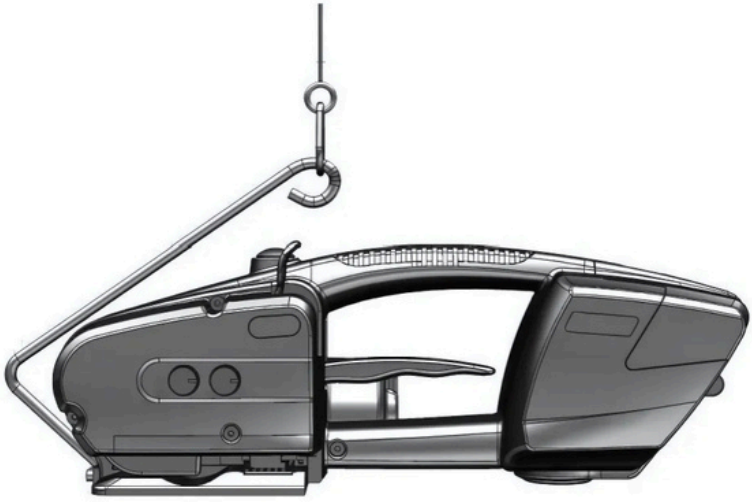
3.5 Sistem de suspensie (achiziție opțională)



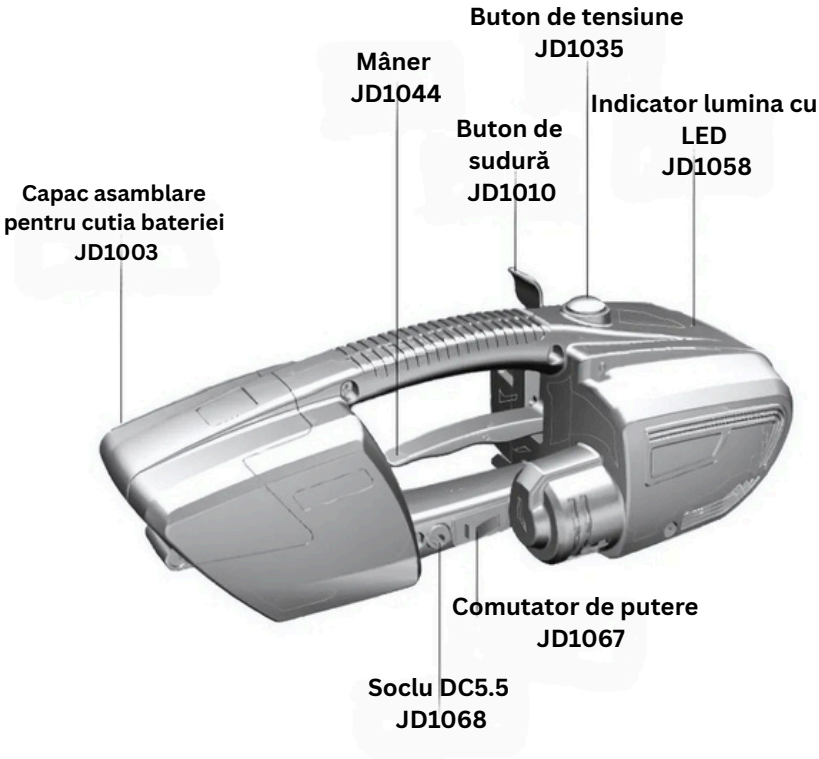
Pentru poziția de suspendare pentru lucru, vă rugăm să vedeti FIG. 1.



Pentru poziția de suspendare pentru lucru, vă rugăm să vedeti FIG. 2.



Capitolul 4: Elemente de operare



Indicator de stare cu diodă
Albastru – Funcționare normală
Roșu intermitent – Baterie descărcată. Vă rugăm să încărcați
Roșu aprins – Defecțiune a mașinii, opriți și verificați
Violet aprins – Lucru finalizat

Capitolul 5: Operare

5.1 Instalare

1. Vă rugăm să nu expuneți uneltele de legat la ploaie!
2. Din motive de siguranță, bateria nu este încărcată la livrare.
3. Înainte de utilizare, asigurați-vă că încărcați bateria. Pentru instrucțiuni detaliate, consultați manualul încărcătorului de baterii.

Cum să inserați bateria:

1. Ridicați capacul cutiei bateriei conform săgeții indicatoare și introduceți bateria în slot, de sus în jos.
2. După inserarea bateriei, va apărea pentru scurt timp starea de încărcare a bateriei.
3. Starea de încărcare a bateriei este afișată prin indicatorul LED de încărcare.

Indicator de cantitate
Fără sarcină – Lumină roșie
1/4 – Lumină roșie intermitent
1/2 – Lumină albastră
3/4 – Lumină albastră
5/6 – Lumină albastră
Plin – Lumină albastră



Îndepărtarea bateriei descărcate

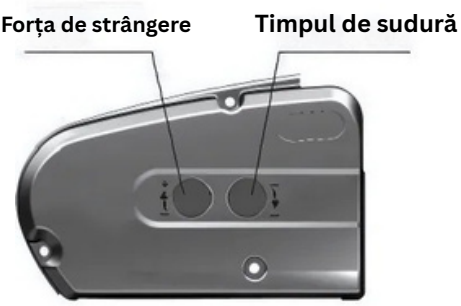
Dacă LED-ul clipește în roșu în timpul tensiunii sau sudării, acest lucru indică faptul că bateria este descărcată, iar toate funcțiile electrice vor fi oprite.

Aderență insuficientă

Atenție: *Dacă aderența este insuficientă, vă rugăm să îndepărtați benzile!*
Bateria trebuie încărcată.

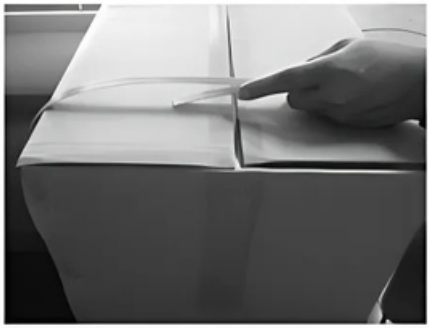
5.2 Reglarea timpului de sudură și a forței de strângere

- Alegeți timpul de sudură și forța de strângere în funcție de dimensiunea și calitatea benzilor. Butoanele de pe partea stângă și dreaptă permit ajustarea timpului de sudură și a forței de strângere.
- Rotirea în sensul acelor de ceasornic crește valoarea, iar rotirea în sens invers acelor de ceasornic o scade.



5.3 Împachetarea benzilor

- Înfășurați benzile conform indicațiilor din figură.
- **Atenție!** Evitați contactul cu uleiul, grăsimea și alte impurități atunci când sudați benzi din plastic. Benzile murdare nu pot fi sudate.



5.4 Introducerea benzilor

- Ridicați mânerul cu mâna dreaptă, introduceți benzile cu mâna stângă, asigurându-vă că cele două benzi sunt așezate paralel și una deasupra celeilalte, apoi eliberați mânerul.



5.5 Tensionarea benzilor

- Apăsați butonul de tensiune; după ce se atinge forța dorită de tensiune a benzilor, eliberați butonul de reglaj. Operația de tensiune poate fi întreruptă sau reluată oricând. În timpul procesului de tensiune, LED-ul va fi albastru.
- După ce ați atins tensiunea dorită, nu apăsați din nou butonul de reglaj, deoarece există riscul ca benzile să se rupă.



NOTĂ:
Apăsați butonul de tensiune continuu până când LED-ul devine violet.
Protecția de strângere nu afectează pasul următor.
Asigurați-vă că uneltele de legat sunt menținute echilibrate în timpul tensiunii. Nu blocați direcția de mișcare a uneltelor de legat.

5.6 Aderența de contact



- Apăsați butonul de sudură, iar mâinile trebuie să fie îndepărtate imediat. Banda de plastic va fi sudată, iar benzile în exces vor fi tăiate.
- În timpul procesului de sudare, LED-ul va fi albastru sau violet. Sudarea este completă.

5.7 Îndepărtarea uneltei de legat



- Ridicați mânerul și eliberați benzile, apoi trageți mașina spre dreapta și îndepărtați-o de la benzi.

5.8 Controlul aderenței

- Controlul normal al aderenței este necesar. Puteți verifica calitatea aderenței cu ochiul liber.
- Așa cum este ilustrat în figura de mai jos:



Aderență corectă:
Sudarea trebuie să acopere întreaga lățime a benzii, iar lungimea sudurii va fi de aproximativ 19 mm. Este permis ca o cantitate mică de plastic topit să se reverse ușor peste margine.

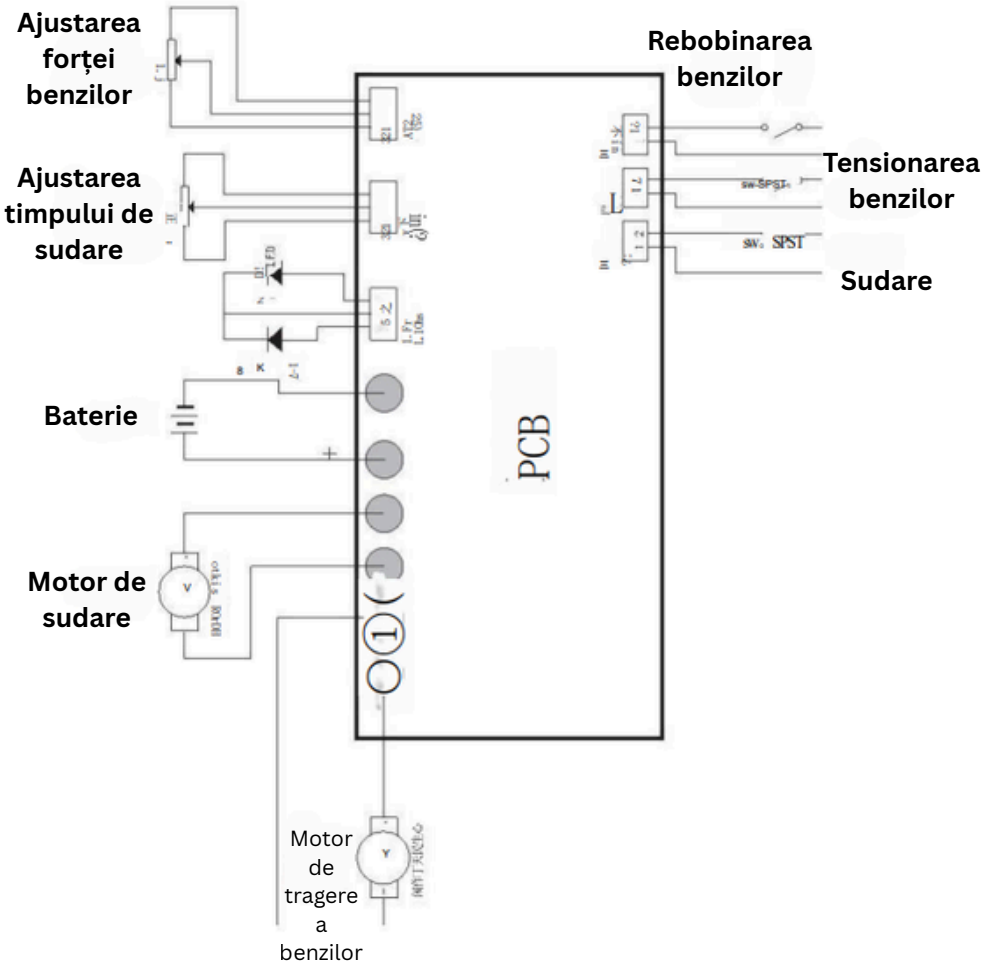


Timpul de sudare este prea scurt:
Întreaga lățime a benzii nu este sudată, iar aderența este insuficientă.



Timpul de sudare este prea lung:
Dacă timpul de sudare este prea lung, benzile se supraîncălzesc, iar plasticul topit se revarsă pe ambele părți. Acest lucru afectează eficiența aderenței.

Capitolul 6: Conectare electrică



Capitolul 7: Înlocuirea pieselor uzate

De fiecare dată când efectuați întreținerea, vă rugăm să îndepărtați bateria.

Lama de tăiere (JD-1029):

1. Îndepărtați șuruburile capacului panoului stâng și scoateți-l.
2. Îndepărtați șuruburile de la lamă și scoateți-o.
3. Înlocuiți lama și asamblați în ordinea inversă.

Placa dințată inferioară de sudură (JD-1024):

1. Îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de sudură (JD-1025) pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate și asamblați în ordinea inversă.

Placa dințată de tensiune (JD-1014):

1. Îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de tensiune pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate și asamblați în ordinea inversă.

Roata de tensiune (JD-1013):

1. Îndepărtați capacele stânga și dreapta și scoateți-le.
2. Îndepărtați piulița axului de conexiune al pinului și scoateți-o.
3. Îndepărtați panoul din față și scoateți-l.
4. Îndepărtați roata de tensiune și asamblați în ordinea inversă.

Ajustarea tensiunii, aderenței și tăierii:

1. Dacă există alunecare la tensiune, îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de tensiune pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate.
3. Plasați garnitura potrivită din fabrică sub placa dințată de tensiune și asamblați în ordinea inversă.

Atenție:

- Când utilizați benzi de 0.5-1.2 mm, nu ajustați decalajul dintre plăcile dințate superioare și inferioare de sudură, deoarece acest lucru poate cauza o sudură de calitate proastă.
- Îndepărtați capacul panoului stâng și scoateți-l, apoi îndepărtați șuruburile de la butonul de sudură (JD-1010) și scoateți-l.
- Ajustați șuruburile axului de pivot M6 de pe suportul arcului pentru a fixa axul de pivot.
- Ajustați forța de strângere a arcului prin rotirea piuliței M6 în stânga sau dreapta și asamblați în ordinea inversă.
- Mașina este deja ajustată din fabrică, dar vă recomandăm să verificați timpul de sudare.

Dacă lama nu este netedă:

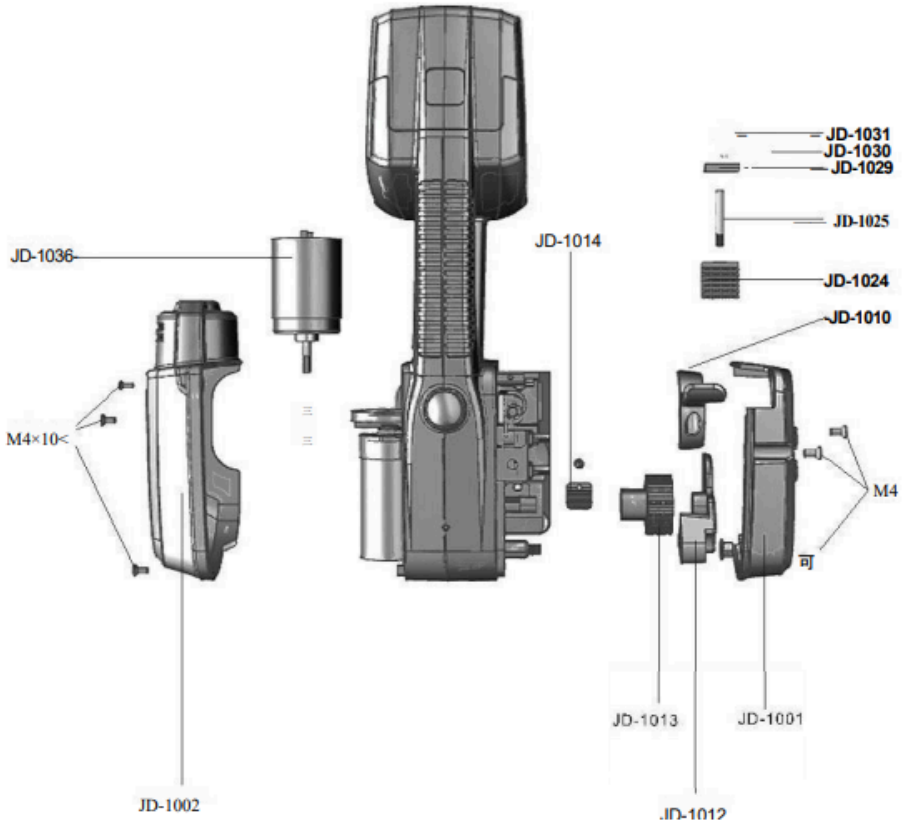
- Înlocuiți lama (JD-1029) sau înlocuiți arcada compresivă a lamei (JD-1030), referindu-vă la piesele consumabile ale lamei pentru a le înlocui.

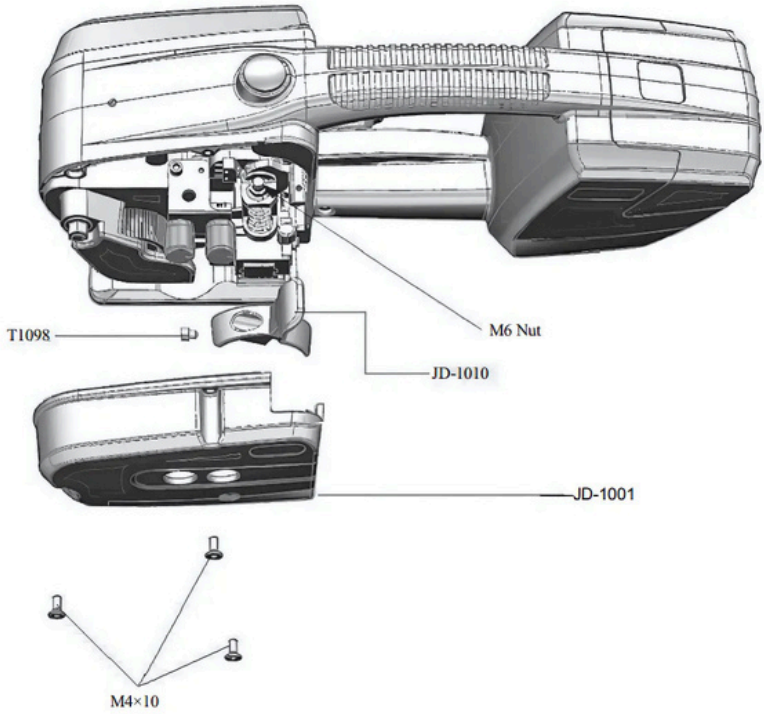
Capitolul 8: Înlocuirea pieselor uzate

1.Cauza specială:
Dacă tija de vibrație se blochează în timpul procesului de legare (LED roșu aprins), ceea ce duce la blocarea benzilor în mașină și la imposibilitatea de a le îndepărta, este necesar să întrerupeți imediat alimentarea, să tăiați benzile, să îndepărtați șuruburile de pe capacele panourilor stânga și dreapta și să le scoateți. Apoi, îndepărtați benzile și verificați mașina. Verificați dacă firele de pe comutatorul de deplasare s-au desprins și înlocuiți comutatorul micro.

2.Dacă apăsați butonul de sudură și tensiune și motorul nu se rotește: Verificați motorul și comutatorul micro (T1099) și, dacă este necesar, înlocuiți motorul și comutatorul micro (T1111).

Capitolul 9: Diagrama înlocuirii pieselor uzate




T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

Capitolul 10: Tabel cu numerele pieselor ansamblului

Cod Material	Nr. Desen Partea	Denumire Componentă	Raport
2010013534	JD1001	Capac panou stâng	1
2010013535	JD1002	Capac panou drept	1
2010013536	JD1003	Asamblare capac cutie baterie (unitate de asamblare)	1
1030113720	JD1003-1	Capac cutie baterie	1
1030113721	JD1003-2	Baterie	1
2010013667	JD1003-3	Placă de conectare	1
1030114021	JD1004	Cârlig de ridicare suspendat (opțional)	1
2010013668	JD1008	Suport fix pentru potențiometru	1
2010013125	JD1009	Baza	1
1030113668	JD1010	Buton de sudură	1
2010013126	JD1012	Panou lateral stâng	1
2010013503	JD1013	Roată de tensiune	1
2010013127	JD1014	Placă dințată tensionată	1
2010013573	JD1015	Ax de conectare	1
1030113397	JD1016	Arc pentru axul de conectare	1
1030113524	JD1017	Arc pentru suportul de sudură	1
2010013129	JD1018	Suport de sudură	1
2010013143	JD1018-1	Piuliță ax suport rolă	1

2010013144	JD1018-2	Ax suport rolă	1
2010013145	JD1019	Pin de localizare pentru suportul de sudură	1
2010013146	JD1020	Ax de sudură	1
2010013128	JD1021	Bloc de blocare pentru sudură	1
2010013574	JD1022	Colier de fixare pentru arc	1
2010013130	JD1024	Placă sudată dințată	1
2010013147	JD1025	Piuliță de fixare a plăcii dințate inferioare de sudură	1
2010013131	JD1027	Cadru canal glisant	1
2010013132	JD1028	Bloc dințat glisant	1
2010013133	JD1029	Cuțit	1
1030113525	JD1030	Arc cuțit 16	1
1030113526	JD1030-1	Arc cuțit 13	1
2010013148	JD1031-2	Manșon cuțit	1
1030113527	JD1032	Arc de tensiune pentru cadru canal glisant	1
2010013537	JD1033	Carcasă stângă	1
2010013538	JD1034	Carcasă dreaptă	1
1020200900	JD1036	Motor de sudură	1

2010013539	JD1040	Ax excentric	1
2010013540	JD1041	Pulley curea ax excentric	1
2010013541	JD1042	Pulley motor	1
1021503506	JD1043	Curea de transmisie	1
2010013134	JD1044	Mâner	1
2010013149	JD1044-1	Pin de fixare mâner	1
2010013150	JD1044-2	Pin de fixare mâner	
2010013151	JD1044-3	Pin de atingere mâner	1
2010013152	JD1044-4	Pin arc mâner	1
1030113673	JD1045	Arc de tensiune mâner	1
2010013153	JD1046	Pin fix al blocului de blocare a sudurii	1
1020101250	JD1048	Motor de tensiune	1
2010013135	JD1049	Carcasă de angrenaj	1
2010013136	JD1050	Placă de acoperire carcasă angrenaj	1
2010013137	JD1051	Engrenaj de acționare	1
2010013138	JD1052	Engrenaj pe melc	1
1030102659	JD1053	Răzuitor elicoidal φ5	1
1030102658	JD1054	Răzuitor elicoidal φ4	1
2010013154	JD1055	Ax angrenaj condus	1

2010013139	JD1056	Carcasă reducer	1
2010013140	JD1057	Turbină	1
2010013141	JD1059	Melc	1
20500100055	JD1060	Capac rulment carcasă reducer	1
2010013142	JD1066	Engrenaj condus	1
2010013671	JD1069	Placă circuit	1
1021000942	JD1069-1	Placă circuit	1
1030113725	JD1070	Asamblare acumulator	1
2010013672	JD1070-1	Inserție baterie	2
2010013543	JD1070-2	Placă baterie	1
2010013673	JD1072	Bloc rezistent la uzură anticollision	1
2010013674	JD1073	Bloc fix de bilă de oțel	2
2010013575	JD1074	Spacer ax excentric	2
2010013675	JD1075	Spacer pulley curea	1
2010013676	JD1082	Spacer de tensiune	5
1021602954	JD1084	Baterie	1

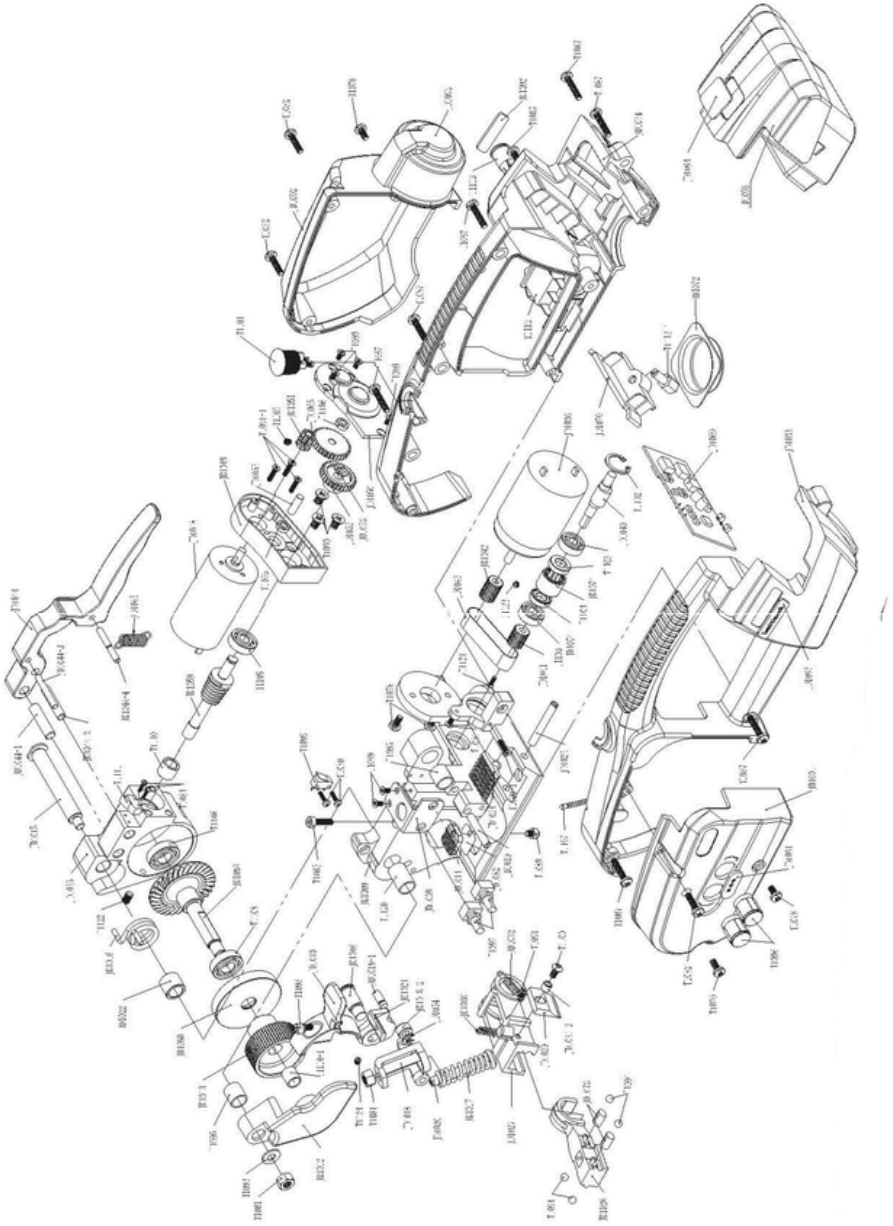
1030113793	JD1085	Încărcător	1
1030113747	JD1086	Ambalaj interior din spumă PE	1
1030113679	JD1087	Film de acoperire pentru cutie colorată	1
1030113680	JD1088	Film de acoperire pentru cutie albă	1
1030114682	JD1091	Marcaj model JD	1
1030114681	JD1092	Marcaj JD în limba engleză dreapta	1
1030114680	JD1093	Marcaj JD în limba engleză stânga	1
1030114683	JD1094	Marcaj figură Zhengpai	1
1030116576	T1078	Șurub galvanizat cu cap rotund semi-rotund M4X8	4
1030116577	T1079	Șurub cromat cu cap rotund M4X10	1
1030113532	T1080	Șurub negru cu cap rotund semi-rotund M2.5X10	2
1030113533	T1081	Piuliță de oprire M6 galvanizată	2
1030116578	T1082	Șurub autoportant tip cap rotund M4X16 (țiglă din oțel colorat)	4
1030116579	T1083	Șurub autoportant galvanizat M3X10 (țiglă din oțel colorat)	4
1030116580	T1084	Șurub negru cu cap rotund semi-rotund M2X8	5

1030114835	T1085	Șurub cu cap hexagonal negru M4X15	1
1030116581	T1087	Șurub autoportant tip cap rotund M4X20 (tip BT)	8
1030113539	T1088	Șurub cu cap hexagonal negru M4X4	1
1030116582	T1089	Șurub cu cap conic negru M3X6	6
1030114837	T1090	Șurub cu cap conic negru M5X8	3
1030114836	T1090-1	Șurub cu cap conic negru M3X12	1
1030116583	T1091	Șurub cu cap conic negru M3X8	4
1030115440	T1091-1	Șurub cu cap conic negru M3X10	4
1030100081	T1093	Garnitură plată c6	2
1030100433	T1094	Bilă de oțel c5	4
1021400591	T1095	Rulment compozit 12X10X12	2
104000444	T1096	Buton rotativ	2
104000443	T1097	Potențiometru	2
1030105808	T1098	Șurub cu cap hexagonal negru M4X8	1
1020608828	T1099	Comutator de sudură	1
1030116584	T1100	Șurub cu cap cupolă hexagonală negru M4X8	3
1020608830	T1101	Buton de tensiune	1
1030113529	T1102	Inel de siguranță interior Φ17	1
1021401815	T1103	Rulment schimbat 606	2
1021401816	T1104	Rulment cu ace NK10/12	1

1030114857	T1105	Șurub de setare negru M4*4	5
1021401583	T1106	Rulment pentru angrenaj condus WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Lumină indicator	1
1021400507	T1108	Rulment pentru carcasă reducer 6900	2
1021400711	T1109	Rulment front melc 607zz	1
1021401828	T1110	Rulment spate melc BK0810	1
1021401556	T1110-1	Rulment Oi BK0810	1
1020608827	T1111	Micro comutator de reîncărcare bandă D2F-01FL	1
1020608832	T1112	Comutator de alimentare tip rocker KOD3	1
1020608871	T1113	Priză de încărcare baterie DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Cheie fixă nereglabilă 8-10mm	1
1030113572	T1115	Șurubelniță dreaptă sau în cruce schimbabilă 4cun	1
1030202263	T1116	Cheie cu cap hexagonal S2.5	1
1030200298	T1117	Cheie cu cap hexagonal S3	1

1030200299	T1118	Cheie cu cap hexagonal S4	1
1030113448	T1119	Prick din oțel	1
1021401629	T1120	Rulment compozit cu ulei 10X12X18	2
1030114842	T1121	Șurub negru cu cap conic M2.5X6	1
1030113851	T1122	Șurub negru de setare M5*8	1
1030112364	T1123	Șurub negru de setare M4*3	2
1030102639	T1124	Șurub negru de setare M4*5	1
1030114367	JD	Unealtă de strapping pentru 4 cutii carton	0.25
1020700344	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 1	1
1020700345	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 1	1
1020700346	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 0.5	1
1020700347	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 0.5	1
1030114019	T1119	Arc în formă de steag FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Tub termo-retractabil 0.4	1
1030100530	T1123	Tub termo-retractabil 0.3	1
1030113844	T1124	Tub termo-retractabil 0.3	1
1030113845	T1125	Tub termo-retractabil 0.2	1
1030113665	Manual Engleză	Manual în limba engleză	1
1030113808	Manual Chineză	Manual în limba chineză	1
1030115274	T1130	Joncțiune intersectantă	4

Capitolul 11: Tabel cu numerele pieselor ansamblului



SMART
HEATER & COOLER



BENUTZERHANDBUCH

BATTERIEBETRIEBENES KUNSTSTOFF-UMSCHLÄGERWERKZEUG

JD-13/16

Inhalt

NEIN.	KAPITELTITEL	TITEL DES UNTERKAPITELS	SEITE
1.	Sicherheitshinweise	1.1 Batteriebetrieb	6
		1.2 Augenverletzungsgefahr	6
		1.3 Betrieb	6
		1.4 Griffposition	7
		1.5 Bandverteilung	7
		1.6 Spurwarnung	7
		1.7 Gefahr des Bandbruchs	7
		1.8 Scherung von gespannten Streifen	8
		1.9 Absturzgefahr	8
		1.10 Gefahren im Zusammenhang mit der Bindevorrichtung	8

2.	Technische Parameter	2.1 Beschreibung	9
		2.2 Abmessungen der Batteriebefestigungsvorrichtung	9
		2.3 Klebebandmaterial	9
		2.4 Bandwiderstand	9
		2,5 Betriebstemperatur	10
3.	Zubehör	3.1 Batteriebindevorrichtung	10
		3.2 Akkuladegerät	10
		3.3. Verpackung	11
		3.4 Mitgeliefertes Zubehör	11
		3.5 Federungssystem (optional erhältlich)	11
4.	Bedienelemente		13

5.	Arbeiten	5.1 Installation	14
		5.2 Einstellen der Schweißzeit und der Klemmkraft	15
		5.3 Die Streifen einwickeln	15
		5.4 Einlegen der Streifen	16
		5.5 Spannen der Riemen	16
		5.6 Kontakthaftung	17
		5.7 Entfernen der Bindungsvorrichtung	17
		5.8 Adhäsionskontrolle	17
6.	Elektrischer Anschluss		18
7.	Austausch verschlissener Teile		19
8.	Häufige Fehler		21
9.	Austauschdiagramm für verschlissene Teile		22

10.	Tabelle der Baugruppenteilenummern	24
11.	11. Explosionszeichnung der Bauteile	32

Kapitel 1: Sicherheitshinweise

1.1 Batteriebetrieb

- Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller empfohlene Batterien.
- Setzen Sie den Akku keinen extremen Temperaturen oder übermäßiger Luftfeuchtigkeit aus.
- Laden Sie den Akku ausschließlich mit dem mitgelieferten Ladegerät.
- Die Batteriepole dürfen nicht kurzgeschlossen werden.
- Falls die Batterie ausläuft, vermeiden Sie den Kontakt mit Haut und Augen.

1.2 Augenverletzungsgefahr

- Tragen Sie beim Gebrauch des Geräts stets eine Schutzbrille.
- Richten Sie das Gerät nicht auf andere Personen.
- GEFAHR: Beim Gebrauch können herumfliegende Partikel schwere Augenverletzungen verursachen.



1.3 Betrieb

- Verwenden Sie das Gerät gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Die Gerätekomponenten dürfen nicht verändert oder auseinandergenommen werden.
- Das Gerät darf nicht bei übermäßiger Luftfeuchtigkeit oder Staubbelastung verwendet werden.
- VORSICHT: Unsachgemäße Verwendung kann zu Schäden am Gerät oder zu Verletzungen führen.

1.4 Griffposition

- Halten Sie das Gerät für eine optimale Kontrolle mit beiden Händen fest.
- Vermeiden Sie die Verwendung in einer instabilen Position.
- WARNUNG: Eine falsche Positionierung kann zum Verlust der Kontrolle über das Gerät führen.

1.5 Bandverteilung

- Stellen Sie sicher, dass der Streifen richtig im Gerät platziert ist.
- Beschädigte Streifen oder Streifen, die nicht den Gerätespezifikationen entsprechen, dürfen nicht verwendet werden.
- GEFAHR: Die Verwendung ungeeigneter Gurte kann die Sicherheit des Pakets gefährden.

1.6 Spurwarnung

- Verwenden Sie keine abgenutzten oder beschädigten Streifen.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Unversehrtheit der verwendeten Bänder.
- VORSICHT: Abgenutzte Gürtel können während des Gebrauchs reißen und dadurch Unfälle verursachen.

1.7 Gefahr des Bandbruchs

- Vermeiden Sie übermäßige Spannung am Band.
- Verwenden Sie keine Streifen, die nicht den technischen Spezifikationen des Geräts entsprechen.
- GEFAHR: Überspannte Riemen können plötzlich reißen und schwere Verletzungen verursachen.

1.8 Scherung von gespannten Streifen

- Vergewissern Sie sich vor der Benutzung, dass der Spannmechanismus ordnungsgemäß funktioniert.
- Halten Sie Ihre Hände und andere Gegenstände vom Spannbereich des Riemens fern.
- WARNUNG: Gefahr schwerer Scherverletzungen.

1.9 Absturzgefahr

- Verwenden Sie das Gerät auf einer stabilen Oberfläche.
- Vermeiden Sie die Verwendung an hohen Kanten ohne entsprechende Sicherheitsvorkehrungen.
- GEFAHR: Unsachgemäße Handhabung kann zu Unfällen durch Herunterfallen führen.

1.10 Gefahren im Zusammenhang mit der Bindevorrichtung

- Beachten Sie für eine sichere Verwendung stets die Anweisungen des Herstellers.
- Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es mechanische oder elektrische Defekte aufweist.
- Bewahren Sie das Gerät an einem sicheren Ort außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- WARNUNG: Jegliche Defekte am Gerät müssen unverzüglich behoben werden, um Verletzungsrisiken zu vermeiden.

Kapitel 2: Technische Parameter

2.1 Beschreibung

- Das batteriebetriebene Umreifungsgerät dient zum Sichern von Umreifungsbändern in Verpackungen. Es ermöglicht das automatische Spannen, Versiegeln und Abschneiden der Bänder und verbessert so die Effizienz und Sicherheit von Verpackungsprozessen.

2.2 Abmessungen der Batteriebefestigungsvorrichtung

- Länge: 340 mm
- Breite: 130 mm
- Höhe: 118 mm
- Gewicht: 2,7 kg
- Batteriegewicht: 0,35 kg

2.3 Klebebandmaterial

- Kompatible Gurte: PET und PP
- Armbandbreite: 13 - 16 mm
- Armbanddicke: 0,4 - 1,2 mm

2.4 Bandwiderstand

- Zugfestigkeit: einstellbar zwischen 60 und 2800 N (Der Maximalwert hängt von der Qualität der Riemen ab.)
- Spanngeschwindigkeit: 100-200 mm/s
- Haftfestigkeit: etwa 75 % der Festigkeit von Kunststoffbändern. (Abhängig von der Qualität der Bänder.)

2,5 Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: 5 °C - 45 °C
- Optimale Temperatur: 15 °C - 20 °C
- VORSICHT: Verwenden Sie das Gerät nicht in Umgebungen mit extremen Temperaturen, da dies seine Leistung und Haltbarkeit beeinträchtigen kann.

Kapitel 3: Zubehör

3.1 Batteriebindevorrichtung

Einige Tethering-Geräte verwenden möglicherweise NiCd- (Nickel-Cadmium-) oder NiMH-Akkus (Nickel-Metallhydrid). Bitte kaufen Sie den Akku für dieses Gerät gemäß den folgenden Parametern:

- Typ: Lithiumbatterie
- Spannung: 11,1 V
- Kapazität: 3,0 A

3.2 Akkuladegerät

Standardladegerät:

- Eingangsspannung: 100–245 V Wechselstrom, 50–60 Hz
- Ausgang: DC 12,6 V – 3,0 A
- Ladezeit: Ungefähr 90 Minuten für einen 3,0-Ah-Lithium-Akku mit 12 V Gleichstrom.

3.3 Verpackung

- Alle Modelle sind mit einer Kartonverpackung und Perlwolle zum Schutz ausgestattet.

3.4 Mitgeliefertes Zubehör

- Jedes Bindegerät ist mit einem Satz gängiger Bedienwerkzeuge ausgestattet.

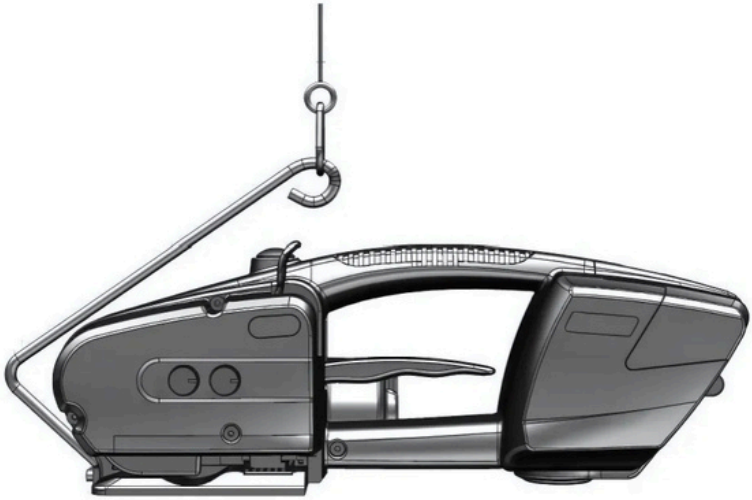
3.5 Federungssystem (optional erhältlich)



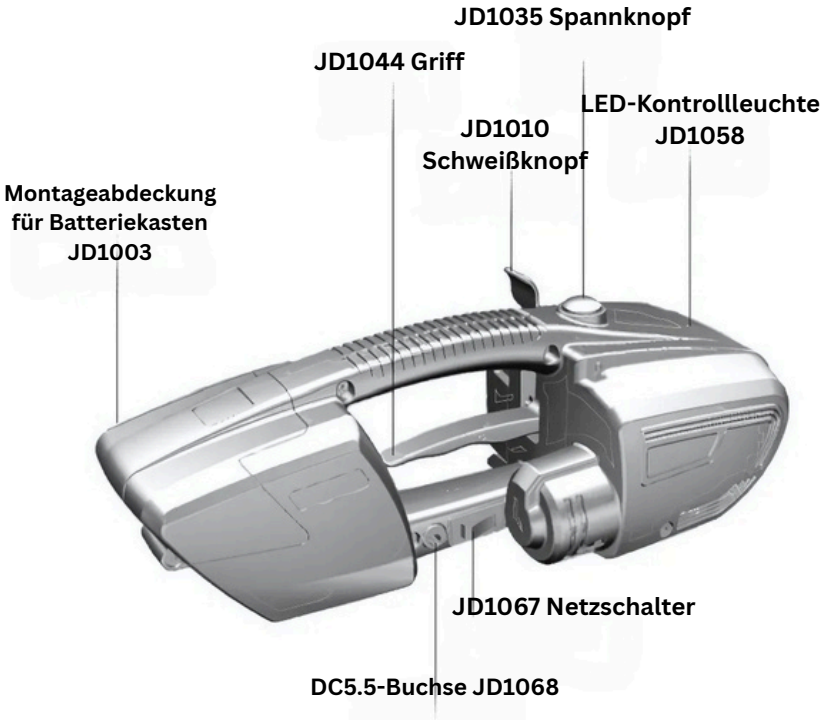
Die Arbeitsposition der Aufhängung ist in Abb. 1 dargestellt.



Die Arbeitsposition der Aufhängung ist in Abb. 2 dargestellt.



Kapitel 4: Betriebselemente



Statusanzeige mit Diode: Blau – Normalbetrieb; Blinkend rot – Akku schwach. Bitte aufladen. Dauerhaft rot – Maschinenstörung, anhalten und überprüfen. Dauerhaft lila – Auftrag abgeschlossen.

Kapitel 5: Operation

5.1 Installation

1. Bitte setzen Sie die Bindewerkzeuge nicht dem Regen aus!
2. Aus Sicherheitsgründen ist der Akku bei der Auslieferung nicht geladen.
3. Laden Sie den Akku vor Gebrauch unbedingt auf. Ausführliche Anweisungen finden Sie in der Bedienungsanleitung des Ladegeräts.

So legen Sie die Batterie ein:

1. Heben Sie den Batteriefachdeckel entsprechend dem Pfeil an und setzen Sie die Batterie von oben nach unten in den Schlitz ein.
2. Nach dem Einlegen des Akkus wird kurz der Akkuladestand angezeigt.
3. Der Ladezustand des Akkus wird durch die LED-Ladeanzeige angezeigt.

Mengenanzeige Leerlauf – Rotes Licht
1/4 – Blinkendes rotes Licht
1/2 – Blaues Licht
3/4 – Blaues Licht
5/6 – Blaulicht Voll – Blaulicht



Entfernen der entladenen Batterie

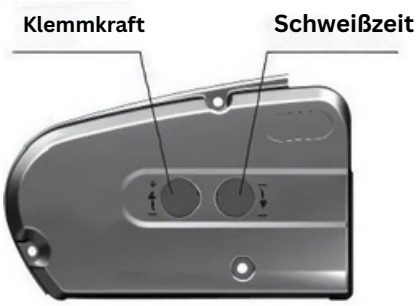
Blinkt die LED während des Spannungs- oder Schweißvorgangs rot, bedeutet dies, dass die Batterie schwach ist und alle elektrischen Funktionen abgeschaltet werden.

Unzureichende Haftung

Achtung: Sollte die Haftung unzureichend sein, entfernen Sie bitte die Klebebänder!
Der Akku muss geladen werden.

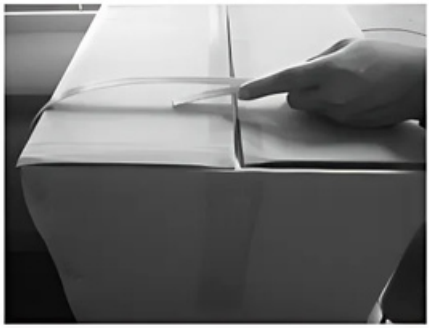
5.2 Einstellen der Schweißzeit und der Klemmkraft

- Wählen Sie Schweißzeit und Klemmkraft entsprechend der Größe und Qualität der Streifen. Mit den Tasten links und rechts können Sie Schweißzeit und Klemmkraft einstellen.
- Eine Drehung im Uhrzeigersinn erhöht den Wert, eine Drehung gegen den Uhrzeigersinn verringert ihn.



5.3 Die Streifen einwickeln

- Wickeln Sie die Streifen wie in der Abbildung gezeigt ein.
- **Vorsicht! Vermeiden Sie beim Schweißen von Kunststoffstreifen den Kontakt mit Öl, Fett und anderen Verunreinigungen. Verschmutzte Streifen können nicht geschweißt werden.**



5.4 Einlegen der Streifen



- Heben Sie den Griff mit der rechten Hand an, führen Sie die Streifen mit der linken Hand ein und achten Sie darauf, dass die beiden Streifen parallel und übereinander liegen. Lassen Sie dann den Griff los.

5.5 Spannen der Riemen



- Drücken Sie den Spannknopf. Sobald die gewünschte Spannung der Bänder erreicht ist, lassen Sie den Einstellknopf los. Der Spannvorgang kann jederzeit unterbrochen oder fortgesetzt werden. Während des Spannvorgangs leuchtet die LED blau.
- Sobald Sie die gewünschte Spannung erreicht haben, drücken Sie den Einstellknopf nicht erneut, da sonst die Gefahr besteht, dass die Bänder reißen.

NOTIZ:
Drücken Sie die Spannungstaste so lange, bis die LED violett leuchtet. Der Klemmschutz hat keinen Einfluss auf den nächsten Schritt.
Achten Sie darauf, dass die Bindewerkzeuge während des Spannens im Gleichgewicht bleiben. Blockieren Sie nicht die Bewegungsrichtung der Bindewerkzeuge.

5.6 Kontakthaftung



- Drücken Sie den Schweißknopf und entfernen Sie sofort Ihre Hände. Der Kunststoffstreifen wird verschweißt und die überstehenden Streifen werden abgeschnitten.
- Während des Schweißvorgangs leuchtet die LED blau oder violett. Der Schweißvorgang ist abgeschlossen.



5.7 Entfernen des Bindewerkzeugs

- Heben Sie den Griff an und lösen Sie die Bänder, dann ziehen Sie das Auto nach rechts und weg von den Bändern.

5.8 Adhäsionskontrolle

- Eine regelmäßige Haftungskontrolle ist erforderlich. Die Haftungsqualität kann mit bloßem Auge überprüft werden.
- Wie in der folgenden Abbildung dargestellt:



Richtiger Griff:
Die Schweißnaht sollte die gesamte Breite des Streifens abdecken und eine Länge von etwa 19 mm aufweisen. Es ist zulässig, dass eine geringe Menge geschmolzenen Kunststoffs leicht über den Rand hinausläuft.

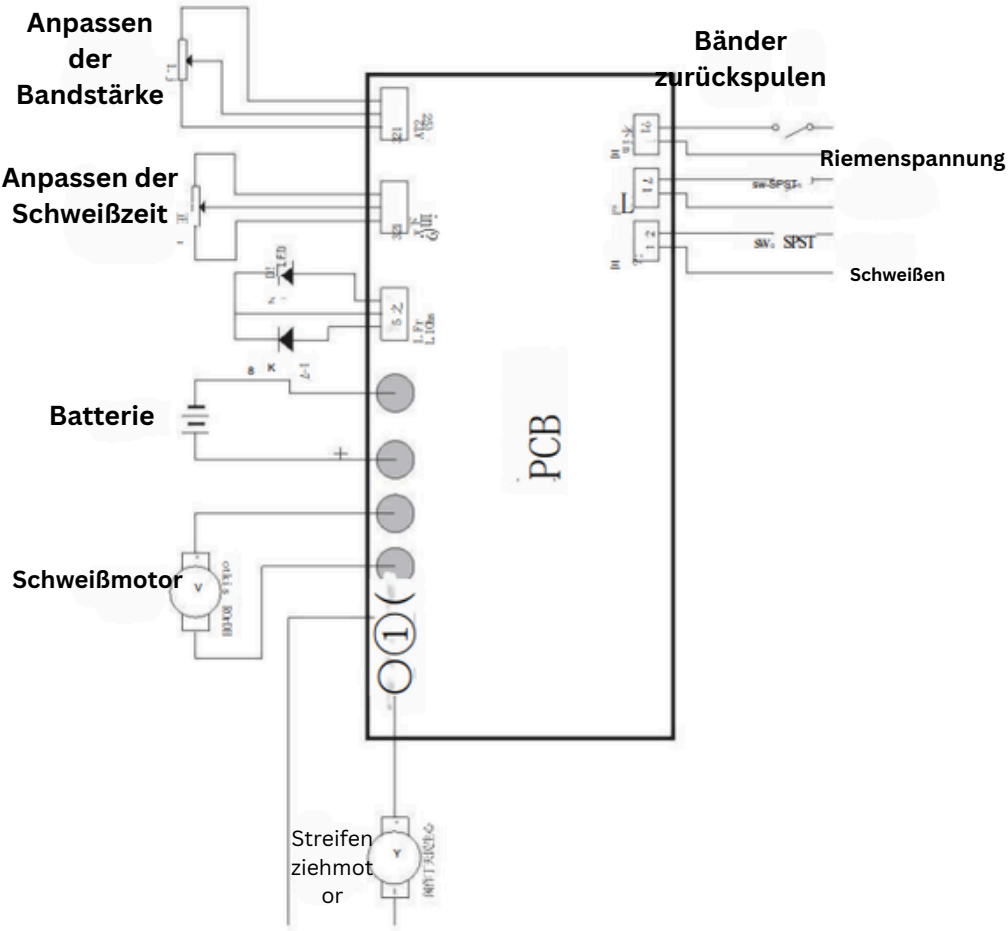


Die Schweißzeit ist zu kurz:
Die gesamte Breite des Streifens ist nicht verschweißt und die Haftung ist unzureichend.



Die Schweißzeit ist zu lang:
Ist die Schweißzeit zu lang, überhitzen die Streifen und das geschmolzene Plastik läuft an beiden Seiten heraus. Dies beeinträchtigt die Haftung.

Kapitel 6: Elektrischer Anschluss



Kapitel 7: Austausch verschlissener Teile

Bitte entnehmen Sie vor jeder Wartungsarbeit die Batterie.

Schneidklinge (JD-1029):

1. Die Schrauben der linken Abdeckung lösen und diese abnehmen.
2. Entfernen Sie die Schrauben von der Klinge und nehmen Sie diese ab.
3. Tauschen Sie die Klinge aus und montieren Sie alles in umgekehrter Reihenfolge.

Untere Schweißzahnplatte (JD-1024):

1. Entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Schweißzahnplatte (JD-1025) an der Basis befestigt ist, und nehmen Sie die Platte ab.
2. Die obere Platte der Zahnplatte wird wieder eingesetzt und die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Zugzahnplatte (JD-1014):

1. Entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Spannzahnplatte an der Basis befestigt ist, und nehmen Sie die Platte ab.
2. Die obere Platte der Zahnplatte wird wieder eingesetzt und die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Spannrad (JD-1013):

1. Entfernen Sie die linke und rechte Abdeckung und nehmen Sie diese heraus.
2. Die Mutter der Stiftverbindungswelle entfernen und diese abnehmen.
3. Entfernen Sie die Frontblende und nehmen Sie sie heraus.
4. Das Spannrad ausbauen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

Spannung, Griff und Schnitt einstellen:

1. Sollte es zu einem Durchrutschen der Spannung kommen, entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Spannzahnplatte an der Basis befestigt ist, und nehmen Sie die Platte ab.
2. Ersetzen Sie die obere Platte der Zahnplatte.
3. Legen Sie die passende Werksdichtung unter die Spannzahnplatte und montieren Sie die Teile in umgekehrter Reihenfolge.

Vorsichtig:

- Bei Verwendung von 0,5-1,2 mm breiten Streifen darf der Spalt zwischen den oberen und unteren Schweißzahnplatten nicht verstellt werden, da dies zu einer schlechten Schweißqualität führen kann.
- Entfernen Sie die linke Abdeckung und nehmen Sie diese ab. Entfernen Sie anschließend die Schrauben vom Schweißknopf (JD-1010) und nehmen Sie diesen ab.
- Die M6-Drehzapfenschrauben an der Federhalterung so einstellen, dass der Drehzapfen gesichert wird.
- Die Federspannkraft lässt sich durch Drehen der M6-Mutter nach links oder rechts einstellen. Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
- Die Maschine ist bereits werkseitig eingestellt, wir empfehlen jedoch, die Schweißzeit zu überprüfen.

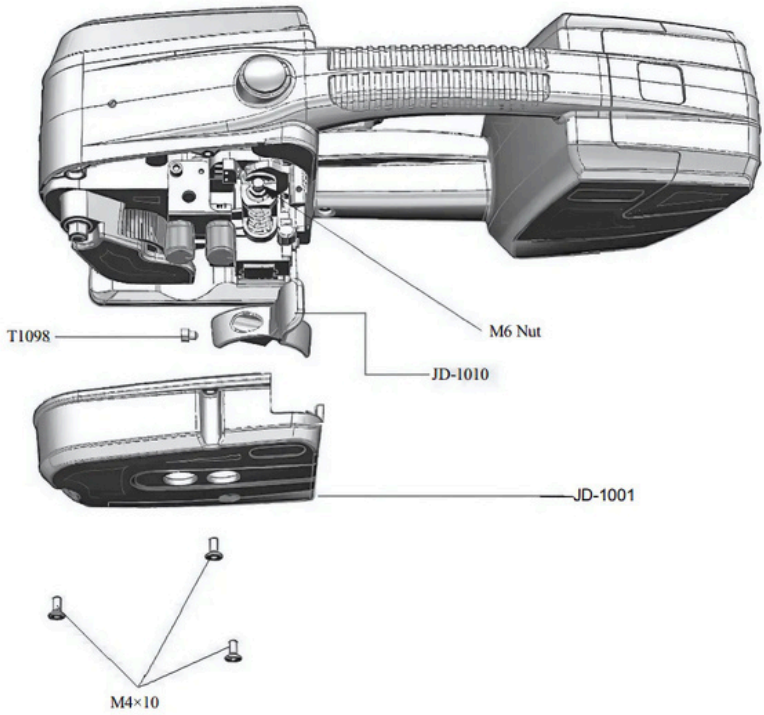
Wenn die Klinge nicht glatt ist:

- Tauschen Sie das Messer (JD-1029) oder den Messer-Kompressionsbogen (JD-1030) aus. Beachten Sie dabei die Hinweise zu den Messer-Verbrauchsmaterialien.

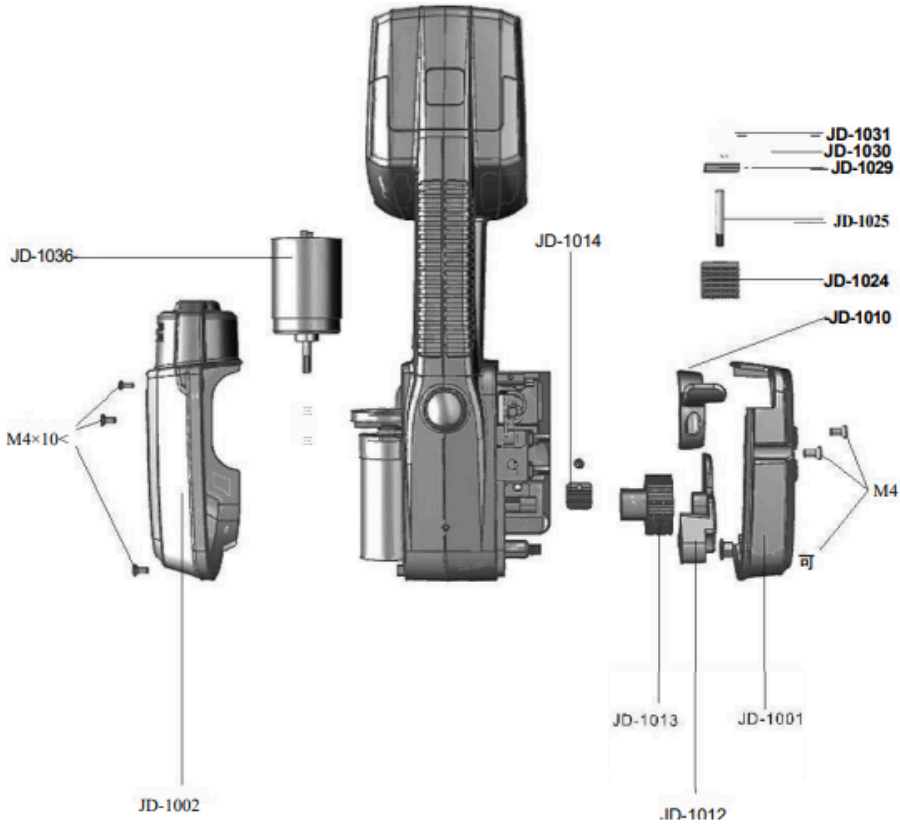
Kapitel 8: Austausch verschlissener Teile

1. Besonderer Grund:
Sollte sich die Vibrationsstange während des Bindevorgangs verhaken (rote LED leuchtet), wodurch die Bänder im Gerät festklemmen und sich nicht mehr entfernen lassen, schalten Sie das Gerät sofort aus, schneiden Sie die Bänder durch, entfernen Sie die Schrauben an den linken und rechten Abdeckungen und nehmen Sie diese ab. Entfernen Sie anschließend die Bänder und überprüfen Sie das Gerät. Prüfen Sie, ob die Kabel am Reiseschalter locker sind und tauschen Sie den Mikroschalter gegebenenfalls aus.

2. Wenn Sie die Schweiß- und Spannungstaste drücken und sich der Motor nicht dreht:
Prüfen Sie den Motor und den Mikroschalter (T1099) und tauschen Sie gegebenenfalls den Motor und den Mikroschalter (T1111) aus.


T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

Kapitel 9: Tabelle zum Austausch von Verschleißteilen



Kapitel 10: Tabelle der Baugruppen-Teilenummern

Kabeljau-Material	Nr. Zeichnungsteil	Komponentenname	Bericht
2010013534	JD1001	Linke Abdeckung	1
2010013535	JD1002	Rechte Abdeckung	1
2010013536	JD1003	Batteriekastenabdeckung (Baugruppe)	1
1030113720	JD1003-1	Batteriefachdeckel	1
1030113721	JD1003-2	Batterie	1
2010013667	JD1003-3	Anschlussplatine	1
1030114021	JD1004	Hängender Hebehaken (optional)	1
2010013668	JD1008	Fester Potentiometerhalter	1
2010013125	JD1009	Base	1
1030113668	JD1010	Schweißknopf	1
2010013126	JD1012	Linke Seitenwand	1
2010013503	JD1013	Spannrad	1
2010013127	JD1014	Gespannte Zahnplatte	1
2010013573	JD1015	Verbindungswelle	1
1030113397	JD1016	Feder zur Verbindung der Welle	1
1030113524	JD1017	Schweißständer-Lichtbogen	1
2010013129	JD1018	Schweißständer	1
2010013143	JD1018-1	Mutter für Rollenstützwelle	1

2010013144	JD1018-2	Rollenstützwelle	1
2010013145	JD1019	Positionierstift für Schweißständer	1
2010013146	JD1020	Schweißschacht	1
2010013128	JD1021	Schweißverriegelungsblock	1
2010013574	JD1022	Federklemme	1
2010013130	JD1024	Geschweißte Zahnplatte	1
2010013147	JD1025	Befestigungsmutter der unteren Schweißzahnradplatte	1
2010013131	JD1027	Schiebekanalrahmen	1
2010013132	JD1028	Gleitzahnradblock	1
2010013133	JD1029	Messer	1
1030113525	JD1030	Messerfeder 16	1
1030113526	JD1030-1	Messerfeder 13	1
2010013148	JD1031-2	Messerscheide	1
1030113527	JD1032	Zugfeder für Gleitkanalrahmen	1
2010013537	JD1033	Linkes Gehäuse	1
2010013538	JD1034	Gerades Gehäuse	1
1020200900	JD1036	Schweißmotor	1

2010013539	JD1040	Exzentrische Welle	1
2010013540	JD1041	Exzenterwellenriemenscheibe	1
2010013541	JD1042	Riemenmotor	1
1021503506	JD1043	Antriebsriemen	1
2010013134	JD1044	Handhaben	1
2010013149	JD1044-1	Griffbefestigungsstift	1
2010013150	JD1044-2	Griffbefestigungsstift	
2010013151	JD1044-3	Berührungsstift für Griff	1
2010013152	JD1044-4	Stiftfedergriff	1
1030113673	JD1045	Griffspannfeder	1
2010013153	JD1046	Fester Stift des Schweißverriegelungsblocks	1
1020101250	JD1048	Spannungsmotor	1
2010013135	JD1049	Getriebegehäuse	1
2010013136	JD1050	Getriebegehäuse-Abdeckplatte	1
2010013137	JD1051	Antriebszahnrad	1
2010013138	JD1052	Schneckengetriebe	1
1030102659	JD1053	Spiralschaber φ5	1
1030102658	JD1054	Spiralschaber φ4	1
2010013154	JD1055	Antriebswelle	1

2010013139	JD1056	Reduziergehäuse	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
2010013141	JD1059	Wurm	1
20500100055	JD1060	Lagerdeckel des Reduziergehäuses	1
2010013142	JD1066	Antriebszahnrad	1
2010013671	JD1069	Leiterplatte	1
1021000942	JD1069-1	Leiterplatte	1
1030113725	JD1070	Batterieeinheit	1
2010013672	JD1070-1	Batteriefach	2
2010013543	JD1070-2	Batterieplatte	1
2010013673	JD1072	Verschleißfester Antikollisionsblock	1
2010013674	JD1073	Fester Stahlkugelblock	2
2010013575	JD1074	Exzentrischer Wellenabstandshalter	2
2010013675	JD1075	Riemenscheiben-Distanzstück	1
2010013676	JD1082	Spannabstandshalter	5
1021602954	JD1084	Batterie	1

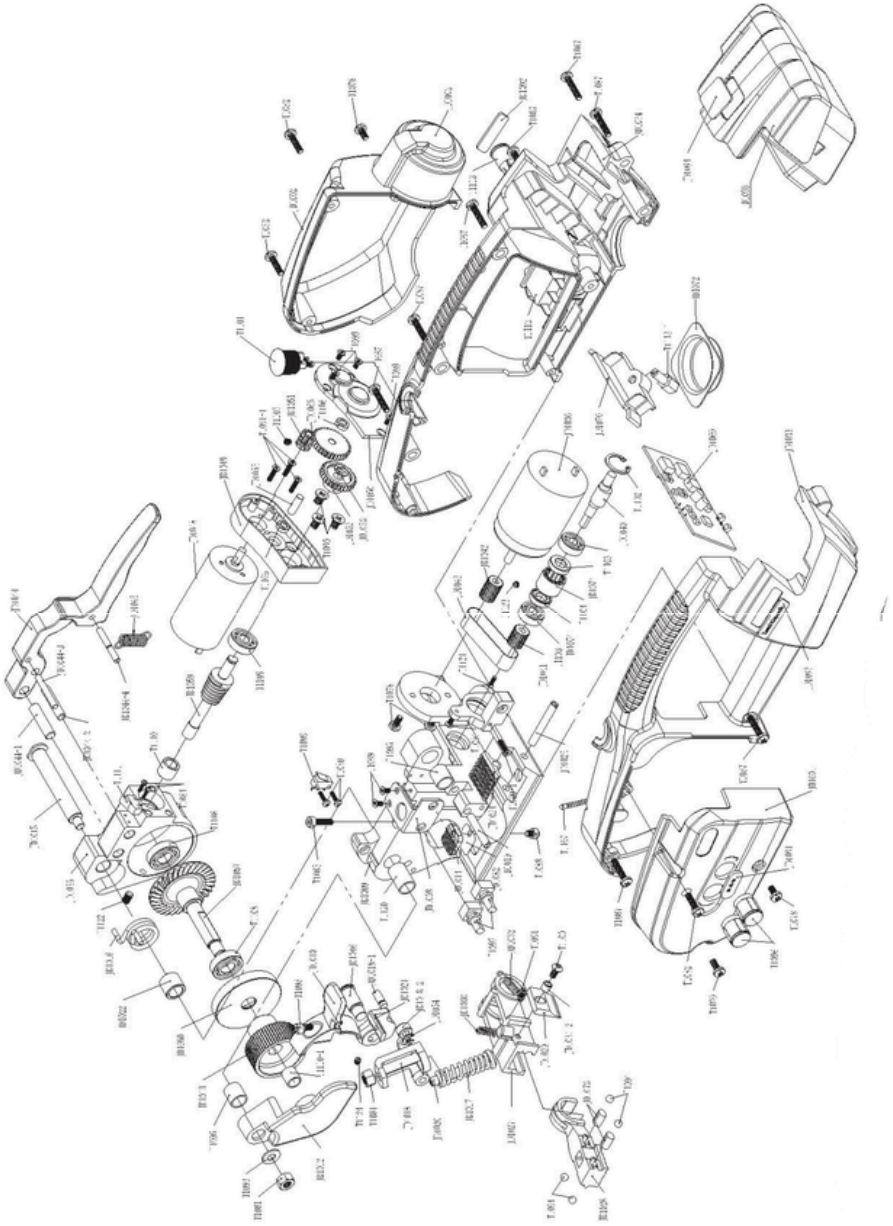
1030113793	JD1085	Ladegerät	1
1030113747	JD1086	Innenverpackung aus PE-Schaum	1
1030113679	JD1087	Farbbox-Abdeckfolie	1
1030113680	JD1088	Weiße Kartonabdeckungsfolie	1
1030114682	JD1091	JD-Modellmarkierung	1
1030114681	JD1092	JD-Marke in englischer Sprache rechts	1
1030114680	JD1093	JD-Marke in Englisch links	1
1030114683	JD1094	Zhengpai-Figurenmarke	1
1030116576	T1078	Verzinkte Halbrundkopfschraube M4x8	4
1030116577	T1079	Verchromte Rundkopfschraube M4x10	1
1030113532	T1080	Schwarze halbrunde Kopfschraube M2,5 x 10	2
1030113533	T1081	M6 verzinkte Stoppmutter	2
1030116578	T1082	Selbsttragende Rundkopfschraube M4x16 (farbige Stahlfliese)	4
1030116579	T1083	Verzinkte, selbsttragende Schraube M3X10 (farbige Stahlfliese)	4
1030116580	T1084	Schwarze Schraube mit halbrundem Kopf M2x8	5

1030114835	T1085	Schwarze Sechskantschraube M4x15	1
1030116581	T1087	Selbsttragende Rundkopfschraube M4x20 (Typ BT)	8
1030113539	T1088	Schwarze Sechskantschraube M4x4	1
1030116582	T1089	Schwarze Kegelkopfschraube M3x6	6
1030114837	T1090	Schwarze Kegelkopfschraube M5x8	3
1030114836	T1090-1	Schwarze Kegelkopfschraube M3x12	1
1030116583	T1091	Schwarze Kegelkopfschraube M3x8	4
1030115440	T1091-1	Schwarze Kegelkopfschraube M3x10	4
1030100081	T1093	Flachdichtung C6	2
1030100433	T1094	Stahlkugel C5	4
1021400591	T1095	Verbundlager 12x10x12	2
104000444	T1096	Drehknopf	2
104000443	T1097	Potentiometer	2
1030105808	T1098	Schwarze Sechskantschraube M4x8	1
1020608828	T1099	Schweißschalter	1
1030116584	T1100	Schwarze Sechskantschraube mit Kuppelkopf M4x8	3
1020608830	T1101	Spannungstaste	1
1030113529	T1102	Innerer Sicherungsring Φ17	1
1021401815	T1103	Lager gewechselt 606	2
1021401816	T1104	Nadellager NK10/12	1

1030114857	T1105	Schwarze M4*4-Gewindestift	5
1021401583	T1106	Antriebsradlager WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Kontrollleuchte	1
1021400507	T1108	Lager für Getriebegehäuse 6900	2
1021400711	T1109	Vorderes Schneckenlager 607zz	1
1021401828	T1110	Hinteres Schneckenlager BK0810	1
1021401556	T1110-1	Öllager BK0810	1
1020608827	T1111	D2F-01FL Bandlade-Mikroschalter	1
1020608832	T1112	KOD3 Kippschalter	1
1020608871	T1113	Akkuladebuchse DC5,5*2,1 mm	1
1030200331	T1114	Nicht verstellbarer Maulschlüssel 8-10 mm	1
1030113572	T1115	Austauschbarer Schlitz- oder Kreuzschlitzschraubendreher 4cun	1
1030202263	T1116	Innensechskantschlüssel S2.5	1
1030200298	T1117	S3-Sechskantschlüssel	1

1030200299	T1118	S4-Sechskantschlüssel	1
1030113448	T1119	Stahlspieß	1
1021401629	T1120	Verbundlager mit Öl 10x12x18	2
1030114842	T1121	Schwarze Senkkopfschraube M2,5 x 6	1
1030113851	T1122	Schwarze Stellschraube M5*8	1
1030112364	T1123	Schwarze M4*3-Gewindestift	2
1030102639	T1124	Schwarze M4*5-Gewindestift	1
1030114367	JD	Umreifungswerkzeug für 4 Kartons	0,25
1020700344	Spezialsilikon	Spezielles Silikon-Mehrfachgewebekabel 1	1
1020700345	Spezialsilikon	Spezielles Silikon-Mehrfachgewebekabel 1	1
1020700346	Spezialsilikon	Spezielles Silikon-Mehrfachgewebekabel 0,5	1
1020700347	Spezialsilikon	Spezielles Silikon-Mehrfachgewebekabel 0,5	1
1030114019	T1119	Flaggenförmige Feder FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Wärmeschrumpfschlauch 0,4	1
1030100530	T1123	Wärmeschrumpfschlauch 0,3	1
1030113844	T1124	Wärmeschrumpfschlauch 0,3	1
1030113845	T1125	Wärmeschrumpfschlauch 0,2	1
1030113665	Englische Bedienungsanleitung	Englische Bedienungsanleitung	1
1030113808	Chinesisches Lehrbuch	Anleitung in Chinesisch	1
1030115274	T1130	Kreuzungspunkt	4

Kapitel 11: Tabelle der Baugruppen-Teilenummern



SMART
HEATER & COOLER



MANUAL DE USUARIO

HERRAMIENTA DE FLEJADO DE PLÁSTICO A BATERÍA

JD-13/16

Contenido

NO.	TÍTULO DEL CAPÍTULO	TÍTULO DEL SUBCAPÍTULO	PÁGINA
1.	Instrucciones de seguridad	1.1 Funcionamiento con batería	6
		1.2 Riesgo de lesiones oculares	6
		1.3 Operar	6
		1.4 Posición de agarre	7
		1.5 Distribución de bandas	7
		1.6 Advertencia de carril	7
		1.7 Peligro de rotura de la cinta	7
		1.8 Cizallamiento de tiras tensadas	8
		1.9 Riesgo de caída	8
		1.10 Peligro asociado al dispositivo de atado	8

2.	Parámetros técnicos	2.1 Descripción	9
		2.2 Dimensiones del dispositivo de conexión de la batería	9
		2.3 Material de la cinta	9
		2.4 Resistencia de la banda	9
		2,5 Temperatura de funcionamiento	10
3.	Accesorio	3.1 Dispositivo de conexión de la batería	10
		3.2 Cargador de batería	10
		3.3. Embalaje	11
		3.4 Accesorios incluidos	11
		3.5 Sistema de suspensión (compra opcional)	11
4.	Elementos operativos		13

5.	Funcionar	5.1 Instalación	14
		5.2 Ajuste del tiempo de soldadura y la fuerza de sujeción	15
		5.3 Envolver las tiras	15
		5.4 Inserción de las tiras	16
		5.5 Tensado de las correas	16
		5.6 Adhesión por contacto	17
		5.7 Extracción del dispositivo de fijación	17
		5.8 Control de la adhesión	17
6.	Conexión eléctrica		18
7.	Sustitución de piezas desgastadas		19
8.	fallos comunes		21
9.	Diagrama de reemplazo de piezas desgastadas		22

10.	Tabla de números de piezas de ensamblaje	24
11.	11. Dibujo de despiece de los componentes	32

Capítulo 1: Instrucciones de seguridad

1.1 Funcionamiento con batería

- Utilice únicamente las pilas recomendadas por el fabricante.
- No exponga la batería a temperaturas extremas ni a una humedad excesiva.
- Cargue la batería utilizando únicamente el cargador suministrado.
- No cortocircuite los terminales de la batería.
- Si la batería tiene fugas, evite el contacto con la piel o los ojos.

1.2 Riesgo de lesiones oculares

- Utilice siempre protección ocular al usar el dispositivo.
- Evite apuntar el dispositivo hacia otras personas.
- PELIGRO: Las partículas que se proyectan durante el uso pueden causar lesiones oculares graves.



1.3 Operar

- Utilice el dispositivo siguiendo las instrucciones del fabricante.
- No modifique ni desmonte los componentes del dispositivo.
- No utilice el dispositivo en condiciones de humedad o polvo excesivos.
- PRECAUCIÓN: El uso incorrecto puede provocar daños en el dispositivo o lesiones.

1.4 Posición de agarre

- Sujete el dispositivo firmemente con ambas manos para un control óptimo.
- Evite usarlo en una posición inestable.
- ADVERTENCIA: Una posición incorrecta puede provocar la pérdida de control del dispositivo.

1.5 Distribución de bandas

- Asegúrese de que la tira esté colocada correctamente en el dispositivo.
- No utilice tiras dañadas ni tiras que no cumplan con las especificaciones del dispositivo.
- PELIGRO: El uso de correas inadecuadas puede comprometer la seguridad del paquete.

1.6 Advertencia de carril

- No utilice tiras desgastadas o dañadas.
- Compruebe periódicamente la integridad de las cintas utilizadas.
- PRECAUCIÓN: Las correas desgastadas pueden romperse durante el uso, provocando accidentes.

1.7 Peligro de rotura de la cinta

- Evite ejercer una tensión excesiva sobre la banda.
- No utilice tiras que no cumplan con las especificaciones técnicas del dispositivo.
- PELIGRO: Las correas sobrecargadas pueden fallar repentinamente y causar lesiones graves.

1.8 Cizallamiento de tiras tensadas

- Asegúrese de que el mecanismo de tensión funcione correctamente antes de usarlo.
- No introduzca las manos ni otros objetos en la zona de tensión de la correa.
- ADVERTENCIA: Riesgo de lesiones por cizallamiento graves.

1.9 Riesgo de caída

- Utilice el dispositivo sobre una superficie estable.
- Evite su uso en bordes altos sin las debidas precauciones de seguridad.
- PELIGRO: Un manejo incorrecto puede provocar accidentes por caídas.

1.10 Peligro asociado al dispositivo de atado

- Siga siempre las instrucciones del fabricante para un uso seguro.
- No utilice el dispositivo si presenta defectos mecánicos o eléctricos.
- Guarde el dispositivo en un lugar seguro, fuera del alcance de los niños.
- ADVERTENCIA: Cualquier defecto en el dispositivo debe repararse inmediatamente para evitar el riesgo de lesiones.

Capítulo 2: Parámetros técnicos

2.1 Descripción

- El dispositivo de flejado a batería está diseñado para asegurar las cintas utilizadas en el embalaje. Permite el tensado, sellado y corte automáticos de las cintas, mejorando la eficiencia y la seguridad de las operaciones de embalaje.

2.2 Dimensiones del dispositivo de conexión de la batería

- Longitud: 340 mm
- Ancho: 130 mm
- Altura: 118 mm
- Peso: 2,7 kg
- Peso de la batería: 0,35 kg

2.3 Material de la cinta

- Correas compatibles: PET y PP
- Ancho de la correa: 13 - 16 mm
- Grosor de la correa: 0,4 - 1,2 mm

2.4 Resistencia de la banda

- Resistencia a la tracción: ajustable entre 60 y 2800 N (El valor máximo depende de la calidad de las correas).
- Velocidad de tensado: 100-200 mm/s
- Fuerza de adhesión: aproximadamente el 75 % de la fuerza de las correas de plástico. (Dependiendo de la calidad de las correas).

2,5 Temperatura de funcionamiento

- Rango de temperatura: 5°C - 45°C
- Temperatura óptima: 15°C - 20°C
- PRECAUCIÓN: No utilice el dispositivo en entornos con temperaturas extremas, ya que esto podría afectar su rendimiento y durabilidad.

Capítulo 3: Accesorios

3.1 Dispositivo de conexión de la batería

Algunos dispositivos de conexión pueden usar baterías de NiCd (níquel-cadmio) o NiMH (níquel-hidruro metálico). Adquiera la batería para este dispositivo según los siguientes parámetros:

- Tipo: Batería de litio
- Voltaje: 11,1 V
- Capacidad: 3,0 A

3.2 Cargador de batería

Cargador estándar:

- Tensión de entrada: 100V-245V CA, 50-60Hz
- Salida: CC 12,6 V - 3,0 A
- Tiempo de carga: Aproximadamente 90 minutos para una batería de litio de 3,0 Ah y 12 V CC.

3.3 Embalaje

- Todos los modelos vienen equipados con embalaje de cartón y lana perlada para su protección.

3.4 Accesorios incluidos

- Cada dispositivo de encuadernación está equipado con un conjunto de herramientas operativas comunes.

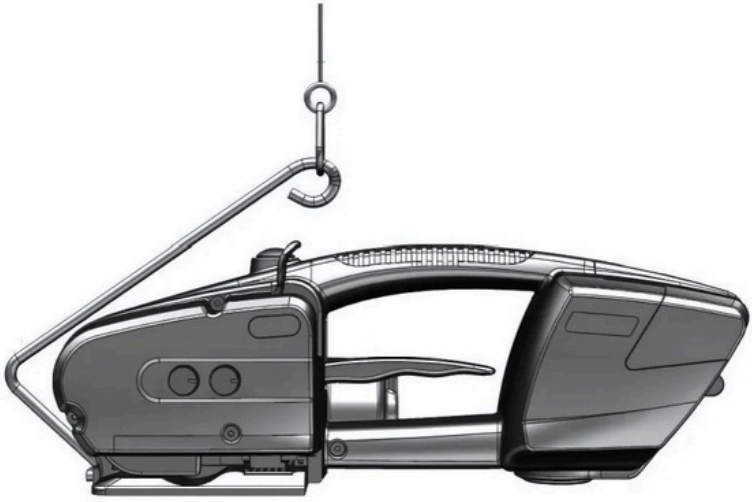
3.5 Sistema de suspensión (compra opcional)



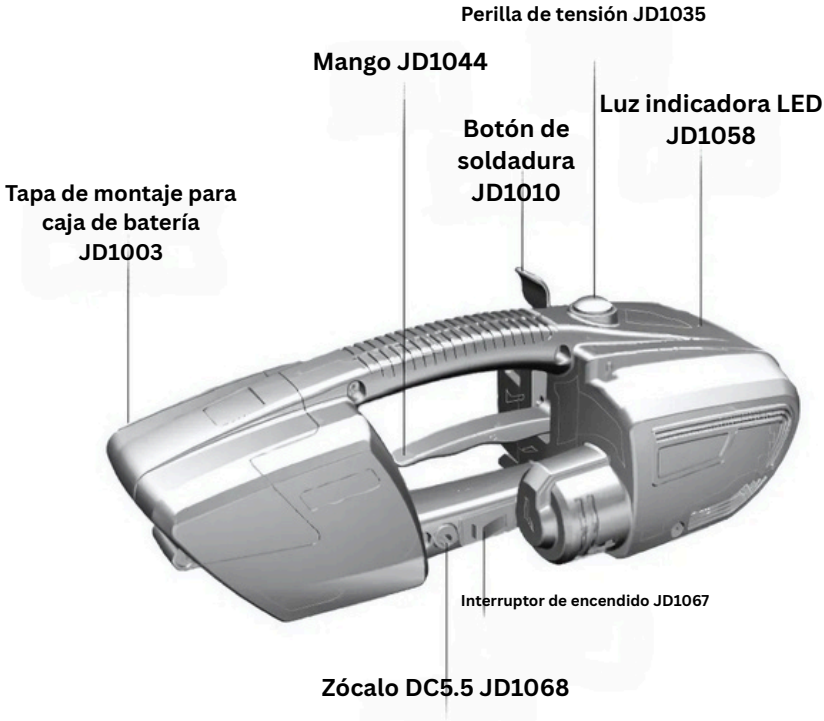
Para la posición de suspensión de funcionamiento, consulte la figura 1.



Para la posición de suspensión de funcionamiento, consulte la figura 2.



Capítulo 4: Elementos operativos



Indicador de estado con diodo Azul: funcionamiento normal Rojo intermitente: batería baja. Por favor, cárguela Rojo fijo: avería de la máquina, deténgala y revísela Morado fijo: trabajo completado

Capítulo 5: Operación

5.1 Instalación

1. ¡Por favor, no exponga las herramientas de atado a la lluvia!
2. Por motivos de seguridad, la batería no viene cargada.
3. Antes de usarla, asegúrese de cargar la batería. Para obtener instrucciones detalladas, consulte el manual del cargador de batería.

Cómo insertar la batería:

1. Levante la tapa del compartimento de la batería siguiendo la flecha e inserte la batería en la ranura de arriba hacia abajo.
2. Tras insertar la batería, el estado de carga de la misma aparecerá brevemente.
3. El estado de carga de la batería se muestra mediante el indicador LED de carga.

Indicador de cantidad Sin carga – Luz roja
1/4 – Luz roja intermitente
1/2 – Luz azul
3/4 – Luz azul
5/6 – Luz azul completa – Luz azul



Retirar la batería descargada

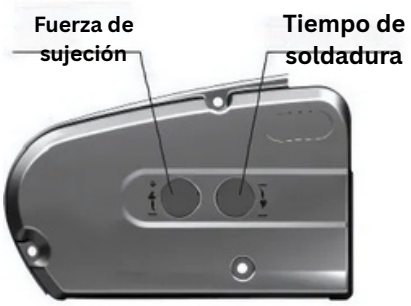
Si el LED parpadea en rojo durante el voltaje o la soldadura, esto indica que la batería está baja y todas las funciones eléctricas se apagarán.

Adhesión insuficiente

Atención: Si la adherencia es insuficiente, retire las cintas.
La batería necesita cargarse.

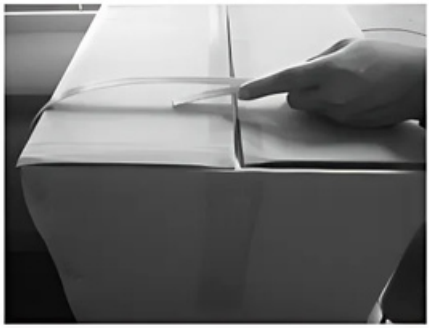
5.2 Ajuste del tiempo de soldadura y la fuerza de sujeción

- Seleccione el tiempo de soldadura y la fuerza de sujeción según el tamaño y la calidad de las tiras. Los botones de la izquierda y la derecha permiten ajustar el tiempo de soldadura y la fuerza de sujeción.
- Girar en el sentido de las agujas del reloj aumenta el valor, y girar en sentido contrario lo disminuye.



5.3 Envolver las tiras

- Envuelva las tiras como se muestra en la figura.
- **¡Precaución! Evite el contacto con aceite, grasa y otras impurezas al soldar tiras de plástico. Las tiras sucias no se pueden soldar.**



5.4 Inserción de las tiras

- Levante la manija con la mano derecha, inserte las tiras con la mano izquierda, asegurándose de que ambas tiras queden paralelas y una encima de la otra, y luego suelte la manija.



5.5 Tensado de las correas

- Pulse el botón de tensión; una vez alcanzada la tensión deseada en las bandas, suéltelo. El proceso de tensión puede interrumpirse o reanudarse en cualquier momento. Durante el proceso, el LED permanecerá en azul.
- Una vez que haya alcanzado la tensión deseada, no vuelva a pulsar el botón de ajuste, ya que existe el riesgo de que las bandas se rompan.



NOTA:
Mantenga pulsado el botón de voltaje hasta que el LED se ilumine en color púrpura. La protección contra sobretensiones no afecta al siguiente paso.
Asegúrese de que las herramientas de encuadernación se mantengan equilibradas durante el tensado. No obstruya la dirección de movimiento de las herramientas de encuadernación.

5.6 Adhesión por contacto



- Pulse el botón de soldadura y sus manos se retirarán inmediatamente. La tira de plástico se soldará y se cortarán los restos.
- Durante el proceso de soldadura, el LED se iluminará en azul o morado. La soldadura ha finalizado.

5.7 Eliminación de la herramienta de enlace



- Levante la manija y suelte las bandas, luego tire del auto hacia la derecha y aléjelo de las bandas.

5.8 Control de la adhesión

- Es necesario un control regular de la adherencia. Puede comprobar la calidad de la adherencia a simple vista.
- Como se ilustra en la siguiente figura:



Agarre correcto:
La soldadura debe cubrir todo el ancho de la tira y su longitud será de aproximadamente 19 mm. Se permite que una pequeña cantidad de plástico fundido se desborde ligeramente por el borde.

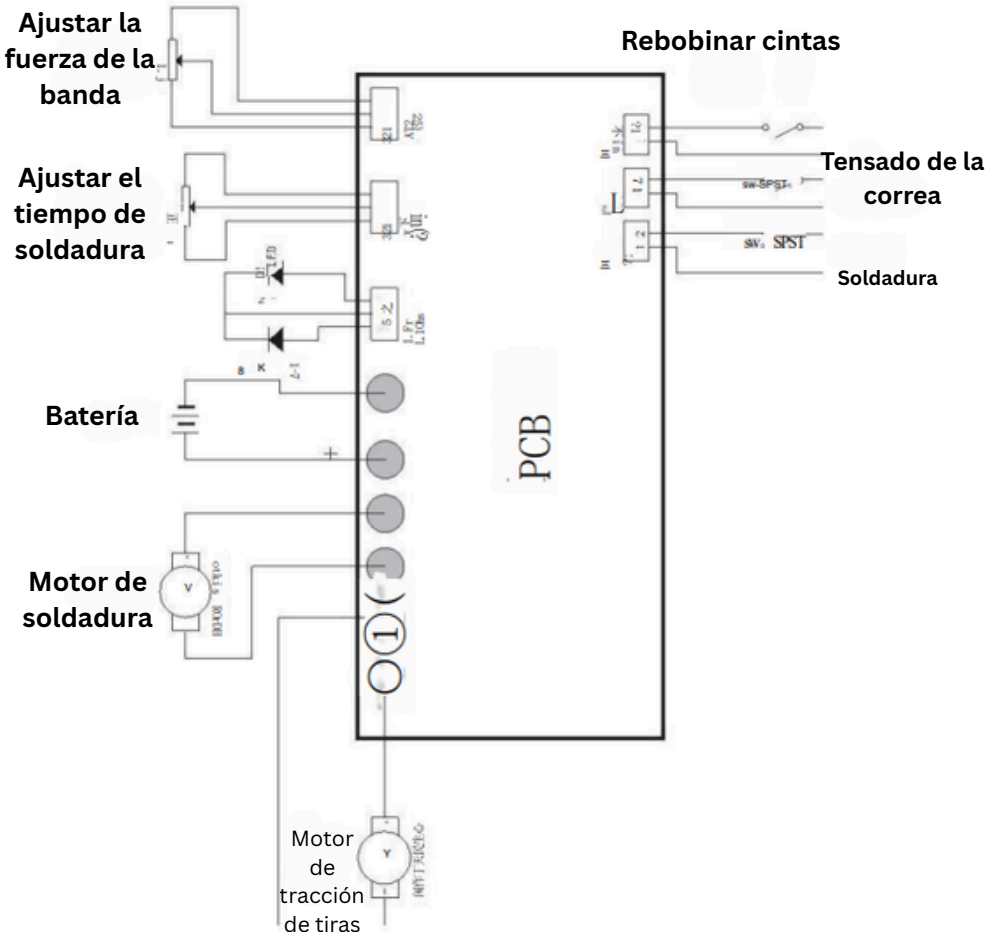


El tiempo de soldadura es demasiado corto:
No se suelda todo el ancho de la tira y la adhesión es insuficiente.



El tiempo de soldadura es demasiado largo:
Si el tiempo de soldadura es demasiado prolongado, las tiras se sobrecalentarán y el plástico fundido se derramará por ambos lados. Esto afectará la eficacia de la adhesión.

Capítulo 6: Conexión eléctrica



Cada vez que realice tareas de mantenimiento, retire la batería.

Cuchilla de corte (JD-1029):

1. Quita los tornillos de la cubierta del panel izquierdo y retírala.
2. Quita los tornillos de la cuchilla y retírala.
3. Reemplace la cuchilla y vuelva a armar en orden inverso.

Placa dentada inferior para soldadura (JD-1024):

1. Retire los tornillos que fijan la placa dentada de soldadura (JD-1025) a la base y retírela.
2. Vuelva a colocar la placa superior de la placa dentada y ensámblela en orden inverso.

Placa dentada de tensión (JD-1014):

1. Retire los tornillos que fijan la placa dentada de tensión a la base y retírela.
2. Vuelva a colocar la placa superior de la placa dentada y ensámblela en orden inverso.

Rueda tensora (JD-1013):

1. Retire las cubiertas izquierda y derecha y sáquelas.
2. Retire la tuerca del eje de conexión del pasador y sáquela.
3. Retire el panel frontal y sáquelo.
4. Retire la rueda tensora y vuelva a montarlo en orden inverso.

Ajuste de tensión, agarre y corte:

1. Si se produce un deslizamiento de la tensión, retire los tornillos que fijan la placa dentada de tensión a la base y retírela.
2. Reemplace la placa superior de la placa dentada.
3. Coloque la junta de fábrica correspondiente debajo de la placa dentada de tensión y ensamble en orden inverso.

Cuidadoso:

- Cuando utilice tiras de 0,5 a 1,2 mm, no ajuste la separación entre las placas dentadas de soldadura superior e inferior, ya que esto puede provocar una soldadura de mala calidad.
- Retire la cubierta del panel izquierdo y sáquela, luego retire los tornillos del botón de soldadura (JD-1010) y retírelo.
- Ajuste los tornillos M6 del eje de pivote en el soporte del resorte para fijar el eje de pivote.
- Ajuste la fuerza de sujeción del resorte girando la tuerca M6 hacia la izquierda o hacia la derecha y ensamble en orden inverso.
- La máquina ya viene ajustada de fábrica, pero recomendamos comprobar el tiempo de soldadura.

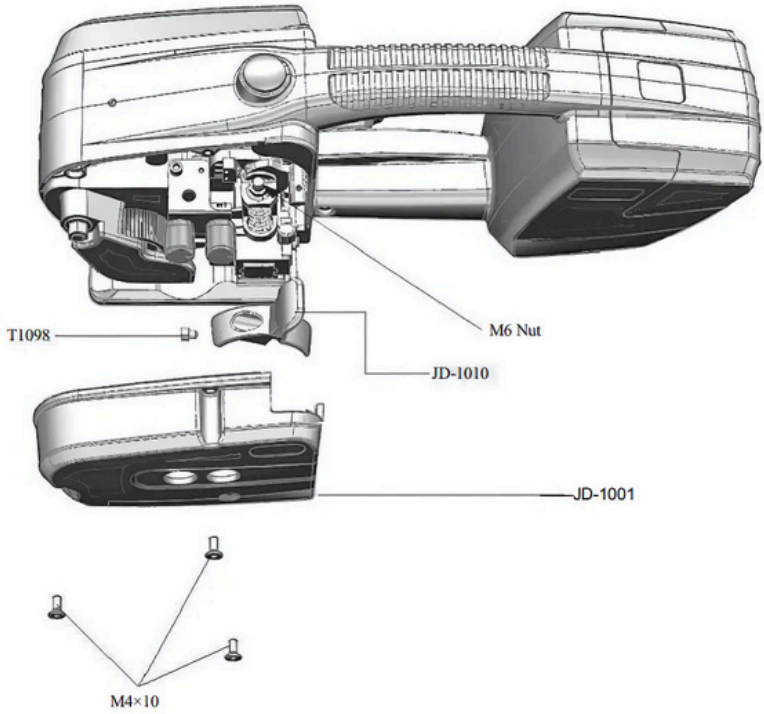
Si la cuchilla no está lisa:

- Sustituya la cuchilla (JD-1029) o el arco de compresión de la cuchilla (JD-1030), consultando el catálogo de consumibles de la cuchilla para su sustitución.

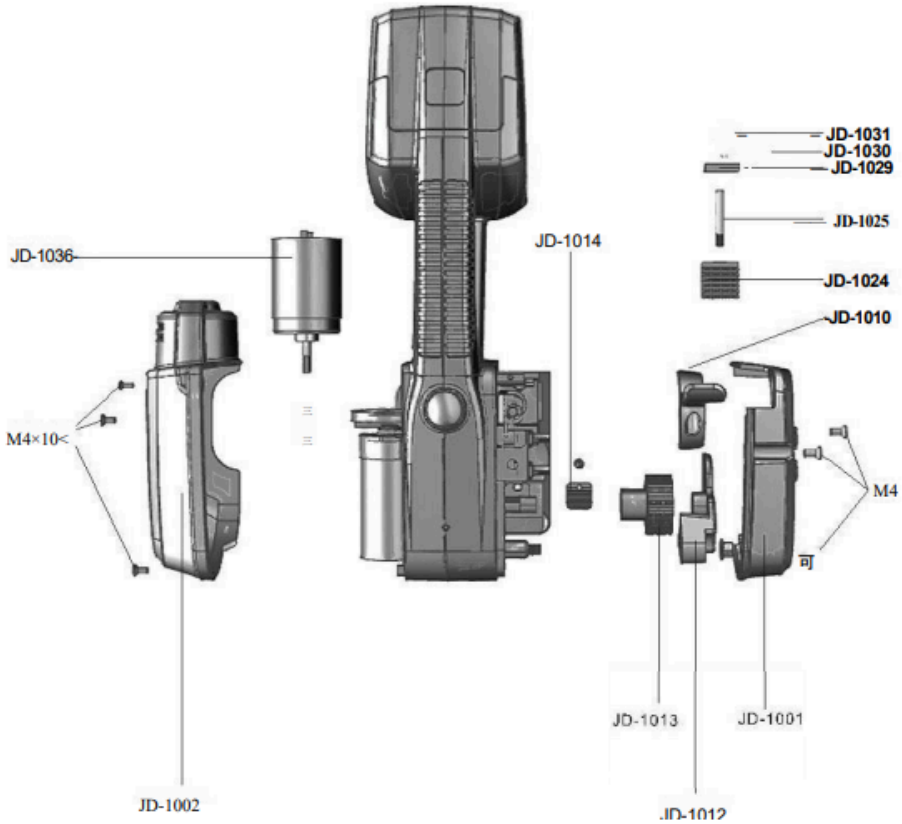
Capítulo 8: Sustitución de piezas desgastadas

1. Causa especial:
Si la varilla de vibración se atasca durante el proceso de encuadernación (LED rojo encendido), lo que provoca que las bandas se atasquen en la máquina y sea imposible retirarlas, es necesario apagar inmediatamente la máquina, cortar las bandas, quitar los tornillos de las cubiertas de los paneles izquierdo y derecho y retirarlas. A continuación, retire las bandas y revise la máquina. Compruebe si los cables del interruptor de desplazamiento se han soltado y, en ese caso, sustituya el microinterruptor.

2. Si pulsa el botón de soldadura y voltaje y el motor no gira:
Compruebe el motor y el microinterruptor (T1099) y, si es necesario, sustituya el motor y el microinterruptor (T1111).


T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

Capítulo 9: Tabla de reemplazo de piezas de desgaste



Capítulo 10: Tabla de números de piezas de ensamblaje

Material de bacalao	No. Parte del dibujo	Nombre del componente	Informe
2010013534	JD1001	Cubierta del panel izquierdo	1
2010013535	JD1002	Cubierta del panel derecho	1
2010013536	JD1003	Conjunto de la tapa de la caja de la batería (unidad de montaje)	1
1030113720	JD1003-1	Tapa de la caja de la batería	1
1030113721	JD1003-2	Batería	1
2010013667	JD1003-3	Placa de conexión	1
1030114021	JD1004	Gancho de elevación suspendido (opcional)	1
2010013668	JD1008	Soporte fijo para potenciómetro	1
2010013125	JD1009	Base	1
1030113668	JD1010	Botón de soldadura	1
2010013126	JD1012	Panel lateral izquierdo	1
2010013503	JD1013	Rueda tensora	1
2010013127	JD1014	Placa dentada tensada	1
2010013573	JD1015	Eje de conexión	1
1030113397	JD1016	Muelle para conectar el eje	1
1030113524	JD1017	Arco de soldadura	1
2010013129	JD1018	Soporte de soldadura	1
2010013143	JD1018-1	Tuerca del eje de soporte del rodillo	1

2010013144	JD1018-2	Eje de soporte del rodillo	1
2010013145	JD1019	Pasador de posicionamiento para soporte de soldadura	1
2010013146	JD1020	Eje de soldadura	1
2010013128	JD1021	Bloque de bloqueo de soldadura	1
2010013574	JD1022	Abrazadera de resorte	1
2010013130	JD1024	Placa dentada soldada	1
2010013147	JD1025	Tuerca de fijación de la placa de engranajes de soldadura inferior	1
2010013131	JD1027	Marco de canal deslizante	1
2010013132	JD1028	Bloque de engranajes deslizante	1
2010013133	JD1029	Cuchillo	1
1030113525	JD1030	Muelle del cuchillo 16	1
1030113526	JD1030-1	Muelle del cuchillo 13	1
2010013148	JD1031-2	funda de cuchillo	1
1030113527	JD1032	Muelle de tensión para marco de canal deslizante	1
2010013537	JD1033	Dejé la vivienda	1
2010013538	JD1034	Vivienda recta	1
1020200900	JD1036	Motor de soldadura	1

2010013539	JD1040	Eje excéntrico	1
2010013540	JD1041	Polea de correa de eje excéntrico	1
2010013541	JD1042	Motor de polea	1
1021503506	JD1043	Correa de transmisión	1
2010013134	JD1044	Manejar	1
2010013149	JD1044-1	pasador de fijación del mango	1
2010013150	JD1044-2	pasador de fijación del mango	
2010013151	JD1044-3	Pin táctil del mango	1
2010013152	JD1044-4	Mango con resorte de pasador	1
1030113673	JD1045	Muelle de tensión del mango	1
2010013153	JD1046	Pasador fijo del bloque de bloqueo de soldadura	1
1020101250	JD1048	Motor de voltaje	1
2010013135	JD1049	Carcasa de engranajes	1
2010013136	JD1050	placa de cubierta de la carcasa del engranaje	1
2010013137	JD1051	Engranaje de transmisión	1
2010013138	JD1052	Engranaje helicoidal	1
1030102659	JD1053	Raspador helicoidal φ5	1
1030102658	JD1054	Raspador helicoidal φ4	1
2010013154	JD1055	Eje de engranajes accionado	1

2010013139	JD1056	Carcasa del reductor	1
2010013140	JD1057	Turbina	1
2010013141	JD1059	Gusano	1
20500100055	JD1060	Tapa del cojinete de la carcasa del reductor	1
2010013142	JD1066	Engranaje accionado	1
2010013671	JD1069	Tarjeta de circuitos	1
1021000942	JD1069-1	Tarjeta de circuitos	1
1030113725	JD1070	Conjunto de batería	1
2010013672	JD1070-1	Inserto de la batería	2
2010013543	JD1070-2	Placa de batería	1
2010013673	JD1072	Bloque anticolisión resistente al desgaste	1
2010013674	JD1073	Bloque de bolas de acero fijo	2
2010013575	JD1074	espaciador de eje excéntrico	2
2010013675	JD1075	espaciador de polea de correa	1
2010013676	JD1082	espaciador de tensión	5
1021602954	JD1084	Batería	1

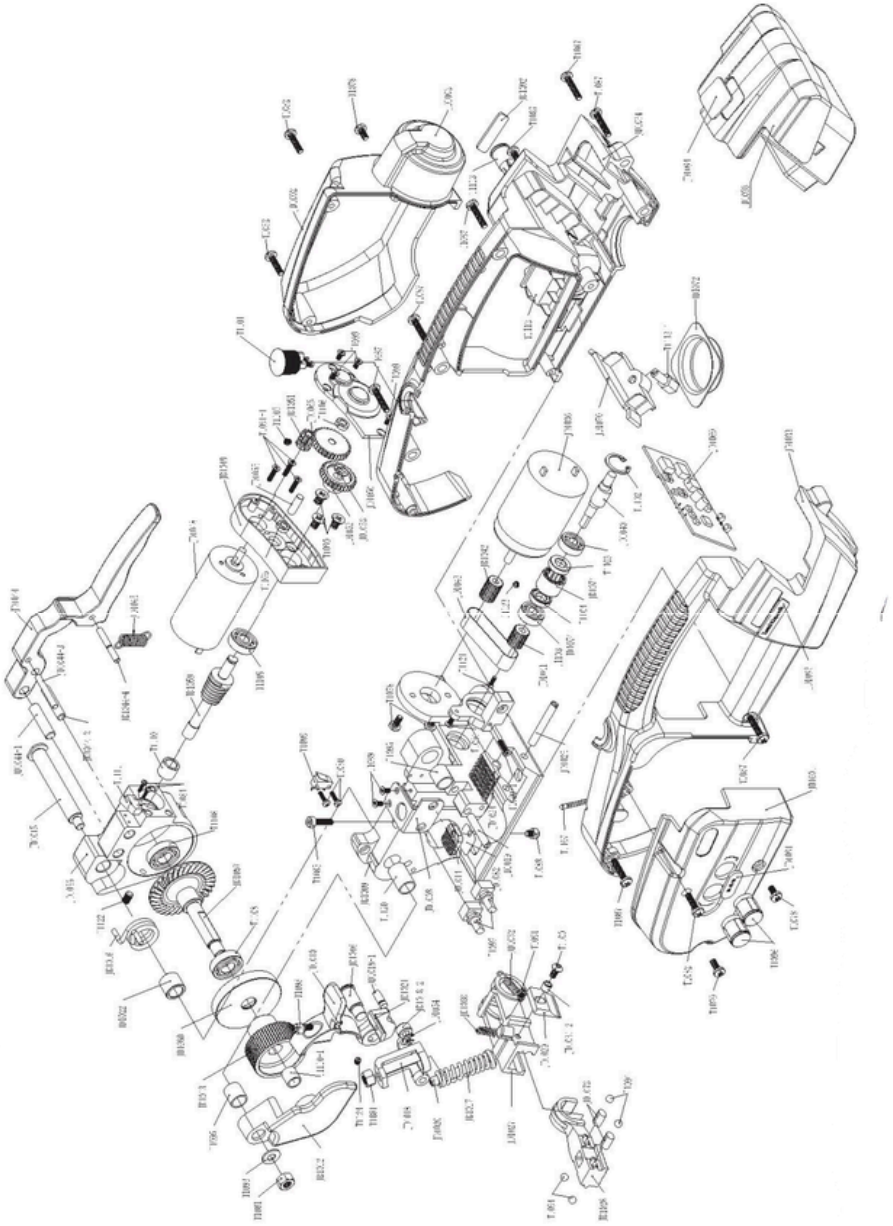
1030113793	JD1085	Cargador	1
1030113747	JD1086	Embalaje interior fabricado con espuma de PE.	1
1030113679	JD1087	Película de recubrimiento de caja de color	1
1030113680	JD1088	Película de recubrimiento de caja blanca	1
1030114682	JD1091	Marcado del modelo JD	1
1030114681	JD1092	Marca JD en inglés a la derecha	1
1030114680	JD1093	Marca JD en inglés izquierda	1
1030114683	JD1094	Marca de figura de Zhengpai	1
1030116576	T1078	Tornillo de cabeza semicircular galvanizado M4X8	4
1030116577	T1079	Tornillo de cabeza redonda cromado M4X10	1
1030113532	T1080	Tornillo negro de cabeza semicircular M2.5X10	2
1030113533	T1081	Tuerca de tope galvanizada M6	2
1030116578	T1082	Tornillo autoportante de cabeza redonda M4X16 (baldosa de acero coloreada)	4
1030116579	T1083	Tornillo autoportante galvanizado M3X10 (baldosa de acero coloreada)	4
1030116580	T1084	Tornillo negro de cabeza semicircular M2X8	5

1030114835	T1085	Tornillo de cabeza hexagonal negro M4X15	1
1030116581	T1087	Tornillo autorroscante de cabeza redonda M4X20 (tipo BT)	8
1030113539	T1088	Tornillo de cabeza hexagonal negro M4X4	1
1030116582	T1089	Tornillo de cabeza cónica negro M3X6	6
1030114837	T1090	Tornillo de cabeza cónica negro M5X8	3
1030114836	T1090-1	Tornillo de cabeza cónica negro M3X12	1
1030116583	T1091	Tornillo de cabeza cónica negro M3X8	4
1030115440	T1091-1	Tornillo de cabeza cónica negro M3X10	4
1030100081	T1093	Junta plana c6	2
1030100433	T1094	Bola de acero c5	4
1021400591	T1095	Rodamiento compuesto 12X10X12	2
104000444	T1096	Perilla giratoria	2
104000443	T1097	Potenciómetro	2
1030105808	T1098	Tornillo de cabeza hexagonal negro M4X8	1
1020608828	T1099	Interruptor de soldadura	1
1030116584	T1100	Tornillo de cabeza hexagonal abombada negro M4X8	3
1020608830	T1101	Botón de voltaje	1
1030113529	T1102	Anillo de retención interior Φ17	1
1021401815	T1103	Rodamiento cambiado 606	2
1021401816	T1104	Rodamiento de agujas NK10/12	1

1030114857	T1105	Tornillo prisionero negro M4*4	5
1021401583	T1106	Rodamiento del engranaje accionado WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Luz indicadora	1
1021400507	T1108	Rodamiento para carcasa de reductor 6900	2
1021400711	T1109	Cojinete de tornillo sin fin delantero 607zz	1
1021401828	T1110	Cojinete de tornillo sin fin trasero BK0810	1
1021401556	T1110-1	Cojinete Oi BK0810	1
1020608827	T1111	Microinterruptor de recarga de cinta D2F-01FL	1
1020608832	T1112	Interruptor basculante de encendido KOD3	1
1020608871	T1113	Conector de carga de batería DC5,5*2,1mm	1
1030200331	T1114	Llave fija de boca fija de 8-10 mm	1
1030113572	T1115	Destornillador recto o de estrella intercambiable 4cun	1
1030202263	T1116	Llave hexadecimal S2.5	1
1030200298	T1117	Llave hexagonal S3	1

1030200299	T1118	Llave hexagonal S4	1
1030113448	T1119	Pincha de acero	1
1021401629	T1120	Cojinete compuesto con aceite 10X12X18	2
1030114842	T1121	Tornillo de cabeza avellanada negro M2.5X6	1
1030113851	T1122	Tornillo de ajuste negro M5*8	1
1030112364	T1123	Tornillo de fijación negro M4*3	2
1030102639	T1124	Tornillo prisionero negro M4*5	1
1030114367	JD	Herramienta de flejado para 4 cajas	0,25
1020700344	silicona especial	Cable especial de silicona multifilamento 1	1
1020700345	silicona especial	Cable especial de silicona multifilamento 1	1
1020700346	silicona especial	Cable especial de silicona multifilamento de 0,5	1
1020700347	silicona especial	Cable especial de silicona multifilamento de 0,5	1
1030114019	T1119	Muelle con forma de bandera FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Tubo termorretráctil 0.4	1
1030100530	T1123	Tubo termorretráctil 0.3	1
1030113844	T1124	Tubo termorretráctil 0.3	1
1030113845	T1125	Tubo termorretráctil de 0,2	1
1030113665	Manual en inglés	Manual en inglés	1
1030113808	Libro de texto chino	Manual en chino	1
1030115274	T1130	Cruce de intersección	4

Capítulo 11: Tabla de números de piezas de ensamblaje



SMART
HEATER & COOLER



РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПЛАСТМАСОВО ЗАВЪРШВАНЕ С БАТЕРИЯ

JD-13/16

Съдържание

НЕ.	ЗАГЛАВИЕ НА ГЛАВАТА	ЗАГЛАВА НА ПОДГЛАВА	СТРАНИЦА
1.	Инструкции за безопасност	1.1 Работа с батерия	6
		1.2 Опасност от нараняване на очите	6
		1.3 Работете	6
		1.4 Позиция на хващане	7
		1.5 Разпределение на лентите	7
		1.6 Предупреждение за лентата на движение	7
		1.7 Опасност от скъсване на лентата	7
		1.8 Срязване на опънати ленти	8
		1.9 Опасност от падане	8
		1.10 Опасност, свързана с устройството за връзване	8

2.	Технически параметри	2.1 Описание	9
		2.2 Размери на устройството за свързване на батерията	9
		2.3 Материал на лентата	9
		2.4 Съпротивление на лентата	9
		2.5 Работна температура	10
3.	Аксесоар	3.1 Устройство за свързване на батерията	10
		3.2 Зарядно устройство за батерии	10
		3.3. Опаковка	11
		3.4 Включени аксесоари	11
		3.5 Система за окачване (по избор)	11
4.	Работни елементи		13

5.	Работете	5.1 Инсталация	14
		5.2 Регулиране на времето за заваряване и силата на затягане	15
		5.3 Опаковане на лентите	15
		5.4 Поставяне на ленти	16
		5.5 Опъване на ремъците	16
		5.6 Контактна адхезия	17
		5.7 Демонтиране на свързващото устройство	17
		5.8 Контрол на адхезията	17
6.	Електрическа връзка		18
7.	Подмяна на износени части		19
8.	Често срещани неизправности		21
9.	Диаграма за подмяна на износени части		22

10.	Таблица с номера на части за сглобяване	24
11.	11. Разгънат чертеж на компонентите	32

Глава 1: Инструкции за безопасност

1.1 Работа с батерия

- Използвайте само батерии, препоръчани от производителя.
- Не излагайте батерията на екстремни температури или прекомерна влажност.
- Зареждайте батерията само с предоставеното зарядно устройство.
- Не късо съединение на клемите на батерията.
- Ако батерията протече, избягвайте контакт с кожата или очите.

1.2 Опасност от нараняване на очите

- Винаги носете предпазни очила, когато използвате устройството.
- Избягвайте да насочвате устройството към други хора.
- ОПАСНОСТ: Частици, изхвърлени по време на употреба, могат да причинят сериозни наранявания на очите.



1.3 Работете

- Използвайте устройството съгласно инструкциите на производителя.
- Не модифицирайте и не разглобявайте компонентите на устройството.
- Не използвайте устройството в условия на прекомерна влажност или прах.
- ВНИМАНИЕ: Неправилната употреба може да доведе до повреда на устройството или нараняване.

1.4 Позиция на хващане

- Дръжте устройството здраво с две ръце за оптимален контрол.
- Избягвайте употреба в нестабилно положение.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Неправилната позиция може да доведе до загуба на контрол над устройството.

1.5 Разпределение на лентите

- Уверете се, че лентата е поставена правилно в устройството.
- Не използвайте повредени ленти или ленти, които не отговарят на спецификациите на устройството.
- ОПАСНОСТ: Използването на неподходящи ремъци може да компрометира безопасността на пакета.

1.6 Предупреждение за лентата на движение

- Не използвайте износени или повредени ленти.
- Периодично проверявайте целостта на използваните ленти.
- ВНИМАНИЕ: Износените ремъци могат да се скъсат по време на употреба, причинявайки инциденти.

1.7 Опасност от скъсване на лентата

- Избягвайте прекомерно опъване на лентата.
- Не използвайте ленти, които не отговарят на техническите спецификации на устройството.
- ОПАСНОСТ: Преопънатите ремъци могат внезапно да се скъсат, причинявайки сериозни наранявания.

1.8 Срязване на опънати ленти

- Уверете се, че механизмът за опъване работи правилно преди употреба.
- Не поставяйте ръце или други предмети в зоната за опъване на колана.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Риск от сериозно нараняване от срязване.

1.9 Опасност от падане

- Използвайте устройството върху стабилна повърхност.
- Избягвайте употребата върху високи ръбове без подходящи предпазни мерки.
- ОПАСНОСТ: Неправилното боравене може да причини инциденти поради падане.

1.10 Опасност, свързана с устройството за връзване

- Винаги следвайте инструкциите на производителя за безопасна употреба.
- Не използвайте устройството, ако има механични или електрически дефекти.
- Съхранявайте устройството на безопасно място, далеч от деца.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всеки дефект в устройството трябва да бъде отстранен незабавно, за да се избегне риск от нараняване.

Глава 2: Технически параметри

2.1 Описание

- Устройството за закрепване с батерии е предназначено за закрепване на ленти, използвани в опаковането. То позволява автоматично опъване, запечатване и рязане на ленти, подобрявайки ефективността и безопасността на опаковъчните операции.

2.2 Размери на устройството за свързване на батерията

- Дължина: 340 мм
- Ширина: 130 мм
- Височина: 118 мм
- Тегло: 2,7 кг
- Тегло на батерията: 0,35 кг

2.3 Материал на лентата

- Съвместими каишки: PET и PP
- Ширина на каишката: 13 - 16 мм
- Дебелина на каишката: 0,4 - 1,2 мм

2.4 Съпротивление на лентата

- Якост на опън: регулируема между 60-2800N (Максималната стойност зависи от качеството на ремъците.)
- Скорост на опъване: 100-200 мм/сек
- Якост на свързване: около 75% от якостта на пластмасовите ленти. (В зависимост от качеството на лентите.)

2.5 Работна температура

- Температурен диапазон: 5°C - 45°C
- Оптимална температура: 15°C - 20°C
- ВНИМАНИЕ: Не използвайте устройството при екстремни температури, тъй като това може да повлияе на неговата производителност и издръжливост.

Глава 3: Аксесоари

3.1 Устройство за свързване на батерията

Някои устройства за тетъринг могат да използват NiCd (никел-кадмиеви) или NiMH (никел-метал-хидридни) батерии. Моля, закупете батерията за това устройство според следните параметри:

- Тип: Литиева батерия
- Напрежение: 11.1V
- Капацитет: 3.0A

3.2 Зарядно устройство за батерии

Стандартно зарядно устройство:

- Входно напрежение: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Изход: DC12.6V-3.0A
- Време за зареждане: Приблизително 90 минути за 3.0Ah, 12V DC литиева батерия

3.3 Опаковка

- Всички модели са снабдени с картонена опаковка + перлена вата за защита

3.4 Включени аксесоари

- Всяко устройство за свързване е оборудвано с набор от общи инструменти за работа

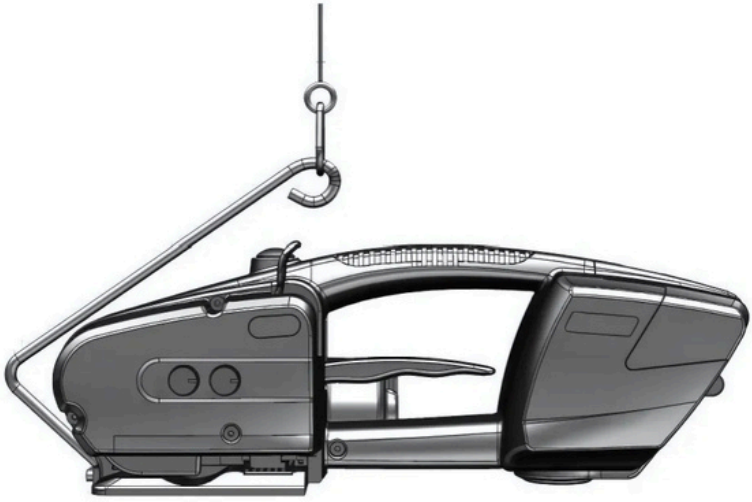
3.5 Система за окачване (по избор)



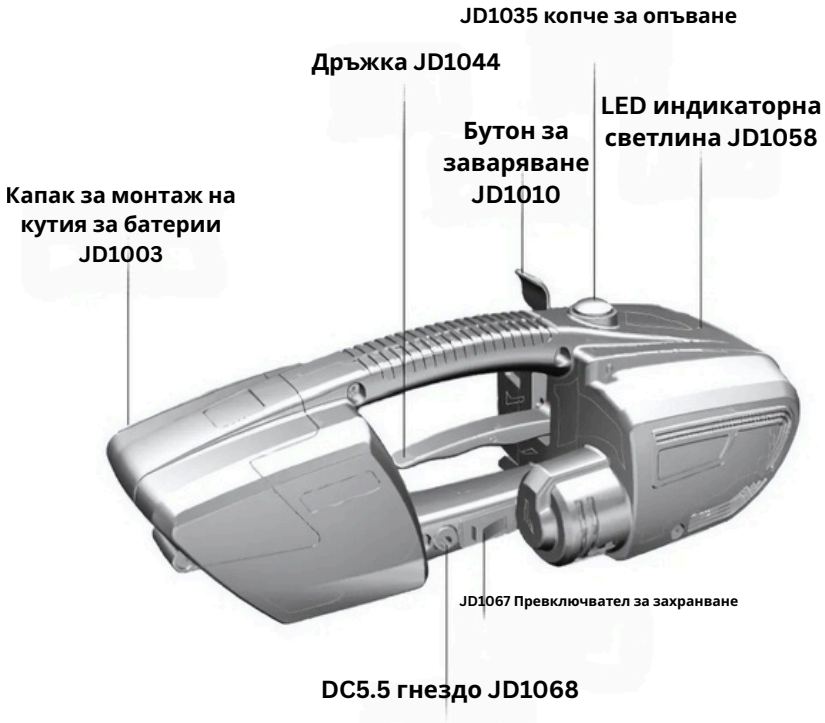
За работното положение на окачването, моля вижте Фиг. 1.



За работното положение на окачването, моля вижте Фиг. 2.



Глава 4: Работни елементи



Индикатор за състояние с диод Син − Нормална работа Мигащо червено − Батерията е изтощена. Моля, заредете Непрекъснато червено − Неизправност на машината, спрете и проверете Непрекъснато лилаво − Задачата е завършена

Глава 5: Операция

5.1 Инсталация

1. Моля, не излагайте инструментите за връзване на дъжд!
2. От съображения за безопасност, батерията не е заредена при доставка.
3. Преди употреба, не забравяйте да заредите батерията. За подробни инструкции вижте ръководството за зарядното устройство.

Как да поставите батерията:

1. Повдигнете капака на отделението за батерии според стрелката и поставете батерията в слота отгоре надолу.
2. След поставяне на батерията, състоянието на зареждане на батерията ще се появи за кратко.
3. Състоянието на зареждане на батерията се показва от LED индикатора за зареждане.

Индикатор за количество Без товар – червена светлина
1/4 – Мигаща червена светлина
1/2 – Синя светлина
3/4 – Синя светлина
5/6 – Синя светлина Пълна – Синя светлина



Изваждане на разредената батерия

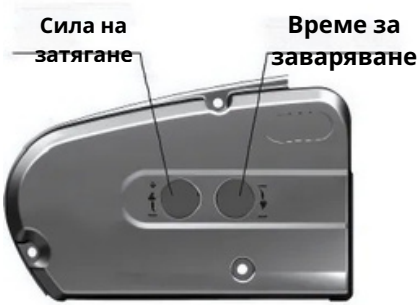
Ако светодиодът мига в червено по време на подаване на напрежение или заваряване, това показва, че батерията е изтощена и всички електрически функции ще бъдат изключени.

Недостатъчна адхезия

Внимание: Ако залепването е недостатъчно, моля, отстранете лентит
Батерията трябва да се зареди.

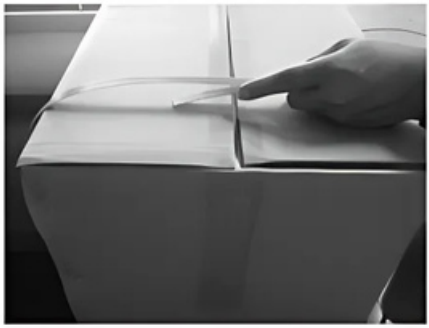
5.2 Регулиране на времето за заваряване и силата на затягане

- Изберете времето за заваряване и силата на затягане според размера и качеството на лентите. Бутоните отляво и отдясно ви позволяват да регулирате времето за заваряване и силата на затягане.
- Завъртането по часовниковата стрелка увеличава стойността, а завъртането обратно на часовниковата стрелка я намалява.



5.3 Опаковане на лентите

- Увийте лентите, както е показано на фигурата.
- **Внимание! Избягвайте контакт с масло, грес и други замърсявания при заваряване на пластмасови ленти. Замърсените ленти не могат да бъдат заварявани.**



5.4 Поставяне на ленти



- Повдигнете дръжката с дясната си ръка, поставете лентите с лявата си ръка, като се уверите, че двете ленти са поставени успоредно и една върху друга, след което освободете дръжката.

5.5 Опъване на ремъците



- Натиснете бутона за опъване; след като се достигне желаната сила на опъване на лентите, отпуснете бутона за регулиране. Операцията по опъване може да бъде прекъсната или възобновена по всяко време. По време на процеса на опъване, светодиодът ще свети в синьо.
- След като достигнете желаното напрежение, не натискайте бутона за регулиране отново, тъй като съществува риск лентите да се скъсат.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Натискайте бутона за напрежение непрекъснато, докато светодиодът стане лилав. Защитата от затягане не влияе на следващата стъпка.

Уверете се, че инструментите за връзване са балансирани по време на опъване. Не блокирайте посоката на движение на инструментите за връзване.

5.6 Контактна адхезия



- Натиснете бутона за заваряване и ръцете ви трябва да бъдат незабавно отстранени. Пластмасовата лента ще бъде заварена и излишните ленти ще бъдат отрязани.
- По време на процеса на заваряване, светодиодът ще свети в синьо или лилаво. Заваряването е завършено.

5.7 Демонтиране на инструмента за подвързване



- Повдигнете дръжката и освободете лентите, след което издърпайте колата надясно и далеч от лентите.

5.8 Контрол на адхезията

- Необходим е редовен контрол на адхезията. Можете да проверите качеството на адхезията с просто око.
- Както е илюстрирано на фигурата по-долу:



Правилен захват:
Заварката трябва да покрива цялата ширина на лентата, а дължината на заварката ще бъде приблизително 19 мм. Допустимо е малко количество разтопена пластмаса леко да прелива над ръба.

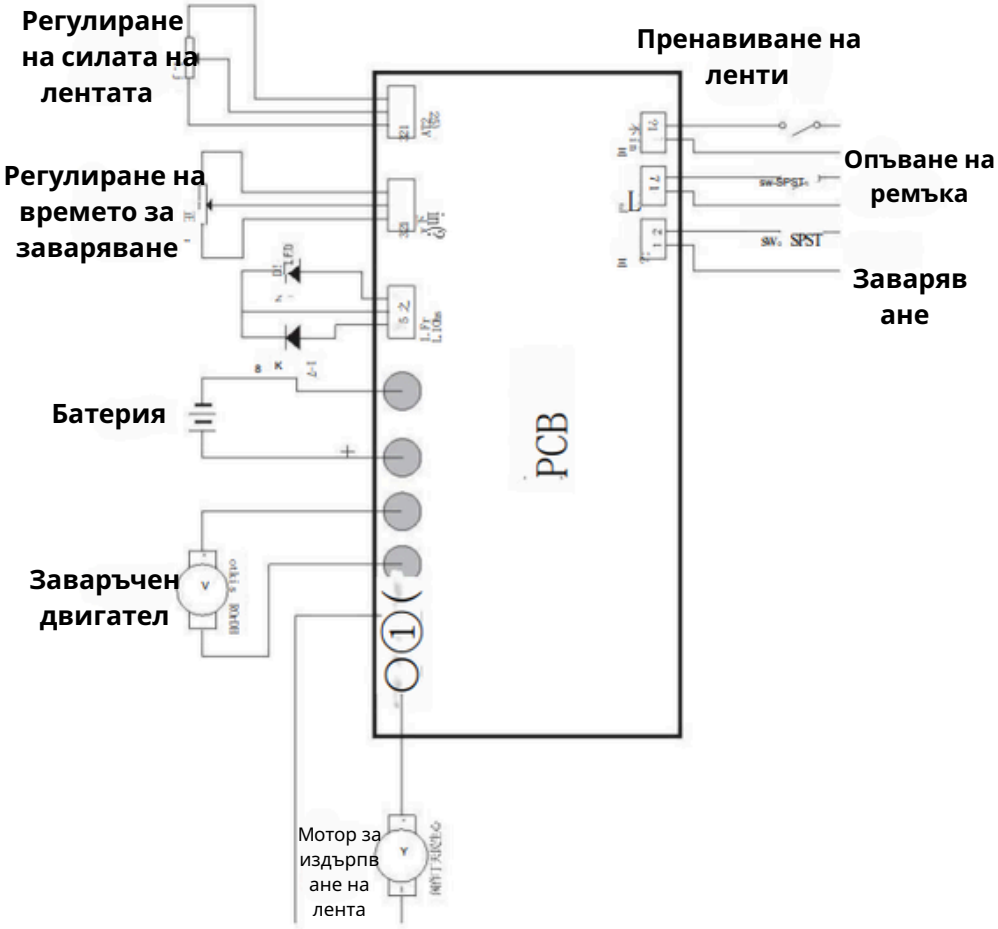


Времето за заваряване е твърде кратко:
Цялата ширина на лентата не е заварена и адхезията е недостатъчна.



Времето за заваряване е твърде дълго:
Ако времето за заваряване е твърде дълго, лентите ще прегреят и разтопената пластмаса ще изтече от двете страни. Това ще повлияе на ефективността на сцеплението.

Глава 6: Електрическо свързване



Глава 7: Подмяна на износени части

Всеки път, когато извършвате поддръжка, моля, изваждайте батерията.

Режещ нож (JD-1029):

1. Отстранете винтовете на левия капак на панела и го свалете.
2. Отстранете винтовете от острието и го извадете.
3. Сменете острието и сглобете в обратен ред.

Долна заваръчна назъбена плоча (JD-1024):

1. Отстранете винтовете, закрепващи зъбната плоча за заваряване (JD-1025) към основата, и я свалете.
2. Поставете обратно горната плоча на зъбчатата плоча и сглобете в обратен ред.

Назъбена плоча с опъване (JD-1014):

1. Отстранете винтовете, закрепващи зъбната плоча за опъване към основата, и я свалете.
2. Поставете обратно горната плоча на зъбчатата плоча и сглобете в обратен ред.

Обтягащо колело (JD-1013):

1. Свалете левия и десния капак и ги извадете.
2. Отстранете гайката на свързващия вал на щифта и я свалете.
3. Свалете предния панел и го извадете.
4. Свалете обтягащото колело и го сглобете в обратен ред.

Регулиране на опъването, захвата и рязането:

1. Ако има приплъзване на опъването, отстранете винтовете, закрепващи назъбената плоча с опъване към основата, и я свалете.
2. Сменете горната плоча на зъбчатата плоча.
3. Поставете съответното фабрично уплътнение под назъбената плоча и сглобете в обратен ред.

Внимание:

- Когато използвате ленти с дебелина 0,5-1,2 мм, не регулирайте разстоянието между горната и долната назъбена плоча за заваряване, тъй като това може да доведе до лошо качество на заваряване.
- Свалете левия капак на панела и го свалете, след което отстранете винтовете от бутона за заваряване (JD-1010) и го свалете.
- Регулирайте винтовете M6 на шарнирния вал на пружинната скоба, за да закрепите шарнирния вал.
- Регулирайте силата на затягане на пружината, като завъртите гайката M6 наляво или надясно и сглобете в обратен ред.
- Машината е вече настроена от завода, но препоръчваме да проверите времето за заваряване.

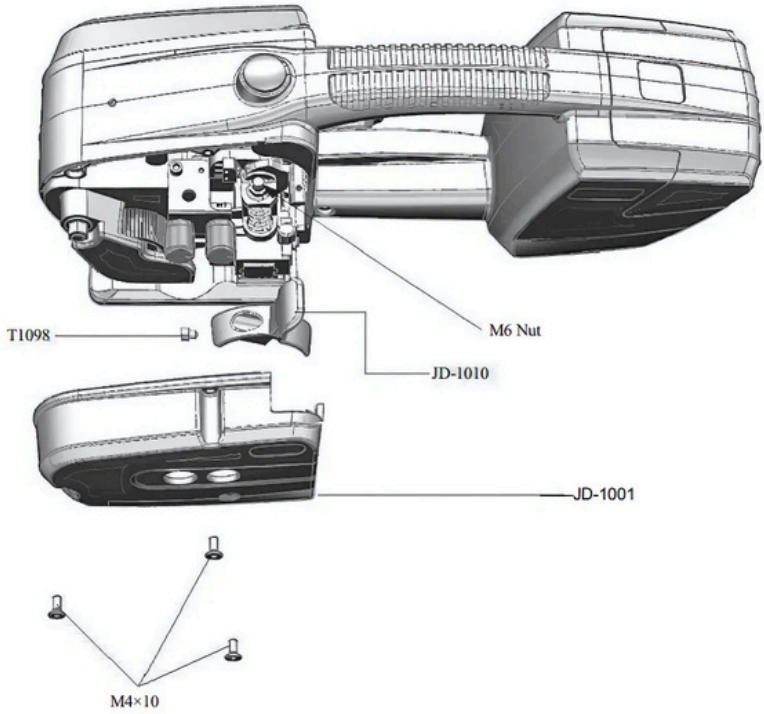
Ако острието не е гладко:

- Сменете острието (JD-1029) или сменете компресионната дъга на острието (JD-1030), като се обърнете към консумативите за острието, за да ги смените.

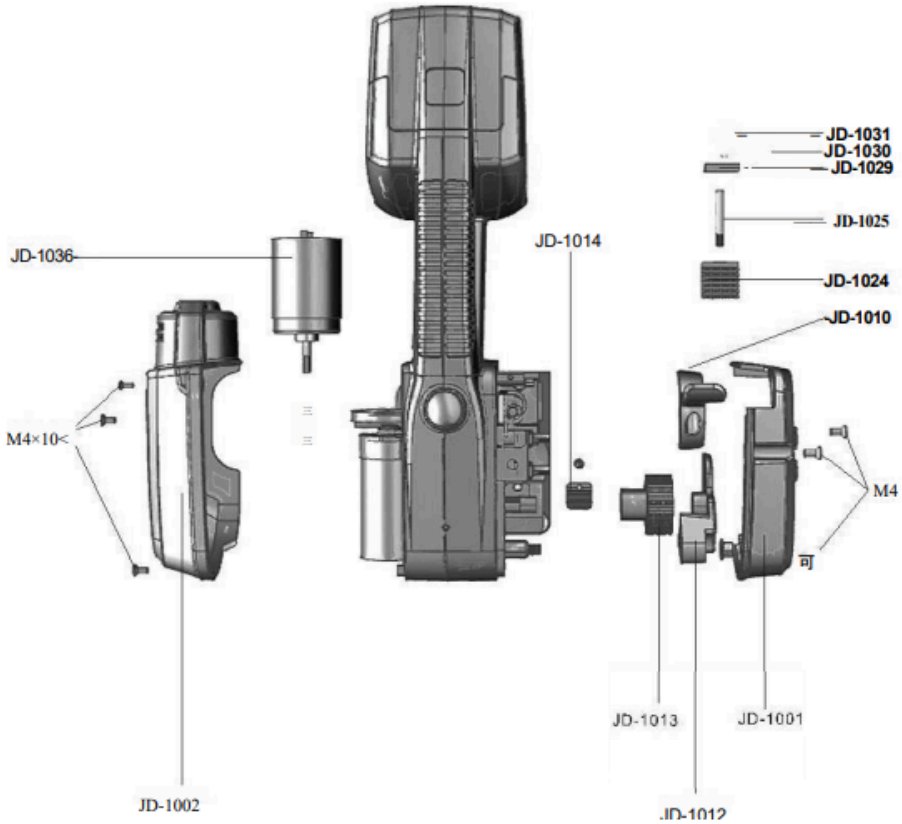
Глава 8: Подмяна на износени части

1. Специална кауза:
Ако вибриращата пръчка се заклещи по време на процеса на свързване (червеният светодиод свети), което води до заклещване на лентите в машината и невъзможността за отстраняването им, е необходимо незабавно да изключите захранването, да отрежете лентите, да развиете винтовете на левия и десния капак на панела и да ги извадите. След това свалете лентите и проверете машината. Проверете дали кабелите на превключвателя за движение са се разхлабили и сменете микропревключвателя.

2. Ако натиснете бутона за заваряване и напрежение и двигателят не се върти:
Проверете двигателя и микропревключвателя (T1099) и, ако е необходимо, сменете двигателя и микропревключвателя (T1111).


T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

Глава 9: Таблица за подмяна на износващи се части



Глава 10: Таблица с номера на части за сглобки

Материал от треска	№ Чертеж Част	Име на компонента	Доклад
2010013534	JD1001	Капак на левия панел	1
2010013535	JD1002	Капак на десния панел	1
2010013536	JD1003	Сглобка на капака на кутията за батерии (сглобяем модул)	1
1030113720	JD1003-1	Капак на кутията за батерии	1
1030113721	JD1003-2	Батерия	1
2010013667	JD1003-3	Платка за свързване	1
1030114021	JD1004	Окачена кука за повдигане (по избор)	1
2010013668	JD1008	Фиксиран държач за потенциометър	1
2010013125	JD1009	База	1
1030113668	JD1010	Бутон за заваряване	1
2010013126	JD1012	Ляв страничен панел	1
2010013503	JD1013	Опъващо колело	1
2010013127	JD1014	Напрегната зъбна плоча	1
2010013573	JD1015	Свързващ вал	1
1030113397	JD1016	Пружина за свързващ вал	1
1030113524	JD1017	Заваръчна стойка дъга	1
2010013129	JD1018	Заваръчна стойка	1
2010013143	JD1018-1	Гайка на опорния вал на ролката	1

2010013144	JD1018-2	Вал за поддръжка на ролката	1
2010013145	JD1019	Фиксиращ щифт за заваръчна стойка	1
2010013146	JD1020	Заваръчен вал	1
2010013128	JD1021	Блок за заваряване	1
2010013574	JD1022	Пружинна скоба	1
2010013130	JD1024	Заварена зъбна плоча	1
2010013147	JD1025	Гайка за фиксиране на долната плоча на заваръчния механизъм	1
2010013131	JD1027	Плъзгаща се рамка от канал	1
2010013132	JD1028	Плъзгащ се зъбен блок	1
2010013133	JD1029	Нож	1
1030113525	JD1030	Пружина на ножа 16	1
1030113526	JD1030-1	Пружина на ножа 13	1
2010013148	JD1031-2	Ръкав за нож	1
1030113527	JD1032	Опъваща пружина за рамка с плъзгащ се канал	1
2010013537	JD1033	Ляв корпус	1
2010013538	JD1034	Прав корпус	1
1020200900	JD1036	Заваръчен двигател	1

2010013539	JD1040	Ексцентричен вал	1
2010013540	JD1041	Ексцентрична ролка на ремъка	1
2010013541	JD1042	Ролков двигател	1
1021503506	JD1043	Трансмисионен ремък	1
2010013134	JD1044	Дръжка	1
2010013149	JD1044-1	Щифт за фиксиране на дръжката	1
2010013150	JD1044-2	Щифт за фиксиране на дръжката	
2010013151	JD1044-3	Щифт за докосване на дръжката	1
2010013152	JD1044-4	Дръжка с щифтова пружина	1
1030113673	JD1045	Пружина за опъване на дръжката	1
2010013153	JD1046	Фиксиран щифт на блока за заключване на заварката	1
1020101250	JD1048	Напреженов двигател	1
2010013135	JD1049	Корпус на зъбното колело	1
2010013136	JD1050	Капак на корпуса на скоростната кутия	1
2010013137	JD1051	Задвижваща предавка	1
2010013138	JD1052	Червячна предавка	1
1030102659	JD1053	Спирален скрепер φ5	1
1030102658	JD1054	Спирален скрепер φ4	1
2010013154	JD1055	Задвижван зъбен вал	1

2010013139	JD1056	Корпус на редуктора	1
2010013140	JD1057	Турбина	1
2010013141	JD1059	Червей	1
20500100055	JD1060	Капак на лагера на корпуса на редуктора	1
2010013142	JD1066	Задвижвана предавка	1
2010013671	JD1069	Печатна платка	1
1021000942	JD1069-1	Печатна платка	1
1030113725	JD1070	Сглобяване на батерията	1
2010013672	JD1070-1	Вложка за батерия	2
2010013543	JD1070-2	Плоча на батерията	1
2010013673	JD1072	Устойчив на износване блок против сблъсък	1
2010013674	JD1073	Фиксиран стоманен сферичен блок	2
2010013575	JD1074	Ексцентричен дистанционер на вала	2
2010013675	JD1075	Дистанционер за ремъчна шайба	1
2010013676	JD1082	Дистанционер за опъване	5
1021602954	JD1084	Батерия	1

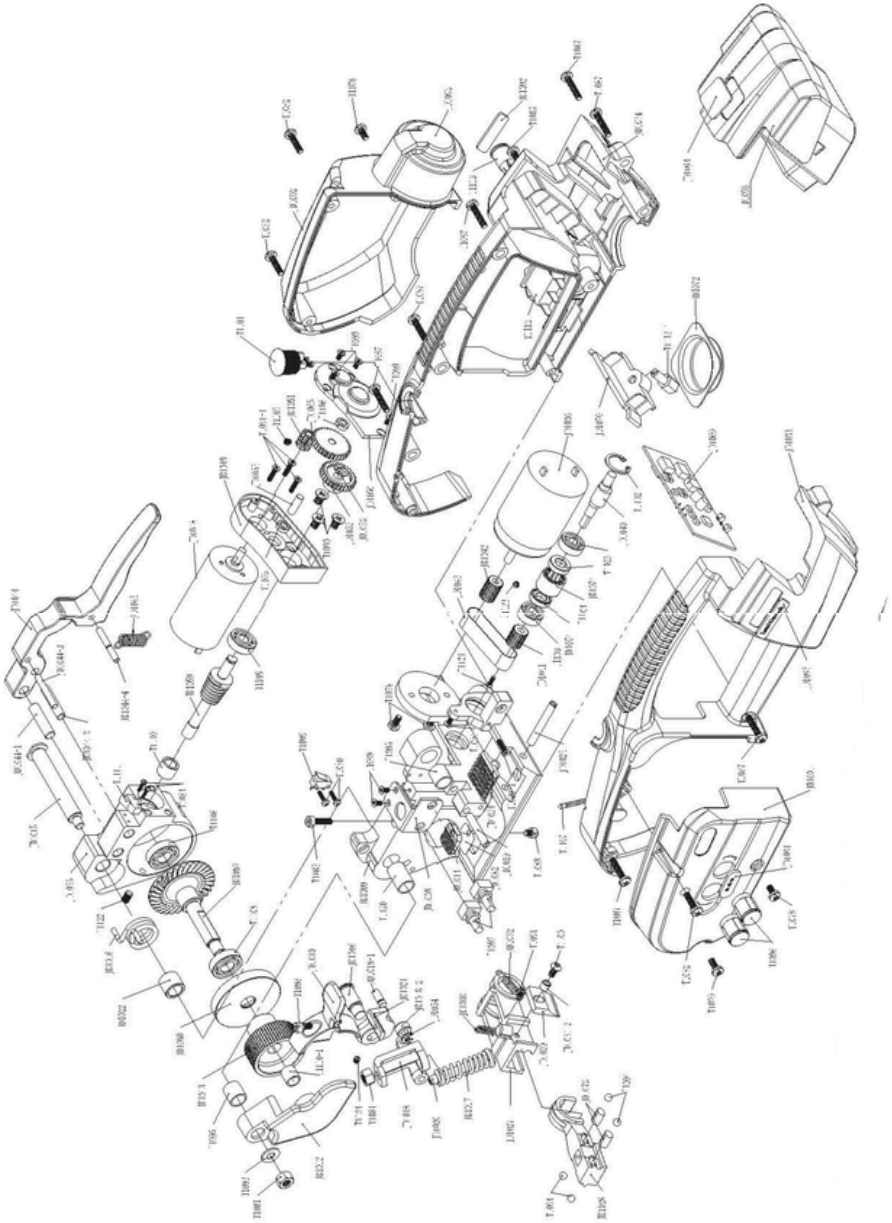
1030113793	JD1085	Зарядно устройство	1
1030113747	JD1086	Вътрешна опаковка, изработена от PE пяна	1
1030113679	JD1087	Цветно покриващо фолио за кутия	1
1030113680	JD1088	Покриващо фолио за бяла кутия	1
1030114682	JD1091	Маркировка на модела JD	1
1030114681	JD1092	JD mark на английски вдясно	1
1030114680	JD1093	JD mark на английски вляво	1
1030114683	JD1094	Марка на фигурата Zhengpai	1
1030116576	T1078	Поцинкован винт с полукръгла глава M4X8	4
1030116577	T1079	Хромиран винт с кръгла глава M4X10	1
1030113532	T1080	Черен винт с полукръгла глава M2.5X10	2
1030113533	T1081	M6 поцинкована ограничителна гайка	2
1030116578	T1082	Самоносещ винт с кръгла глава M4X16 (цветни стоманени плочки)	4
1030116579	T1083	Поцинкован самоносещ винт M3X10 (цветна стоманена плочка)	4
1030116580	T1084	Черен винт с полукръгла глава M2X8	5

1030114835	T1085	Черен шестостенен винт M4X15	1
1030116581	T1087	Самоносещ винт с кръгла глава M4X20 (тип BT)	8
1030113539	T1088	Черен шестостенен винт M4X4	1
1030116582	T1089	Черен винт с конусна глава M3X6	6
1030114837	T1090	Черен винт с конусна глава M5X8	3
1030114836	T1090-1	Черен винт с конусна глава M3X12	1
1030116583	T1091	Черен винт с конусна глава M3X8	4
1030115440	T1091-1	Черен винт с конусна глава M3X10	4
1030100081	T1093	Плоско уплътнение c6	2
1030100433	T1094	Стоманена топка c5	4
1021400591	T1095	Композитен лагер 12X10X12	2
104000444	T1096	Въртящо се копче	2
104000443	T1097	Потенциометър	2
1030105808	T1098	Черен шестостенен винт M4X8	1
1020608828	T1099	Заваръчен превключвател	1
1030116584	T1100	Черен шестостенен винт с куполна глава M4X8	3
1020608830	T1101	Бутон за напрежение	1
1030113529	T1102	Вътрешен задържащ пръстен Ф17	1
1021401815	T1103	Лагерът е сменен 606	2
1021401816	T1104	Иглен ролков лагер NK10/12	1

1030114857	T1105	Черен винт M4*4	5
1021401583	T1106	Лагер на задвижващо зъбно колело WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Индикаторна светлина	1
1021400507	T1108	Лагер за корпус на редуктор 6900	2
1021400711	T1109	Преден червячен лагер 607zz	1
1021401828	T1110	Заден червячен лагер BK0810	1
1021401556	T1110-1	Лагер Oi BK0810	1
1020608827	T1111	Микропревключвател за презареждане на лента D2F-01FL	1
1020608832	T1112	KOD3 превключвател за захранване	1
1020608871	T1113	Жак за зареждане на батерия DC5.5*2.1 мм	1
1030200331	T1114	Нерегулируем гаечен ключ 8-10 мм	1
1030113572	T1115	Сменяема права или кръстата отвертка 4cun	1
1030202263	T1116	Шестостенен ключ S2.5	1
1030200298	T1117	Шестостенен ключ S3	1

1030200299	T1118	Шестостенен ключ S4	1
1030113448	T1119	Стоманен убождане	1
1021401629	T1120	Композитен лагер с масло 10X12X18	2
1030114842	T1121	Черен винт с потайна глава M2.5X6	1
1030113851	T1122	Черен фиксиращ винт M5*8	1
1030112364	T1123	Черен винт M4*3	2
1030102639	T1124	Черен винт M4*5	1
1030114367	Юридически факултет	Инструмент за закрепване на 4 кашона	0,25
1020700344	Специален силикон	Специален силиконов многотъкан кабел 1	1
1020700345	Специален силикон	Специален силиконов многотъкан кабел 1	1
1020700346	Специален силикон	Специален силиконов многотъкан кабел 0.5	1
1020700347	Специален силикон	Специален силиконов многотъкан кабел 0.5	1
1030114019	T1119	Пружина с форма на флаг FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Термосвиваема тръба 0.4	1
1030100530	T1123	Термосвиваема тръба 0.3	1
1030113844	T1124	Термосвиваема тръба 0.3	1
1030113845	T1125	Термосвиваема тръба 0.2	1
1030113665	Английско ръководство	Английско ръководство	1
1030113808	Учебник по китайски	Ръководство на китайски	1
1030115274	T1130	Пресичащ се кръстовище	4

Глава 11: Таблица с номера на части за сглобки



SMART
HEATER & COOLER



FELHASZNÁLÓI
KÉZIKÖNYV

ELEMES MŰANYAG PÁNTOLÓSZERSZÁM

JD-13/16

Tartalom

NEM.	FEJEZET CÍME	ALFEJEZET CÍME	OLDAL
1.	Biztonsági utasítások	1.1 Akkumulátoros működés	6
		1.2 Szemkárosodás veszélye	6
		1.3 Működtetés	6
		1.4 Markolat pozíciója	7
		1.5 Sáveloszlás	7
		1.6 Sávfigyelmeztetés	7
		1.7 A szalag szakadásveszélye	7
		1.8 Feszített szalagok nyírása	8
		1.9 Esésveszély	8
		1.10 A kötőeszközzel kapcsolatos veszélyek	8

2.	Műszaki paraméterek	2.1 Leírás	9
		2.2 Akkumulátor-kötő eszköz méretei	9
		2.3 Ragasztószalag anyaga	9
		2.4 Szalag ellenállás	9
		2.5 Üzemi hőmérséklet	10
3.	Tartozék	3.1 Akkumulátor-összekötő eszköz	10
		3.2 Akkumulátortöltő	10
		3.3. Csomagolás	11
		3.4 Mellékelt tartozékok	11
		3.5 Felfüggesztési rendszer (opcionális vásárlás)	11
4.	Kezelőelemek		13

5.	Működik	5.1 Telepítés	14
		5.2 A hegesztési idő és a szorítóerő beállítása	15
		5.3 A csíkok feltekerése	15
		5.4 Csíkok behelyezése	16
		5.5 A szíjak feszítése	16
		5.6 Kontakt tapadás	17
		5.7 A kötőeszköz eltávolítása	17
		5.8 Tapadásszabályozás	17
6.	Elektromos csatlakozás		18 éves
7.	Kopott alkatrészek cseréje		19
8.	Gyakori hibák		21
9.	Kopott alkatrészek csere diagramja		22

10.	Szerelési cikkszámtáblázat	24
11.	11. Az alkatrészek robbantott ábrája	32

1. fejezet: Biztonsági utasítások

1.1 Akkumulátoros működés

- Kizárólag a gyártó által ajánlott elemeket használja.
- Ne tegye ki az akkumulátort szélsőséges hőmérsékletnek vagy túlzott páratartalomnak.
- Az akkumulátort csak a mellékelt töltővel töltse.
- Ne zárja rövidre az akkumulátor pólusait.
- Ha az akkumulátor szivárog, kerülje a bőrrel vagy szemmel való érintkezést.

1.2 Szemkárosodás veszélye

- A készülék használatakor mindig viseljen szemvédőt.
- Kerülje a készülék másokra irányítását.
- VESZÉLY: A használat közben szétszóródó részecskék súlyos szemsérüléseket okozhatnak.



1.3 Működtetés

- A készüléket a gyártó utasításainak megfelelően használja.
- Ne szerelje szét és ne módosítsa a készülék alkatrészeit.
- Ne használja a készüléket túlzott páratartalom vagy por esetén.
- FIGYELMEZTETÉS: A helytelen használat a készülék károsodását vagy sérülést okozhat.

1.4 Markolat pozíciója

- Az optimális irányítás érdekében mindkét kezével tartsa szilárdan a készüléket.
- Kerülje az instabil helyzetben való használatát.
- FIGYELMEZTETÉS: A helytelen pozíció a készülék feletti uralom elvesztéséhez vezethet.

1.5 Sáveloszlás

- Győződjön meg arról, hogy a csík megfelelően van elhelyezve a készülékben.
- Ne használjon sérült vagy a készülék specifikációinak nem megfelelő csíkokat.
- VESZÉLY: A nem megfelelő hevederek használata veszélyeztetheti a csomag biztonságát.

1.6 Sávfigyelmeztetés

- Ne használjon kopott vagy sérült szalagokat.
- Rendszeresen ellenőrizze a használt szalagok épségét.
- FIGYELEM: A kopott szíjak használat közben eltörhetnek, ami balesetet okozhat.

1.7 A szalag szakadásveszélye

- Kerülje a szalag túlzott feszítését.
- Ne használjon olyan szalagokat, amelyek nem felelnek meg a készülék műszaki adatainak.
- VESZÉLY: A túlfeszített szíjak hirtelen elszakadhatnak, ami súlyos sérülést okozhat.

1.8 Feszített szalagok nyírása

- Használat előtt győződjön meg arról, hogy a feszítőmechanizmus megfelelően működik.
- Ne helyezzen kezet vagy más tárgyakat a szíj feszítési területére.
- FIGYELMEZTETÉS: Súlyos nyírási sérülés veszélye.

1.9 Esésveszély

- A készüléket stabil felületen használja.
- Kerülje a magas éleken való használatát megfelelő biztonsági intézkedések nélkül.
- VESZÉLY: A helytelen kezelés leesés miatti balesetet okozhat.

1.10 A kötőeszközzel kapcsolatos veszélyek

- A biztonságos használat érdekében mindig kövesse a gyártó utasításait.
- Ne használja a készüléket, ha mechanikai vagy elektromos hibák vannak rajta.
- A készüléket biztonságos helyen, gyermekektől elzárva tárolja.
- FIGYELMEZTETÉS: A készülék bármilyen hibáját azonnal meg kell javítani a sérülésveszély elkerülése érdekében.

2. fejezet: Műszaki paraméterek

2.1 Leírás

- Az akkumulátoros pántológép a csomagolásban használt pántok rögzítésére szolgál. Lehetővé teszi a pántok automatikus feszítését, lezárását és vágását, javítva a csomagolási műveletek hatékonyságát és biztonságát.

2.2 Akkumulátor-kötő eszköz méretei

- Hossz: 340 mm
- Szélesség: 130 mm
- Magasság: 118 mm
- Súly: 2,7 kg
- Akkumulátor súlya: 0,35 kg

2.3 Ragasztószalag anyaga

- Kompatibilis pántok: PET és PP
- Szíj szélessége: 13 - 16 mm
- Pánt vastagsága: 0,4 - 1,2 mm

2.4 Szalag ellenállás

- Szakítószilárdság: 60-2800 N között állítható (A maximális érték a szíjak minőségétől függ.)
- Feszítési sebesség: 100-200 mm/s
- Ragasztási szilárdság: a műanyag pántok szilárdságának körülbelül 75%-a. (A pántok minőségétől függően.)

2.5 Üzemi hőmérséklet

- Hőmérséklet-tartomány: 5°C - 45°C
- Optimális hőmérséklet: 15°C - 20°C
- FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a készüléket szélsőséges hőmérsékleti környezetben, mert ez befolyásolhatja a teljesítményét és a tartósságát.

3. fejezet: Kiegészítők

3.1 Akkumulátor-összekötő eszköz

Egyes internetkapcsolatot biztosító eszközök NiCd (nikkel-kadmium) vagy NiMH (nikkel-metál-hidrid) akkumulátorokat használhatnak. Kérjük, a következő paramétereknek megfelelően vásárolja meg az eszközhöz való akkumulátort:

- Típus: Lítium akkumulátor
- Feszültség: 11,1 V
- Kapacitás: 3,0 A

3.2 Akkumulátortöltő

Standard töltő:

- Bemeneti feszültség: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Kimenet: DC12.6V-3.0A
- Töltési idő: Körülbelül 90 perc egy 3,0 Ah-s, 12 V DC lítium akkumulátor esetén

3.3 Csomagolás

- Minden modell kartoncsomagolással és gyöngygyapjúval van ellátva a védelem érdekében.

3.4 Mellékelt tartozékok

- Minden kötőeszköz fel van szerelve egy sor közös kezelőszerszámmal

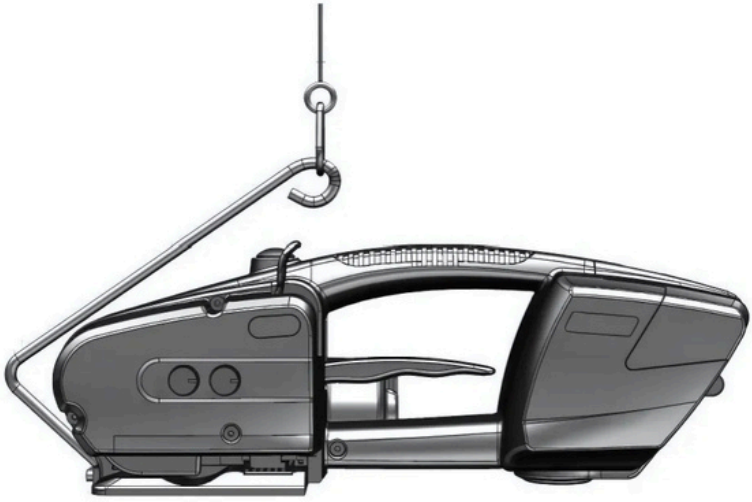
3.5 Felfüggesztési rendszer (opcionális vásárlás)



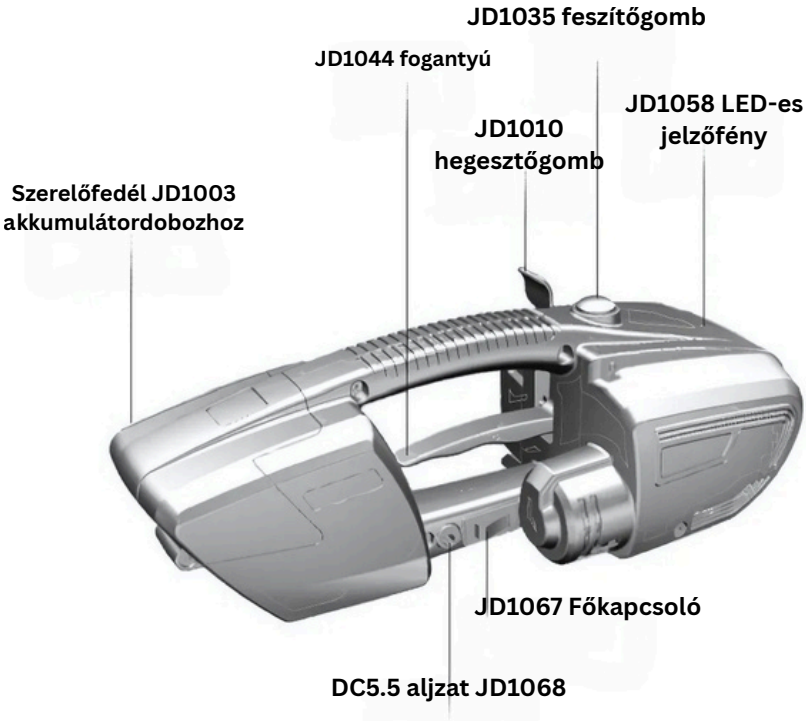
A felfüggesztés munkahelyzetét lásd az 1. ÁBRÁN.



A felfüggesztés munkahelyzetét lásd a 2. ÁBRA.



4. fejezet: Kezelőelemek



Állapotjelző diódával Kék – Normál működés Villogó piros – Az akkumulátor lemerült Kérjük, töltse fel Folyamatos piros – A gép meghibásodott, állítsa le és ellenőrizze Folyamatos lila – A feladat befejeződött

5. fejezet: Működés

5.1 Telepítés

1. Kérjük, ne tegye ki az esőnek a kötőeszközöket!
2. Biztonsági okokból az akkumulátor szállításkor nincs feltöltve.
3. Használat előtt feltétlenül töltse fel az akkumulátort. A részletes utasításokat lásd az akkumulátortöltő kézikönyvében.

Az akkumulátor behelyezése:

1. Emelje fel az akkumulátortartó fedelét a nyíl irányába, és helyezze be az akkumulátort a nyílásba felülről lefelé.
2. Az akkumulátor behelyezése után rövid időre megjelenik az akkumulátor töltöttségi állapota.
3. Az akkumulátor töltöttségi állapotát a LED töltésjelző mutatja.

Mennyiségjelző Töltet nélkül – Piros fény
1/4 – Villogó piros fény
1/2 – Kék fény
3/4 – Kék fény
5/6 – Teljes kék fény – Kék fény



A lemerült akkumulátor eltávolítása

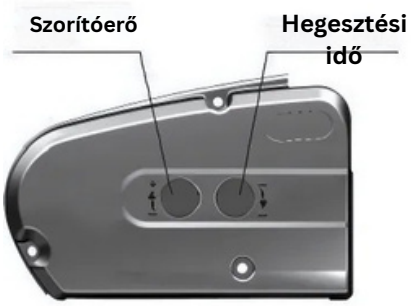
Ha a LED pirosan villog feszültség vagy hegesztés közben, az azt jelzi, hogy az akkumulátor töltöttségi szintje alacsony, és az összes elektromos funkció kikapcsol.

Nem megfelelő tapadás

Figyelem: Ha a tapadás nem megfelelő, kérjük, távolítsa el a ragasztószalagokat!
Az akkumulátort fel kell tölteni.

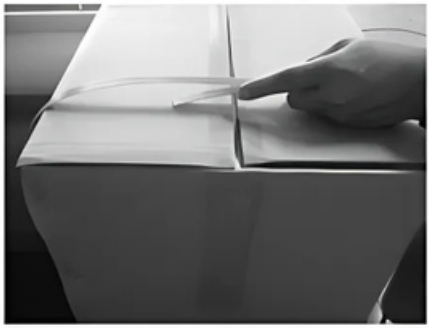
5.2 A hegesztési idő és a szorítóerő beállítása

- A hegesztési időt és a szorítóerőt a szalagok mérete és minősége alapján válassza ki. A bal és jobb oldali gombokkal állíthatja be a hegesztési időt és a szorítóerőt.
- Az óramutató járásával megegyező irányú forgatás növeli, az óramutató járásával ellentétes irányú forgatás pedig csökkenti az értéket.



5.3 A csíkok feltekerése

- Tekerd fel a csíkokat az ábrán látható módon.
- **Vigyázat! Műanyag szalagok hegesztésekor kerülje az olajjal, zsírral és egyéb szennyeződésekkel való érintkezést. A szennyezett szalagok nem hegeszthetők.**



5.4 Csíkok behelyezése

- Emelje fel a fogantyút jobb kezével, helyezze be a csíkokat bal kezével, ügyelve arra, hogy a két csík párhuzamosan és egymás felett legyen, majd engedje el a fogantyút.



5.5 A szíjak feszítése

- Nyomja meg a feszítőgombot; miután elérte a kívánt szalagfeszítő erőt, engedje el a beállító gombot. A feszítési művelet bármikor megszakítható vagy folytatható. A feszítési folyamat során a LED kéken világít.
- Miután elérte a kívánt feszességet, ne nyomja meg újra a beállító gombot, mert fennáll a veszélye annak, hogy a szalagok elszakadnak.



JEGYZET:
Nyomd meg folyamatosan a feszültség gombot, amíg a LED lilára nem vált. A befogásvédelem nem befolyásolja a következő lépést.
Győződjön meg róla, hogy a kötőszerszámok feszítés közben kiegyensúlyozottak. Ne akadályozza a kötőszerszámok mozgásirányát.

5.6 Kontakt tapadás



- Nyomja meg a hegesztőgombot, és a kezeit azonnal el kell távolítani. A műanyag szalag összehegesztésre kerül, a felesleges csíkokat pedig levágja a rendszer.
- A hegesztési folyamat során a LED kéken vagy lilán világít. A hegesztés befejeződött.



5.7 A kötőszerszám eltávolítása

- Emelje fel a fogantyút, engedje el a pántokat, majd húzza az autót jobbra, el a pántoktól.

5.8 Tapadásszabályozás

- Rendszeres tapadás-ellenőrzés szükséges. A tapadás minőségét szabad szemmel is ellenőrizheti.
- Amint az az alábbi ábrán látható:



Helyes fogás:
A hegesztési varratnak a szalag teljes szélességét le kell fednie, a hegesztési varrat hossza pedig körülbelül 19 mm lesz. Megengedett, hogy kis mennyiségű olvadt műanyag kissé túlcsorduljon a szélén.

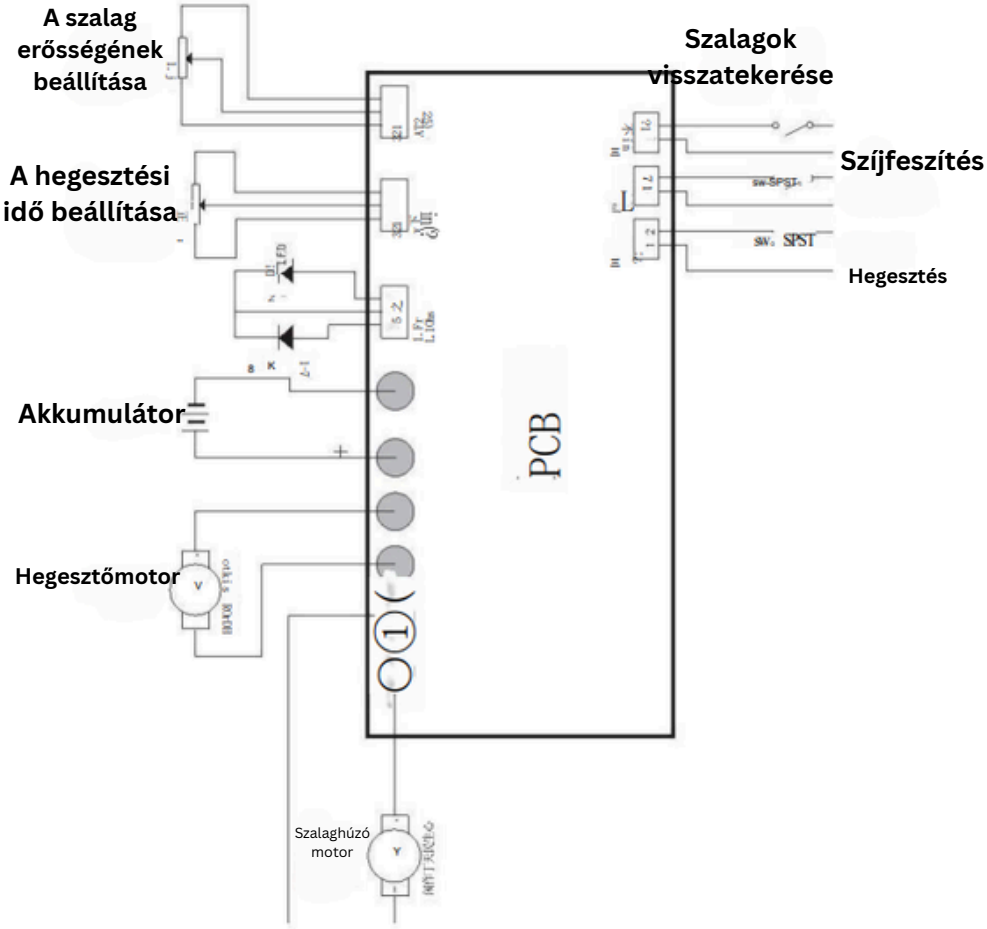


A hegesztési idő túl rövid:
A szalag teljes szélessége nincs hegesztve, és a tapadás nem megfelelő.



A hegesztési idő túl hosszú:
Ha a hegesztési idő túl hosszú, a szalagok túlmelegednek, és az olvadt műanyag mindkét oldalon kifolyik. Ez befolyásolja a tapadás hatékonyságát.

6. fejezet: Elektromos csatlakozás



7. fejezet: Kopott alkatrészek cseréje

Minden karbantartási művelet elvégzése előtt kérjük, vegye ki az akkumulátort.

Vágópenge (JD-1029):

1. Távolítsa el a bal oldali panelburkolat csavarjait, és vegye le a burkolatot.
2. Távolítsa el a csavarokat a pengéből, és vegye le.
3. Cserélje ki a pengét, és szerelje össze fordított sorrendben.

Alsó hegesztett fogazott lemez (JD-1024):

1. Távolítsa el a hegesztőfogas lemezt (JD-1025) az alaphoz rögzítő csavarokat, majd vegye le a lemezt.
2. Cserélje ki a fogazott lemez felső lemezét, és szerelje össze fordított sorrendben.

Feszített fogazott lemez (JD-1014):

1. Távolítsa el a feszítőfogas lemezt az alaphoz rögzítő csavarokat, és vegye le.
2. Cserélje ki a fogazott lemez felső lemezét, és szerelje össze fordított sorrendben.

Feszítőkerék (JD-1013):

1. Távolítsa el a bal és jobb oldali fedelet, és vegye ki őket.
2. Távolítsa el a csapszeg-csatlakozó tengely anyáját, és vegye le.
3. Távolítsa el az előlapot, és vegye ki.
4. Szerelje le a feszítőkereket, és szerelje össze fordított sorrendben.

Feszesség, fogás és vágás beállítása:

1. Feszültségbeli csúszás esetén távolítsa el a feszítőfogazott lemezt az alaphoz rögzítő csavarokat, majd vegye le a lemezt.
2. Cserélje ki a fogazott lemez felső lemezét.
3. Helyezze a megfelelő gyári tömítést a feszítőfogazott lemez alá, és szerelje össze fordított sorrendben.

Óvatos:

- 0,5-1,2 mm-es szalagok használata esetén ne állítsa be a felső és alsó hegesztőfogas lemezek közötti rést, mivel ez rossz minőségű hegesztést okozhat.
- Távolítsa el a bal oldali panelburkolatot, majd vegye le, és csavarja ki a csavarokat a hegesztőgombból (JD-1010).
- Állítsa be a rugókonzolon található M6-os forgótengely-csavarokat a forgótengely rögzítéséhez.
- Állítsa be a rugó szorítóerejét az M6-os anya balra vagy jobbra forgatásával, majd szerelje össze fordított sorrendben.
- A gép gyárilag be van állítva, de javasoljuk a hegesztési idő ellenőrzését.

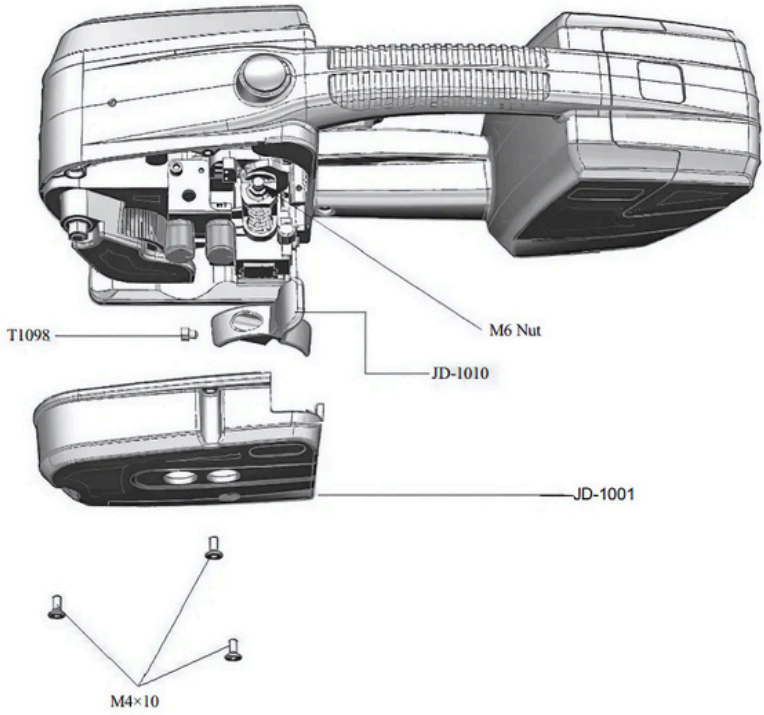
Ha a penge nem sima:

- Cserélje ki a pengét (JD-1029) vagy a pengenyomó ívet (JD-1030), a csere leírásában leírtak szerint.

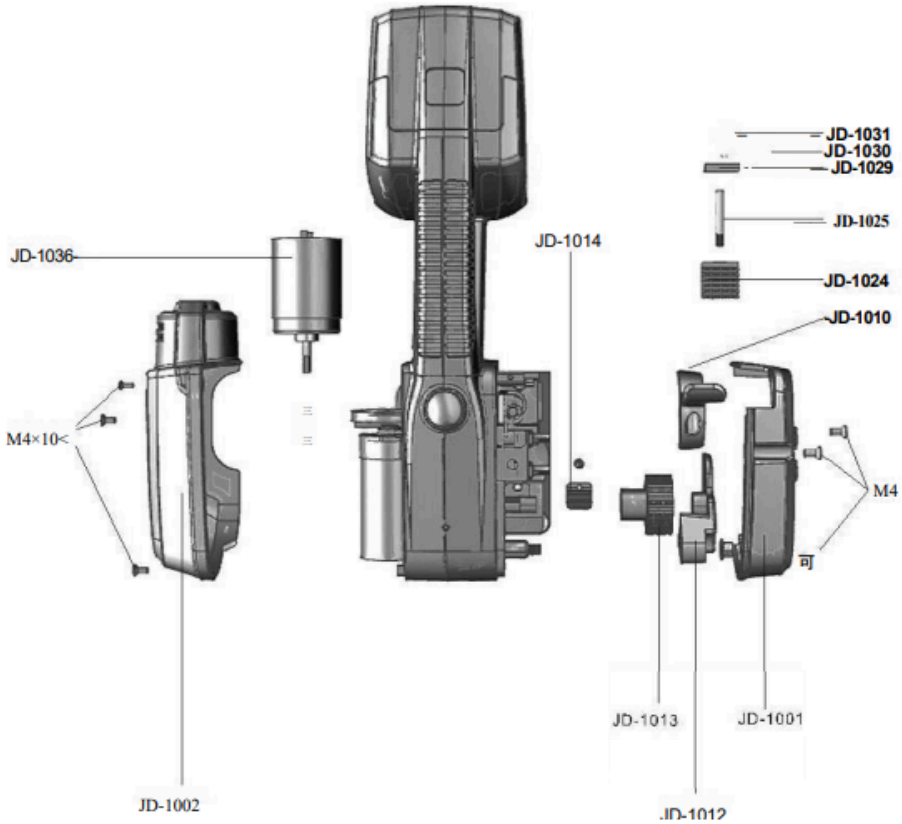
8. fejezet: Kopott alkatrészek cseréje

1. Különleges ok:
Ha a vibrációs rúd beszorul a kötési folyamat során (a piros LED világít), és ez a szalagok beszorulásához vezet a gépbe, és lehetetlenné teszi azok eltávolítását, azonnal kapcsolja ki a készüléket, vágja el a szalagokat, csavarja ki a bal és jobb oldali panelburkolatok csavarjait, és vegye ki azokat. Ezután vegye ki a szalagokat, és ellenőrizze a gépet. Ellenőrizze, hogy a menetkapcsoló vezetékei nem lazultak-e meg, és cserélje ki a mikrokapcsolót.

2. Ha megnyomja a hegesztés és feszültség gombot, és a motor nem forog:
Ellenőrizze a motort és a mikrokapcsolót (T1099), és szükség esetén cserélje ki a motort és a mikrokapcsolót (T1111).


T1098
M6 Nut
JD-1010
JD-1001
M4×10

9. fejezet: Kopóalkatrészek cseretáblázata



10. fejezet: Összeszerelési cikkszámtáblázat

Tőkehal anyaga	Sorszám Rajz Alkatrész	Komponens neve	Jelentés
2010013534	JD1001	Bal oldali panelburkolat	1
2010013535	JD1002	Jobb oldali panelburkolat	1
2010013536	JD1003	Akkumulátordoboz fedelének szerelvénye (szerelőegység)	1
1030113720	JD1003-1	Akkumulátortartó fedele	1
1030113721	JD1003-2	Akkumulátor	1
2010013667	JD1003-3	Csatlakozópanel	1
1030114021	JD1004	Függesztett emelőhorog (opcionális)	1
2010013668	JD1008	Fix potenciométer tartó	1
2010013125	JD1009	Bázis	1
1030113668	JD1010	Hegesztő gomb	1
2010013126	JD1012	Bal oldali panel	1
2010013503	JD1013	Feszítőkerék	1
2010013127	JD1014	Feszített fogazott lemez	1
2010013573	JD1015	Csatlakozó tengely	1
1030113397	JD1016	Rugó az összekötő tengelyhez	1
1030113524	JD1017	Hegesztőállvány ív	1
2010013129	JD1018	Hegesztőállvány	1
2010013143	JD1018-1	Görgőtartó tengely anyája	1

2010013144	JD1018-2	Görgőtartó tengely	1
2010013145	JD1019	Hegesztőállvány rögzítőcsapja	1
2010013146	JD1020	Hegesztőtengely	1
2010013128	JD1021	Hegesztőzár blokk	1
2010013574	JD1022	Rugós szorító	1
2010013130	JD1024	Hegesztett fogazott lemez	1
2010013147	JD1025	Alsó hegesztőmű lemez rögzítőanyája	1
2010013131	JD1027	Tolócsatorna-keret	1
2010013132	JD1028	Csúszó fogaskerék blokk	1
2010013133	JD1029	Kés	1
1030113525	JD1030	16-os késrugó	1
1030113526	JD1030-1	13-as késrugó	1
2010013148	JD1031-2	Késhüvely	1
1030113527	JD1032	Húzórugó a csúszó csatornakerethez	1
2010013537	JD1033	Bal oldali ház	1
2010013538	JD1034	Egyenes ház	1
1020200900	JD1036	Hegesztőmotor	1

2010013539	JD1040	Excentrikus tengely	1
2010013540	JD1041	Excentrikus tengely szíjtárcsa	1
2010013541	JD1042	Szíjtárcsa motor	1
1021503506	JD1043	Hajtószíj	1
2010013134	JD1044	Fogantyú	1
2010013149	JD1044-1	Fogantyú rögzítőcsap	1
2010013150	JD1044-2	Fogantyú rögzítőcsap	
2010013151	JD1044-3	Érintőcsap fogantyúhoz	1
2010013152	JD1044-4	Csapos rugós fogantyú	1
1030113673	JD1045	Fogantyú feszítőrugó	1
2010013153	JD1046	A hegesztési zár blokk rögzített csapja	1
1020101250	JD1048	Feszültségmotor	1
2010013135	JD1049	Hajtóműház	1
2010013136	JD1050	Hajtóműház fedőlemez	1
2010013137	JD1051	Hajtómű	1
2010013138	JD1052	Csigakerék	1
1030102659	JD1053	Spirális kaparó φ5	1
1030102658	JD1054	Spirális kaparó φ4	1
2010013154	JD1055	Meghajtott fogaskerék tengely	1

2010013139	JD1056	Reduktor ház	1
2010013140	JD1057	Turbina	1
2010013141	JD1059	Féreg	1
20500100055	JD1060	Reduktorház csapágyfedél	1
2010013142	JD1066	Meghajtott fogaskerék	1
2010013671	JD1069	Áramköri lap	1
1021000942	JD1069-1	Áramköri lap	1
1030113725	JD1070	Akkumulátor szerelvény	1
2010013672	JD1070-1	Elembetét	2
2010013543	JD1070-2	Akkumulátorlemez	1
2010013673	JD1072	Kopásálló ütközésgátló blokk	1
2010013674	JD1073	Fix acélgolyós blokk	2
2010013575	JD1074	Excentrikus tengely távtartó	2
2010013675	JD1075	Szíjtárcsa távtartó	1
2010013676	JD1082	Feszítő távtartó	5
1021602954	JD1084	Akkumulátor	1

1030113793	JD1085	Töltő	1
1030113747	JD1086	PE habból készült belső csomagolás	1
1030113679	JD1087	Színes dobozfedő fólia	1
1030113680	JD1088	Fehér dobozfedő fólia	1
1030114682	JD1091	JD modelljelölés	1
1030114681	JD1092	JD jelzés angolul jobbra	1
1030114680	JD1093	JD jelzés angolul balra	1
1030114683	JD1094	Zhengpai alakjel	1
1030116576	T1078	Horganyzott félgömbfejű csavar M4X8	4
1030116577	T1079	Krómozott, kerek fejű csavar M4X10	1
1030113532	T1080	Fekete félgömbfejű csavar M2,5X10	2
1030113533	T1081	M6 horganyzott rögzítőanya	2
1030116578	T1082	Önhordó, félgömbfejű csavar M4X16 (színes acélcserép)	4
1030116579	T1083	Horganyzott önhordó csavar M3X10 (színes acélcserép)	4
1030116580	T1084	Fekete félgömbfejű csavar M2X8	5

1030114835	T1085	Fekete hatszögletű csavar M4X15	1
1030116581	T1087	Önhordó, félgömbfejű csavar M4X20 (BT típus)	8
1030113539	T1088	Fekete hatszögletű csavar M4x4	1
1030116582	T1089	Fekete kúpos fejű csavar M3X6	6
1030114837	T1090	Fekete kúpos fejű csavar M5x8	3
1030114836	T1090-1	Fekete kúpos fejű csavar M3X12	1
1030116583	T1091	Fekete kúpos fejű csavar M3X8	4
1030115440	T1091-1	Fekete kúpos fejű csavar M3X10	4
1030100081	T1093	Lapos tömítés c6	2
1030100433	T1094	Acélgolyó c5	4
1021400591	T1095	Kompozit csapágy 12X10X12	2
104000444	T1096	Forgatógomb	2
104000443	T1097	Potenciométer	2
1030105808	T1098	Fekete hatszögletű csavar M4X8	1
1020608828	T1099	Hegesztő kapcsoló	1
1030116584	T1100	Fekete hatszögletű kupolafejű csavar M4X8	3
1020608830	T1101	Feszültség gomb	1
1030113529	T1102	Belső rögzítőgyűrű Φ17	1
1021401815	T1103	Csapágycsere 606	2
1021401816	T1104	Tűgörgős csapágy NK10/12	1

1030114857	T1105	Fekete M4*4-es rögzítőcsavar	5
1021401583	T1106	WML-5009-2Z hajtott fogaskerék csapágy	2
1020608831	T1107	Jelzőfény	1
1021400507	T1108	Csapágy a reduktorházhoz 6900	2
1021400711	T1109	Első csigacsapágy 607zz	1
1021401828	T1110	Hátsó csigacsapágy BK0810	1
1021401556	T1110-1	Oi csapágy BK0810	1
1020608827	T1111	D2F-01FL szalagújratöltő mikrokapcsoló	1
1020608832	T1112	KOD3 billenőkapcsoló	1
1020608871	T1113	Akkumulátortöltő csatlakozó DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Nem állítható villáskulcs 8-10 mm	1
1030113572	T1115	Cserélhető egyenes vagy keresztfejű csavarhúzó 4cun	1
1030202263	T1116	Imbuszkulcs S2.5	1
1030200298	T1117	S3 imbuszkulcs	1

1030200299	T1118	S4 imbuszkulcs	1
1030113448	T1119	Acéltüske	1
1021401629	T1120	Kompozit csapágy olajjal 10X12X18	2
1030114842	T1121	Süllyesztett fejű csavar, fekete, M2,5x6	1
1030113851	T1122	Fekete beállítócsavar M5*8	1
1030112364	T1123	Fekete M4*3-as rögzítőcsavar	2
1030102639	T1124	Fekete M4*5-ös rögzítőcsavar	1
1030114367	JD	Pántológép 4 dobozhoz	0,25
1020700344	Speciális szilikon	Speciális szilikonból készült, többszövésű kábel 1	1
1020700345	Speciális szilikon	Speciális szilikonból készült, többszövésű kábel 1	1
1020700346	Speciális szilikon	Speciális szilikonból készült, többszövésű kábel 0,5	1
1020700347	Speciális szilikon	Speciális szilikonból készült, többszövésű kábel 0,5	1
1030114019	T1119	Zászló alakú rugó FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	0,4-es zsugorcső	1
1030100530	T1123	0,3-as zsugorcső	1
1030113844	T1124	0,3-as zsugorcső	1
1030113845	T1125	Hőzsugorcső 0,2	1
1030113665	Angol kézikönyv	Angol kézikönyv	1
1030113808	kínai tankönyv	Kínai nyelvű kézikönyv	1
1030115274	T1130	Kereszteződés	4

11. fejezet: Összeszerelési cikkszámtáblázat

